

Stampi per palle sferiche per avancarica a doppia cavità - Stampo doppia cavità per palla tonda 0.445" 132.28GR

[Ricarica](#) > [Fusione palle](#) > [Stampi per fusione](#) > [Stampi per palle avancarica](#)

Gli stampi per palle sferiche Lee presentano un taglio tangenziale che elimina la fastidiosa protuberanza allo sprue. Manici e piatto dello sprue inclusi.



Caratteristiche

- Nome: [Stampo doppia cavità per palla tonda 0.445" 132.28GR](#)
- Produttore: [LEE PRECISION](#)
- N. prodotto: 430108483
- N. fab.: 90438
- Cavities: 2
- Diametro (in pollici): 0.445
- Peso della palla (grani): 132.28
- Tipo di palla: Round Ball
- Peso della spedizione: 0.396kg
- Altezza di spedizione: 51mm
- Larghezza di spedizione: 66mm
- Lunghezza di spedizione: 269mm
- UPC: 734307904388

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alla Sicurezza per Stampi per Palle Sferiche Lee Precision](#)
- [Chi siamo](#)

Guida alla Sicurezza per Stampi per Palle Sferiche Lee Precision

Introduzione

Grazie per aver scelto gli Stampi per Palle Sferiche Lee Precision. Questo manuale fornisce importanti informazioni sulla sicurezza, l'uso e la manutenzione del prodotto. È fondamentale seguire queste linee guida per garantire un utilizzo sicuro e efficace.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurati di utilizzare il prodotto solo per lo scopo previsto.
- Leggi attentamente tutte le istruzioni prima dell'uso.
- Tieni il prodotto lontano dalla portata dei bambini e di gruppi vulnerabili.
- Segnala eventuali prodotti difettosi o incidenti alle autorità competenti.
- Controlla regolarmente gli aggiornamenti sui richiami attraverso la piattaforma Safety Gate dell'UE.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Utilizza sempre guanti protettivi quando maneggi il prodotto.
- Non utilizzare lo stampo in condizioni di umidità o in ambienti non ventilati.
- Assicurati che il piano di lavoro sia stabile e privo di ostacoli.
- Controlla che non ci siano crepe o danni visibili allo stampo prima dell'uso.
- Non sovraccaricare lo stampo con materiale oltre le specifiche raccomandate.
- Evita il contatto diretto con superfici calde per prevenire scottature.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione dell'Area di Lavoro

- Scegli un'area ben ventilata e priva di polvere.
- Assicurati che il piano di lavoro sia pulito e stabile.

2. Montaggio dello Stampo

- Posiziona lo stampo su una superficie piana e sicura.
- Fissa i manici in modo che siano saldi e stabili.

3. Utilizzo dello Stampo

- Riscalda lo stampo secondo le istruzioni del produttore.
- Versa il materiale nello stampo, assicurandoti di non superare il livello massimo.
- Chiudi lo stampo con cura e attendi il tempo di raffreddamento raccomandato.

4. Rimozione della Pallina

- Una volta raffreddato, apri lo stampo con attenzione.
- Rimuovi la pallina con cautela per evitare danni.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Segui le normative locali per lo smaltimento dei materiali non utilizzabili o danneggiati.
- Non gettare il prodotto negli scarichi o nei rifiuti domestici se non conforme alle normative.

- Considera il riciclo dei materiali quando possibile.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per ulteriori domande o supporto, ti invitiamo a contattare il tuo rivenditore locale o il produttore. Assicurati di avere il numero di modello e altri dettagli pertinenti a portata di mano.

Seguendo queste linee guida, puoi garantire un utilizzo sicuro e responsabile degli Stampi per Palle Sferiche Lee Precision. La tua sicurezza è la nostra priorità.

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

Sede Legale e Operativa

Brownells Italia Srl

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

www.brownells.it