

ZERO M-SERIES matrices de recalibrage - ZERO M-SERIES 6.5X47MM LAPUA recalibreur avec porte-douille ZERO

[Rechargement](#) > [Outils de Rechargement](#) > [Recalibreur de collet](#)

Le die de mise à taille ZERO M-Series est le résultat de plusieurs années de tests, de recherches, d'essais, d'erreurs, de frustrations et, enfin, de découvertes. En tant que rechargeurs, Area 419 savait qu'ils avaient besoin d'un die pour accomplir certaines tâches, mais en tant que fabricants de la presse de rechargement ZERO, Area 419 a également appris énormément sur ce que d'autres dies faisaient bien ou mal, et sur les difficultés rencontrées par les clients au quotidien. Avec le die de mise à taille ZERO M-Series, Area 419 a produit un die capable de créer les munitions de la plus haute qualité, tout en étant convivial pour les nouveaux rechargeurs et ceux en apprentissage. La mise à taille du laiton ne doit pas être compliquée. Cela ne doit pas nécessiter des années d'essais et d'erreurs. Il suffit d'un équipement, conçu avec l'utilisateur final à l'esprit, conçu avec la compréhension qu'un die fait partie d'un écosystème de pièces. Une presse, un die, le laiton, le fusil – tout doit fonctionner ensemble et être conçu en tenant compte des autres. C'est cela. Présentation du die de mise à taille ZERO M-Series.

CARACTÉRISTIQUES CLÉS Tête de réglage micrométrique Bump de tête/épaule de précision Mandrins d'expansion rectifiés (tous les dies sont livrés avec un mandrin de tension de col de .002, ou ajoutez plus d'incréments avec le KIT DE MANDRINS d'Area 419) Mise à taille de la longueur complète du col au extracteur Éjection à ressort pour les amorces usagées Broches de décalottage en acier remplaçables Découpe de reamer à des dimensions précises pour une VRAIE taille (plus de verrou collant après le deuxième tir) Décharge de pression hydraulique à l'épaule 100 % fabriqué en AMÉRIQUE Tous les dies sont livrés avec un anneau de die ZERO d'Area 419, une broche de décalottage de rechange et les outils nécessaires pour l'installation/démontage. Après les avoir tous testés, et en trouvant tout ce qu'Area 419 aimait et n'aimait pas, et en travaillant avec des milliers de clients et une variété de partenaires industriels, ils croient que c'est ce que devrait être un die de mise à taille. Area 419 pense que tu seras d'accord. REMARQUE : C'EST UN DIE DE 1-1/4", ET NÉCESSITE UNE PRESSE HYBRIDE OU UN TURRET DE 1-1/4" SUR TON ZERO (OU AUTRE PRESSE). IL NE PEUT PAS ÊTRE UTILISÉ AVEC UN TURRET DE 7/8" OU AUTRE PRESSE DE 7/8".



Caractéristiques

- Nom: [ZERO M-SERIES 6.5X47MM LAPUA recalibreur avec porte-douille ZERO](#)
- Fabricant: [AREA 419](#)
- Référence: 430107259
- N° fabr.: 419-ZERODIE-M6547SH
- Cartouche: 6.5 x 47 mm Lapua
- Type d'Outil: Sizing Dies
- Poids du colis: 1.361kg
- Hauteur d'expédition: 51mm
- Largeur d'expédition: 152mm
- Longueur d'expédition: 229mm
- UPC: 810080181984

Détails de l'article

Fabriqué au USA

Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Guide de Sécurité pour le Die de Mise à Taille ZERO MSeries](#)
- [À propos de nous](#)

Guide de Sécurité pour le Die de Mise à Taille ZERO MSeries

Introduction

Merci d'avoir choisi le die de mise à taille ZERO MSeries d'Area 419. Ce produit est conçu pour vous aider à créer des munitions de haute qualité tout en garantissant votre sécurité. Veuillez lire attentivement ce guide pour vous familiariser avec les bonnes pratiques de sécurité et d'utilisation.

Directives de Sécurité Générales

- Assurez-vous que le die est utilisé uniquement avec des presses de rechargement compatibles.
- Ne laissez pas le die sans surveillance pendant son utilisation.
- Gardez le die hors de portée des enfants et des animaux.
- Portez toujours des lunettes de sécurité et des gants appropriés lors de l'utilisation du die.
- Vérifiez régulièrement le die pour tout signe d'usure ou de dommage avant chaque utilisation.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Utilisez le die uniquement pour le calibrage de laiton conçu pour des cartouches de type 6.5 x 47 mm Lapua.
- Ne surchargez pas le die ; suivez les recommandations du fabricant pour les réglages.
- Évitez tout contact avec des pièces mobiles pendant le fonctionnement.
- Ne tentez pas de démonter ou de modifier le die sans consulter le manuel d'utilisation.
- En cas de défaillance ou de problème, débranchez la presse et inspectez le die avant de continuer.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Installation

- Fixez le die à votre presse de rechargement en vous assurant qu'il est bien serré.
- Insérez le mandrin de tension de col de .002 ou un autre mandrin adapté selon vos besoins.
- Vérifiez que tous les composants sont en place et sécurisés avant de commencer.

2. Utilisation

- Chargez le laiton dans le die en suivant les instructions fournies.
- Réglez la tête de réglage micrométrique pour obtenir la taille souhaitée.
- Actionnez la presse lentement pour éviter tout dommage au die ou au laiton.
- Éjectez les amorces usagées en utilisant le mécanisme d'éjection à ressort.

Instructions de Mise au Rebut

- Ne jetez pas le die dans les déchets ménagers. Contactez votre centre de recyclage local pour connaître les procédures appropriées.
- Assurez-vous que le die est hors d'usage avant de le mettre au rebut.

Informations de Contact pour un Support Supplémentaire

Pour toute question ou préoccupation concernant la sécurité de votre produit, veuillez contacter le point de contact approprié dans votre région de l'UE.

Conclusion

En suivant ces directives de sécurité, vous contribuerez à garantir une utilisation sûre et efficace de votre die de mise à taille ZERO MSeries. Restez vigilant et utilisez toujours l'équipement de manière responsable. Merci de faire confiance à Area 419 pour vos besoins de rechargement.

À propos de nous

Brownells France

Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier

www.brownells.fr