

ZERO M-SERIES PUNZONI DI RICALIBRATURA - Matrice di ricalibratura ZERO M-SERIES 6.5MM CREEDMOR con portabossolo ZERO

[Ricarica](#) > [Reloading dies](#) > [Dies per carabina](#)

Il dies di dimensionamento ZERO M-Series è il culmine di anni di test, ricerca, tentativi, errori, frustrazioni e, infine, scoperte. Come ricaricatori, Area 419 sapeva di aver bisogno di un dies per fare certe cose, ma come produttori della pressa ZERO Reloading, Area 419 ha anche appreso molto su cosa fanno bene o male gli altri dies, e su quali difficoltà affrontano i clienti quotidianamente. Con il dies di dimensionamento ZERO M-Series, Area 419 ha prodotto un dies in grado di realizzare le migliori munizioni di precisione, oltre ad essere user-friendly per i nuovi ricaricatori e per quelli in fase di apprendimento. Dimensionare il rame non deve essere complicato. Non deve richiedere anni di tentativi ed errori. Ha solo bisogno di attrezzature, realizzate tenendo presente l'utente finale, progettate con la consapevolezza che un dies è parte di un ecosistema di componenti. Una pressa, un dies, il rame, il fucile - devono tutti lavorare insieme e essere progettati tenendo conto l'uno dell'altro. Questo è ciò. Presentiamo il dies di dimensionamento ZERO M-Series. CARATTERISTICHE CHIAVE Testa di spazio/bumper regolabile con micrometro Mandrini espansori a precisione rettificata (tutti i dies vengono forniti con un mandrino a tensione del collo di .002, oppure aggiungi più incrementi con il KIT MANDRINO di Area 419) Dimensionamento completo del collo all'estrattore Espulsione a molla per i primer spesi Pin di decappaggio in acciaio sostituibili Dimensioni di taglio del reamer per una dimensione ESATTA (niente più otturatore bloccato dopo il secondo sparo) Rilascio della pressione della spalla idraulica 100% MADE IN AMERICA Tutti i dies vengono forniti con un anello ZERO di Area 419, un pin di decappaggio di ricambio e gli strumenti necessari per l'installazione/rimozione. Dopo averli testati tutti, e trovando tutto ciò che Area 419 ha apprezzato e non, e lavorando con migliaia di clienti e una varietà di partner industriali, credono che questo sia ciò che un dies di dimensionamento dovrebbe essere. Area 419 pensa che anche tu sarai d'accordo. NOTA: QUESTO È UN DIE DA 1-1/4", E RICHIEDE UNA TURRET IBRIDA O DA 1-1/4" SULLA TUA ZERO (O ALTRE PRESS). NON PUÒ ESSERE UTILIZZATO CON UNA TURRET DA 7/8" O ALTRE PRESS DA 7/8".



Caratteristiche

- Nome: [Matrice di ricalibratura ZERO M-SERIES 6.5MM CREEDMOR con portabossolo ZERO](#)
- Produttore: [AREA 419](#)
- N. prodotto: 430107255
- N. fab.: 419-ZERODIE-M65CRSH
- Cartuccia: 6.5 Creedmoor
- Matrice tipo: Sizing Dies
- Peso della spedizione: 1.361kg
- Altezza di spedizione: 51mm
- Larghezza di spedizione: 152mm
- Lunghezza di spedizione: 229mm
- UPC: 810080181618

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alla Sicurezza del Prodotto per il Dies di Dimensionamento ZERO MSeries](#)
- [Chi siamo](#)

Guida alla Sicurezza del Prodotto per il Dies di Dimensionamento ZERO MSeries

Introduzione

Grazie per aver scelto il dies di dimensionamento ZERO MSeries di Area 419. Questo prodotto è progettato per aiutarti a realizzare munizioni di precisione in modo semplice e sicuro. È fondamentale seguire le linee guida di sicurezza per garantire un utilizzo corretto e prevenire incidenti.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurati di utilizzare il dies solo per la cartuccia specificata (6.5 Creedmoor).
- Leggi attentamente tutte le istruzioni prima dell'uso.
- Mantieni il dies e l'area di lavoro puliti e privi di detriti.
- Non utilizzare il dies se presenta segni di danno o usura.
- Tieni il dies e gli accessori fuori dalla portata dei bambini e delle persone vulnerabili.
- Segnala eventuali prodotti pericolosi o incidenti alle autorità competenti.
- Controlla regolarmente gli aggiornamenti sui richiami tramite la piattaforma Safety Gate dell'UE.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Utilizza sempre protezioni per gli occhi durante il processo di ricarica.
- Segui le istruzioni per l'installazione e l'uso per evitare malfunzionamenti.
- Non forzare mai il dies durante l'uso; se incontri resistenza, verifica la corretta installazione.
- Non utilizzare il dies con press da 7/8" o altre press che non siano compatibili.
- Assicurati che la tua pressa ZERO o ibrida sia impostata correttamente prima di iniziare il lavoro.
- Evita di toccare parti calde del dies subito dopo l'uso.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Installazione del Dies:

- Assicurati che la pressa sia spenta e scollegata.
- Fissa il dies nella tua pressa ZERO o ibrida, seguendo le istruzioni del produttore.
- Controlla che il mandrino sia correttamente impostato per il tipo di ricarica.

2. Uso del Dies:

- Posiziona il caso di ricarica nel dies.
- Regola la testa di spazio/bumper secondo le necessità.
- Esegui il ciclo di dimensionamento, assicurandoti che il caso venga espulso correttamente.
- Controlla la dimensione del collo con strumenti di misurazione appropriati.

3. Manutenzione:

- Pulisci il dies dopo ogni utilizzo per rimuovere residui di polvere o sporco.
- Ispeziona regolarmente il dies per eventuali segni di usura o danni.
- Sostituisci il pin di decappaggio se necessario.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Segui le normative locali per lo smaltimento dei materiali di ricarica e degli accessori.
- Non gettare il dies o i componenti nel normale rifiuto domestico.

- Contatta un centro di smaltimento autorizzato per materiali pericolosi se necessario.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per domande o problemi relativi al dies di dimensionamento ZERO MSeries, consultare il sito web di Area 419 o contattare il servizio clienti di Area 419 per assistenza.

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

Sede Legale e Operativa

Brownells Italia Srl

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

www.brownells.it