

Stampi per proiettili a salve a doppia cavità - Stampo a doppia cavità per proiettili a salve

[Ricarica](#) > [Fusione palle](#) > [Stampi per fusione](#) > [Stampi per palle per pistola](#)

I mold per proiettili a doppia cavità Lee Precision sono blocchi e componenti di stampo vuoti fresati con precisione. Vengono forniti smontati in modo da poter realizzare le proprie cavità per proiettili nei blocchi dello stampo.



Caratteristiche

- Nome: [Stampo a doppia cavità per proiettili a salve](#)
- Produttore: [LEE PRECISION](#)
- N. prodotto: 430108478
- N. fab.: 90801
- Peso della spedizione: 0.406kg
- Altezza di spedizione: 51mm
- Larghezza di spedizione: 66mm
- Lunghezza di spedizione: 269mm
- UPC: 734307908010

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Istruzioni di Sicurezza per l'Utilizzo dei Stampi per Proiettili a Doppia Cavità Lee Precision](#)
- [Chi siamo](#)

Istruzioni di Sicurezza per l'Utilizzo dei Stampi per Proiettili a Doppia Cavità Lee Precision

Introduzione

Grazie per aver scelto gli Stampi per Proiettili a Doppia Cavità Lee Precision. Questo prodotto è progettato per offrire prestazioni affidabili e di alta qualità. È fondamentale seguire le istruzioni di sicurezza e utilizzo per garantire un'esperienza sicura e soddisfacente.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurati di utilizzare il prodotto in conformità con le istruzioni fornite.
- Tieni gli stampi e gli accessori fuori dalla portata dei bambini.
- Utilizza sempre dispositivi di protezione personale, come occhiali di sicurezza e guanti, durante l'uso.
- Controlla regolarmente il prodotto per eventuali segni di usura o danni.
- Non utilizzare il prodotto se presenta difetti visibili o se non funziona correttamente.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Non toccare superfici calde con le mani nude; utilizzare attrezzi o guanti resistenti al calore.
- Evita di sovraccaricare gli stampi; segui le raccomandazioni del produttore per la quantità di materiale da utilizzare.
- Mantieni l'area di lavoro pulita e priva di materiali infiammabili.
- Non utilizzare il prodotto in ambienti umidi o bagnati per evitare scosse elettriche o danni.

Istruzioni per l'Installazione e l'Utilizzo

1. Assemblaggio dello Stampo:

- Segui le istruzioni fornite nel manuale per assemblare correttamente le cavità dello stampo.
- Assicurati che tutte le parti siano fissate saldamente prima di procedere.

2. Preparazione per la Fusione:

- Riscalda il materiale di fusione secondo le istruzioni del produttore.
- Verifica che il materiale sia completamente fuso e omogeneo prima di versarlo nello stampo.

3. Versamento del Materiale:

- Versa il materiale fuso nello stampo con attenzione, evitando schizzi.
- Lascia raffreddare il materiale secondo le indicazioni prima di rimuovere il proiettile dallo stampo.

4. Manutenzione:

- Pulisci gli stampi dopo ogni utilizzo per evitare accumuli di residui.
- Conserva gli stampi in un luogo asciutto e fresco per prolungarne la durata.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltisci il prodotto e i materiali di scarto in conformità con le normative locali sullo smaltimento dei rifiuti.
- Non gettare il prodotto nell'ambiente; considera il riciclaggio quando possibile.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per ulteriori domande o informazioni sulla sicurezza, ti invitiamo a contattare il tuo rivenditore o il produttore. Assicurati di avere a disposizione il numero di modello e la data di acquisto.

Conclusione

Seguendo queste istruzioni di sicurezza, puoi garantire un utilizzo sicuro e efficace degli Stampi per Proiettili a Doppia Cavità Lee Precision. La tua sicurezza è la nostra priorità.

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

Sede Legale e Operativa

Brownells Italia Srl

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

www.brownells.it