

Stampi per pallettoni (buckshot) - Stampo per palle 0.300" 40GR #1 Buckshot - 18 cavità

[Ricarica](#) > [Fusione palle](#) > [Stampi per fusione](#) > [Stampi per anima liscia](#)

Lo stampo lavorato con precisione produce 18 pallini collegati per ogni fusione. Diametro della palla .300", 40 grani. Diametro della palla .320", 49 grani.



Caratteristiche

- Nome: [Stampo per palle 0.300" 40GR #1 Buckshot - 18 cavità](#)
- Produttore: [LEE PRECISION](#)
- N. prodotto: 430108514
- N. fab.: 92068
- Peso della spedizione: 0.546kg
- Altezza di spedizione: 48mm
- Larghezza di spedizione: 109mm
- Lunghezza di spedizione: 343mm
- UPC: 734307920685

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Istruzioni di Sicurezza per il Prodotto: BUCKSHOT BULLET MOLDS LEE PRECISION 0.300" 40GR #1 BUCKSHOT 18 ROUND BALL MOLD](#)
- [Chi siamo](#)

Istruzioni di Sicurezza per il Prodotto: BUCKSHOT BULLET MOLDS LEE PRECISION 0.300" 40GR #1 BUCKSHOT 18 ROUND BALL MOLD

Introduzione

Grazie per aver scelto il BUCKSHOT BULLET MOLDS LEE PRECISION. Questo prodotto è progettato per la produzione di pallini di piombo di alta qualità. È essenziale seguire attentamente le istruzioni di sicurezza per garantire un uso sicuro e responsabile.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurati di utilizzare il prodotto in un'area ben ventilata.
- Indossa sempre dispositivi di protezione individuale, come occhiali di sicurezza e guanti.
- Tieni il prodotto lontano dalla portata dei bambini e degli animali domestici.
- Non utilizzare il prodotto se è danneggiato o presenta segni di usura.
- Segui tutte le leggi e i regolamenti locali riguardanti la produzione di munizioni.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Prima di ogni utilizzo, controlla che il prodotto sia pulito e privo di residui.
- Non sovraccaricare il prodotto durante la fusione; rispetta sempre le capacità massime indicate.
- Evita di toccare superfici calde; utilizza strumenti isolati per maneggiare il prodotto.
- Non lasciare il prodotto incustodito durante il riscaldamento o la fusione.
- Segui attentamente le istruzioni del produttore riguardo ai materiali da utilizzare.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione:

- Assicurati di avere a disposizione tutti gli strumenti necessari, inclusi un fornello o una fonte di calore, e materiali di fusione appropriati.
- Posiziona il BUCKSHOT BULLET MOLD su una superficie piana e resistente al calore.

2. Fusione:

- Riscalda il materiale di fusione fino alla temperatura raccomandata.
- Versa il materiale fuso nel prodotto, assicurandoti di non superare il livello massimo.
- Attendi che il materiale si raffreddi e si indurisca completamente prima di rimuoverlo.

3. Rimozione:

- Utilizza strumenti appropriati per rimuovere i pallini dal prodotto.
- Controlla ogni pallino per eventuali difetti o imperfezioni prima dell'uso.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Segui le normative locali per lo smaltimento dei materiali di fusione e dei pallini.
- Non gettare il prodotto o i suoi componenti nell'ambiente; assicurati di smaltirli in modo responsabile.
- Rivolgiti a un centro di raccolta autorizzato per il corretto smaltimento.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per domande o ulteriori informazioni sulla sicurezza del prodotto, ti invitiamo a contattare il tuo rivenditore o a consultare il sito ufficiale di LEE PRECISION per aggiornamenti e avvisi di sicurezza.

Queste istruzioni sono progettate per garantire un utilizzo sicuro e responsabile del BUCKSHOT BULLET MOLDS LEE PRECISION. Segui sempre queste linee guida per ridurre al minimo i rischi e garantire un'esperienza di utilizzo positiva.

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

Sede Legale e Operativa

Brownells Italia Srl

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

www.brownells.it