

Kit de mandrins TiN, évasoir de collet

[Rechargement](#) > [Préparation de Douilles](#) > [Fraises de Collet](#) > [Mandrins pour Fraise de Collet & Expandeur](#)

KIT DE MANDREL DE TOURNAGE REVÊTU DE TIN Le kit de mandrel de tournage revêtu de TiN de Sinclair vous offre notre populaire die d'expansion ainsi que nos mandrels de tournage revêtus de TiN les plus populaires. Les mandrels de tournage sont dimensionnés à 0.002" en dessous du diamètre de la balle et sont rectifiés avec précision à partir de barres de carbure solide pour obtenir les tolérances les plus strictes. Initialement utilisés pour le tournage de collet, ces mandrels ont également été très populaires pour régler la tension du collet et maintenir la concentricité. Les mandrels TiN sont idéaux pour ceux qui souhaitent une résistance accrue à l'abrasion par rapport à nos mandrels en acier inoxydable. Le processus de revêtement en nitrure de titane ajoute également une lubrification accrue et résiste à l'adhérence par rapport aux mandrels en acier inoxydable. Le kit comprend : Mandrel de tournage TiN de 22 Calibre (0.222" de diamètre) Mandrel de tournage TiN de 6mm (0.241" de diamètre) Mandrel de tournage TiN de 6.5mm (0.262" de diamètre) Mandrel de tournage TiN de 30 Calibre (0.306" de diamètre) Corps de die d'expansion KIT DE MANDREL D'EXPANSION REVÊTU DE TIN Le kit de mandrel d'expansion revêtu de TiN de Sinclair vous offre notre populaire die d'expansion ainsi que nos mandrels d'expansion revêtus de TiN les plus populaires. Les mandrels d'expansion sont dimensionnés à 0.001" en dessous du diamètre de la balle et sont rectifiés avec précision à partir de barres de carbure solide pour obtenir les tolérances les plus strictes. Initialement utilisés pour le tournage de collet, ces mandrels ont également été très populaires pour régler la tension du collet et maintenir la concentricité. Les mandrels TiN sont idéaux pour ceux qui souhaitent une résistance accrue à l'abrasion par rapport à nos mandrels en acier inoxydable. Le processus de revêtement en nitrure de titane ajoute également une lubrification accrue et résiste à l'adhérence par rapport aux mandrels en acier inoxydable. Le kit comprend : Mandrel d'expansion TiN de 22 Calibre (0.223" de diamètre) Mandrel d'expansion TiN de 6mm (0.242" de diamètre) Mandrel d'expansion TiN de 6.5mm (0.263" de diamètre) Mandrel d'expansion TiN de 30 Calibre (0.307" de diamètre) Corps de die d'expansion



Caractéristiques

- Nom: [Kit de mandrins TiN, évasoir de collet](#)
- Fabricant: [SINCLAIR INTERNATIONAL](#)
- Référence: 430106771
- N° fabr.: TIN TURNING MANDREL MIX
- Calibre: 30 Caliber, 22 Caliber, 6mm, 6.5mm
- Poids du colis: 0.227kg

Détails de l'article

Fabriqué au USA

Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Guide de Sécurité pour le Kit de Mandrel de Tournage Revêtu de TiN](#)
- [À propos de nous](#)

Guide de Sécurité pour le Kit de Mandrel de Tournage Revêtu de TiN

Introduction

Merci d'avoir choisi le Kit de Mandrel de Tournage Revêtu de TiN de Sinclair International. Ce guide de sécurité a été élaboré pour vous aider à utiliser ce produit en toute sécurité. Veuillez lire attentivement ces instructions avant d'utiliser le produit pour garantir une expérience sûre et efficace.

Directives de Sécurité Générales

- Utilisez le produit uniquement conformément aux instructions fournies.
- Assurez-vous que votre espace de travail est propre et bien éclairé.
- Portez toujours des équipements de protection individuelle appropriés, tels que des lunettes de sécurité et des gants.
- Ne laissez pas le produit à la portée des enfants.
- Ne modifiez pas le produit de quelque manière que ce soit.
- Si vous remarquez un défaut ou un dommage, cessez immédiatement l'utilisation et contactez le fabricant.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Vérifiez que le mandrel est bien fixé avant de commencer le tournage.
- Ne forcez jamais le mandrel. Si vous rencontrez une résistance, arrêtez-vous et vérifiez.
- Ne touchez pas les surfaces chaudes du mandrel ou de l'outil pendant ou immédiatement après l'utilisation.
- Ne pas utiliser le produit dans des environnements humides ou mouillés.
- Gardez les mains et les vêtements éloignés des parties mobiles pendant l'utilisation.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

Installation

1. **Préparation de l'Outil:** Assurez-vous que votre outil de tournage est propre et en bon état.
2. **Fixation du Mandrel:**
 - Sélectionnez le mandrel approprié selon le diamètre de la balle que vous utilisez.
 - Insérez le mandrel dans la machine de tournage.
 - Serrez fermement le mandrel pour garantir qu'il est bien fixé.

Utilisation

1. **Mise en Route:**
 - Allumez votre machine de tournage.
 - Réglez la vitesse de rotation selon les recommandations de votre machine.
2. **Tournage:**
 - Appliquez une pression uniforme lors du tournage.
 - Évitez de forcer l'outil. Laissez le mandrel faire le travail.
3. **Fin de l'Utilisation:**
 - Éteignez la machine et attendez qu'elle s'arrête complètement avant de toucher le mandrel.
 - Retirez le mandrel et nettoyez-le soigneusement.

Instructions de Mise au Rebut

- Ne jetez pas le produit avec les ordures ménagères.
- Suivez les réglementations locales concernant le recyclage et l'élimination des outils en métal.
- Si le produit est endommagé ou inutilisable, contactez votre point de vente pour des instructions de retour ou de recyclage.

Informations de Contact pour un Support Supplémentaire

Pour toute question ou préoccupation concernant la sécurité du produit, contactez le fabricant ou votre point de vente. Assurez-vous d'avoir le numéro de modèle et d'autres informations pertinentes à portée de main.

En suivant ces directives, vous contribuez à assurer votre sécurité et celle des autres lors de l'utilisation du Kit de Mandrel de Tournage Revêtu de TiN. Merci de votre attention et bonne utilisation !

À propos de nous

Brownells France

Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier

www.brownells.fr