

ZERO M-SERIES matrices de recalibrage - Recalibreur ZERO M-SERIES 6MM GT avec porte-culot ZERO

[Rechargement](#) > [Outils de Rechargement](#) > [Recalibreur de collet](#)

Le die de mise à taille ZERO M-Series est le résultat de plusieurs années de tests, de recherches, d'essais, d'erreurs, de frustrations et, enfin, de découvertes. En tant que rechargeurs, Area 419 savait qu'ils avaient besoin d'un die pour accomplir certaines tâches, mais en tant que fabricants de la presse de recharge ZERO, Area 419 a également appris énormément sur ce que d'autres dies faisaient bien ou mal, et sur les difficultés rencontrées par les clients au quotidien. Avec le die de mise à taille ZERO M-Series, Area 419 a produit un die capable de créer les munitions de la plus haute qualité, tout en étant convivial pour les nouveaux rechargeurs et ceux en apprentissage. La mise à taille du laiton ne doit pas être compliquée. Cela ne doit pas nécessiter des années d'essais et d'erreurs. Il suffit d'un équipement, conçu avec l'utilisateur final à l'esprit, conçu avec la compréhension qu'un die fait partie d'un écosystème de pièces. Une presse, un die, le laiton, le fusil - tout doit fonctionner ensemble et être conçu en tenant compte des autres. C'est cela. Présentation du die de mise à taille ZERO M-Series.

CARACTÉRISTIQUES CLÉS Tête de réglage micrométrique Bump de tête/épaule de précision Mandrins d'expansion rectifiés (tous les dies sont livrés avec un mandrin de tension de col de .002, ou ajoutez plus d'incrément avec le KIT DE MANDRINS d'Area 419) Mise à taille de la longueur complète du col au extracteur Éjection à ressort pour les amorces usagées Broches de décalottage en acier remplaçables Découpe de reamer à des dimensions précises pour une VRAIE taille (plus de verrou collant après le deuxième tir) Décharge de pression hydraulique à l'épaule 100 % fabriqué en AMÉRIQUE Tous les dies sont livrés avec un anneau de die ZERO d'Area 419, une broche de décalottage de rechange et les outils nécessaires pour l'installation/démontage. Après les avoir tous testés, et en trouvant tout ce qu'Area 419 aimait et n'aimait pas, et en travaillant avec des milliers de clients et une variété de partenaires industriels, ils croient que c'est ce que devrait être un die de mise à taille. Area 419 pense que tu seras d'accord.

REMARQUE : C'EST UN DIE DE 1-1/4", ET NÉCESSITE UNE PRESSE HYBRIDE OU UN TURRET DE 1-1/4" SUR TON ZERO (OU AUTRE PRESSE). IL NE PEUT PAS ÊTRE UTILISÉ AVEC UN TURRET DE 7/8" OU AUTRE PRESSE DE 7/8".



Caractéristiques

- Nom: [Recalibreur ZERO M-SERIES 6MM GT avec porte-culot ZERO](#)
- Fabricant: [AREA 419](#)
- Référence: 430107253
- N° fabr.: 419-ZERODIE-M6GTSH
- Cartouche: 6 GT
- Type d'Outil: Sizing Dies
- Poids du colis: 1.361kg
- Hauteur d'expédition: 51mm
- Largeur d'expédition: 152mm
- Longueur d'expédition: 229mm
- UPC: 810080181670

Détails de l'article

Fabriqué au USA

Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Guide de Sécurité pour le Die de Mise à Taille ZERO MSeries](#)
- [À propos de nous](#)

Guide de Sécurité pour le Die de Mise à Taille ZERO MSeries

Introduction

Merci d'avoir choisi le die de mise à taille ZERO MSeries d'Area 419. Ce produit a été conçu pour vous aider à créer des munitions de la plus haute qualité. Cependant, comme pour tout outil, il est important de suivre des directives de sécurité pour assurer une utilisation correcte et sécurisée.

Directives de Sécurité Générales

- Assurez-vous que le die est utilisé dans un environnement propre et sec.
- Ne laissez pas le die à la portée des enfants.
- Portez toujours des lunettes de protection lors de l'utilisation.
- Lisez attentivement toutes les instructions avant d'utiliser le produit.
- Ne modifiez pas le die ou ses composants.
- Ne l'utilisez pas si vous remarquez des signes d'usure ou de dommages.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Utilisez uniquement le die avec une presse hybride ou un turret de 11/4".
- Ne tentez pas d'utiliser le die avec un turret de 7/8" ou une autre presse de 7/8".
- Vérifiez que le die est correctement installé avant de l'utiliser.
- Ne forcez pas le die si vous rencontrez une résistance lors de l'utilisation.
- Évitez de toucher les parties mobiles pendant le fonctionnement.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Installation du Die :

- Assurez-vous que votre presse est éteinte et débranchée.
- Retirez le die de son emballage.
- Installez le die dans votre presse en suivant les instructions du fabricant de la presse.
- Serrez le die fermement, mais sans excès pour éviter d'endommager le filetage.

2. Utilisation du Die :

- Insérez le laiton dans le die.
- Abaissez la presse pour faire passer le laiton à travers le die.
- Vérifiez que le laiton est correctement dimensionné après chaque passage.
- Utilisez la tête de réglage micrométrique pour ajuster la taille si nécessaire.

3. Éjection des Amorces Usagées :

- Assurez-vous que le ressort d'éjection fonctionne correctement.
- Éjectez les amorces usagées avec précaution pour éviter les blessures.

Instructions d'Élimination

- Ne jetez pas le die avec les déchets ménagers.
- Consultez les réglementations locales pour l'élimination des outils et des matériaux.
- Si le die est endommagé, contactez un professionnel pour obtenir des conseils sur son élimination sécurisée.

Informations de Contact pour un Support Supplémentaire

Pour toute question ou préoccupation concernant la sécurité de votre produit, veuillez consulter le site web d'Area 419 ou contacter leur service client.

En suivant ces directives, vous contribuerez à une utilisation sécurisée et efficace de votre die de mise à taille ZERO MSeries. Merci de faire preuve de prudence et de responsabilité lors de l'utilisation de cet outil.

À propos de nous

Brownells France

Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier

www.brownells.fr