

Stampi per pallettoni (buckshot) - Stampo per palle 0.320" 49 gr 0 Buckshot - 18 cavità

[Ricarica](#) > [Fusione palle](#) > [Stampi per fusione](#) > [Stampi per anima liscia](#)

Lo stampo lavorato con precisione produce 18 pallini collegati per ogni fusione. Diametro della palla .300", 40 grani. Diametro della palla .320", 49 grani.



Caratteristiche

- Nome: [Stampo per palle 0.320" 49 gr 0 Buckshot - 18 cavità](#)
- Produttore: [LEE PRECISION](#)
- N. prodotto: 430108515
- N. fab.: 92077
- Peso della spedizione: 0.546kg
- Altezza di spedizione: 48mm
- Larghezza di spedizione: 109mm
- Lunghezza di spedizione: 343mm
- UPC: 734307920777

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- Pagina iniziale
- Guida alle Istruzioni di Sicurezza per BUCKSHOT BULLET MOLDS LEE PRECISION 0.320" 49GR 0 BUCKSHOT 18 ROUND BALL MOLD
- Chi siamo

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per BUCKSHOT BULLET MOLDS LEE PRECISION 0.320" 49GR 0 BUCKSHOT 18 ROUND BALL MOLD

Introduzione

Grazie per aver scelto il BUCKSHOT BULLET MOLDS LEE PRECISION 0.320" 49GR 0 BUCKSHOT 18 ROUND BALL MOLD. Questo prodotto è progettato per offrire prestazioni elevate nella produzione di pallini. È fondamentale seguire le istruzioni di sicurezza per garantire un uso sicuro e efficace.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurati di utilizzare il prodotto solo per lo scopo previsto.
- Leggi attentamente tutte le istruzioni e le avvertenze prima dell'uso.
- Tieni il prodotto lontano dalla portata dei bambini e di persone non autorizzate.
- Non utilizzare il prodotto in condizioni di umidità o in ambienti pericolosi.
- Segnala eventuali prodotti difettosi o incidenti alle autorità competenti.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Indossa sempre occhiali protettivi e guanti durante l'uso per prevenire lesioni.
- Assicurati che l'area di lavoro sia ben ventilata.
- Non sovraccaricare lo stampo durante il processo di fusione.
- Controlla regolarmente lo stampo per eventuali segni di usura o danni.
- Non tentare di riparare lo stampo se presenta difetti. Contatta un professionista.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Installazione dello Stampo:

- Posiziona lo stampo su una superficie stabile e piana.
- Assicurati che lo stampo sia ben fissato e non si muova durante l'uso.

2. Preparazione per la Fusione:

- Riscalda il materiale di fusione secondo le istruzioni del produttore.
- Versa il materiale fuso nello stampo fino a raggiungere il livello desiderato.

3. Rimozione dei Pallini:

- Dopo che il materiale si è raffreddato e solidificato, rimuovi delicatamente i pallini dallo stampo.
- Controlla ogni pallino per eventuali difetti prima di utilizzarli.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltisci il prodotto e i materiali di scarto in conformità con le normative locali.
- Non gettare il prodotto nell'ambiente. Segui le linee guida di riciclaggio e smaltimento.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per qualsiasi domanda o preoccupazione riguardante la sicurezza del prodotto, consulta il tuo rivenditore o un professionista qualificato. Assicurati di avere tutte le informazioni necessarie a portata di mano, come il numero

di modello e la data di acquisto.

Seguendo queste istruzioni di sicurezza, puoi utilizzare il BUCKSHOT BULLET MOLDS LEE PRECISION 0.320" 49GR 0 BUCKSHOT 18 ROUND BALL MOLD in modo sicuro e responsabile.

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

Sede Legale e Operativa

Brownells Italia Srl ;

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

"PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA' PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL'ART.52 L.234/2012"

www.brownells.it