

Stampi per proiettili da pistola a 2 cavità - Calibro .45 (0.452") 300gr punta tonda stampo a doppia cavità

[Ricarica](#) > [Fusione palle](#) > [Stampi per fusione](#) > [Stampi per palle per pistola](#)

Tutti i stampi per calibro di pistola sono a doppia cavità per accelerare il processo di fusione. Tutti i blocchi di stampo Lee sono realizzati in alluminio per le loro eccezionali qualità di stampaggio. Le cavità dello stampo sono lavorate CNC per una rotondità e un controllo delle dimensioni senza pari. La maggior parte dei proiettili degli stampi Lee possono essere utilizzati così come sono senza necessità di dimensionamento. Manici e piastra di sprue sono inclusi.



Caratteristiche

- Nome: [Calibro .45 \(0.452"\) 300gr punta tonda stampo a doppia cavità](#)
- Produttore: [LEE PRECISION](#)
- N. prodotto: 430108471
- N. fab.: 90359
- Calibro: 45 Caliber
- Cavities: 2
- Diametro (in pollici): 0.452
- Peso della palla (grani): 300
- Tipo di palla: Round Nose (RN)
- Peso della spedizione: 0.396kg
- Altezza di spedizione: 51mm
- Larghezza di spedizione: 66mm
- Lunghezza di spedizione: 269mm
- UPC: 734307903596

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- Pagina iniziale
- Guida alle Istruzioni di Sicurezza per gli Stampi per Palle per Pistola
- Chi siamo

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per gli Stampi per Palle per Pistola

Introduzione

Benvienuti nella guida alle istruzioni di sicurezza per gli stampi per palle per pistola LEE PRECISION 45 CALIBER (0.452") 300GR ROUND NOSE DOUBLE CAVITY MOLD. Questa guida è progettata per garantire un uso sicuro e responsabile del prodotto, in conformità con le normative europee sulla sicurezza dei prodotti.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurati di utilizzare il prodotto solo per lo scopo previsto.
- Leggi attentamente tutte le istruzioni e le avvertenze prima dell'uso.
- Tieni il prodotto lontano dalla portata dei bambini.
- Non utilizzare il prodotto se presenta segni di danno o usura.
- Segnala eventuali prodotti non sicuri o incidenti alle autorità competenti.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Usa sempre occhiali protettivi e guanti durante la manipolazione e l'uso degli stampi.
- Assicurati che l'area di lavoro sia ben ventilata per evitare l'accumulo di fumi tossici.
- Non toccare superfici calde con le mani nude; utilizza attrezzi appropriati.
- Segui attentamente le istruzioni per la fusione del materiale per evitare sovraccarichi o incendi.
- Non sovraccaricare lo stampo oltre le specifiche indicate.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Installazione

- Monta lo stampo su una pressa di fusione compatibile seguendo le istruzioni del produttore della pressa.
- Assicurati che lo stampo sia fissato saldamente e che non ci siano movimenti.

2. Uso

- Riscalda lo stampo secondo le raccomandazioni del produttore.
- Versa il materiale fuso nello stampo, assicurandoti di non superare il livello massimo indicato.
- Attendi il tempo di raffreddamento raccomandato prima di rimuovere il proiettile dallo stampo.
- Ispeziona i proiettili per eventuali difetti prima dell'uso.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Segui le normative locali per lo smaltimento dei materiali di fusione e degli stampi usati.
- Non smaltire il prodotto nell'ambiente senza seguire le procedure di smaltimento corrette.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza del prodotto e per eventuali domande, contatta il tuo rivenditore o un rappresentante di LEE PRECISION.

Ricorda che la sicurezza è una responsabilità condivisa. Segui queste linee guida per garantire un'esperienza di utilizzo sicura e soddisfacente del tuo stampo per palle per pistola.

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

Sede Legale e Operativa

Brownells Italia Srl ;

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

"PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA' PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL'ART.52 L.234/2012"

www.brownells.it