

Stampi per palle sferiche per avancarica a doppia cavità - STAMPO DOPPIA CAVITÀ PER PALLA TONDA 0.319" 48.73GR

[Ricarica](#) > [Fusione palle](#) > [Stampi per fusione](#) > [Stampi per palle avancarica](#)

Gli stampi per palle sferiche Lee presentano un taglio tangenziale che elimina la fastidiosa protuberanza allo sprue. Manici e piatto dello sprue inclusi.



Caratteristiche

- Nome: [STAMPO DOPPIA CAVITÀ PER PALLA TONDA 0.319" 48.73GR](#)
- Produttore: [LEE PRECISION](#)
- N. prodotto: 430108484
- N. fab.: 90410
- Cavities: 2
- Diametro (in pollici): 0.319
- Peso della palla (grani): 48.73
- Tipo di palla: Round Ball
- Peso della spedizione: 0.396kg
- Altezza di spedizione: 51mm
- Larghezza di spedizione: 66mm
- Lunghezza di spedizione: 269mm
- UPC: 734307904104

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per Stampi per Palle Sferiche Lee Precision](#)
- [Chi siamo](#)

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per Stampi per Palle Sferiche Lee Precision

Introduzione

Grazie per aver scelto gli stampi per palle sferiche Lee Precision. Questo manuale fornisce importanti informazioni sulla sicurezza e sull'uso corretto del prodotto. Ti invitiamo a leggere attentamente queste istruzioni per garantire un utilizzo sicuro e efficace.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurati di utilizzare il prodotto solo per il suo scopo previsto.
- Controlla regolarmente il prodotto per segni di usura o danni.
- Non utilizzare il prodotto se è danneggiato o se le istruzioni non sono chiare.
- Tieni il prodotto lontano dalla portata dei bambini.
- Segnala eventuali prodotti non sicuri o incidenti alle autorità competenti.
- Controlla le informazioni sui richiami sul portale Safety Gate dell'UE.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Utilizza guanti protettivi durante il maneggio del prodotto per evitare ustioni o lesioni.
- Assicurati che l'area di lavoro sia ben ventilata.
- Non toccare le parti calde del prodotto durante e dopo l'uso.
- Segui sempre le istruzioni per la fusione e il versamento del materiale.
- Non lasciare mai il prodotto incustodito durante l'uso.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione dell'Area di Lavoro

- Assicurati che l'area di lavoro sia pulita e priva di ostacoli.
- Posiziona il prodotto su una superficie stabile e resistente al calore.

2. Installazione dello Stampo

- Fissa lo stampo a una fonte di calore appropriata seguendo le istruzioni del produttore.
- Controlla che i manici siano saldamente fissati prima dell'uso.

3. Utilizzo dello Stampo

- Riscalda lo stampo secondo le istruzioni del produttore.
- Versa il materiale fuso nello stampo con cautela per evitare schizzi.
- Lascia raffreddare il materiale nello stampo per il tempo raccomandato.

4. Rimozione delle Palle

- Una volta raffreddato, rimuovi delicatamente le palle dallo stampo.
- Controlla ogni palla per eventuali difetti o irregolarità.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Segui le normative locali per lo smaltimento dei materiali di scarto.
- Non gettare il prodotto nel fuoco o in altre fonti di calore.

- Se il prodotto è danneggiato, considera di contattare un centro di raccolta per il corretto smaltimento.

Informazioni di Contatto per Ulteriori Supporto

Per domande o ulteriori informazioni sulla sicurezza del prodotto, contatta il tuo rivenditore locale o consulta il sito web ufficiale di Lee Precision.

Ti ringraziamo per aver scelto gli stampi per palle sferiche Lee Precision. La tua sicurezza è la nostra priorità. Segui queste istruzioni e goditi il tuo prodotto in modo sicuro e responsabile.

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

Sede Legale e Operativa

Brownells Italia Srl

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

www.brownells.it