

ZERO M-SERIES PUNZONI DI RICALIBRATURA - Zero M-Series 22 GT punzone di ridimensionamento con Zero shell holder

[Ricarica](#) > [Reloading dies](#) > [Dies per carabina](#)

Il dies di dimensionamento ZERO M-Series è il culmine di anni di test, ricerca, tentativi, errori, frustrazioni e, infine, scoperte. Come ricaricatori, Area 419 sapeva di aver bisogno di un dies per fare certe cose, ma come produttori della pressa ZERO Reloading, Area 419 ha anche appreso molto su cosa fanno bene o male gli altri dies, e su quali difficoltà affrontano i clienti quotidianamente. Con il dies di dimensionamento ZERO M-Series, Area 419 ha prodotto un dies in grado di realizzare le migliori munizioni di precisione, oltre ad essere user-friendly per i nuovi ricaricatori e per quelli in fase di apprendimento. Dimensionare il rame non deve essere complicato. Non deve richiedere anni di tentativi ed errori. Ha solo bisogno di attrezzature, realizzate tenendo presente l'utente finale, progettate con la consapevolezza che un dies è parte di un ecosistema di componenti. Una pressa, un dies, il rame, il fucile - devono tutti lavorare insieme e essere progettati tenendo conto l'uno dell'altro. Questo è ciò. Presentiamo il dies di dimensionamento ZERO M-Series. CARATTERISTICHE CHIAVE Testa di spazio/bumper regolabile con micrometro Mandrini espansori a precisione rettificata (tutti i dies vengono forniti con un mandrino a tensione del collo di .002, oppure aggiungi più incrementi con il KIT MANDRINO di Area 419) Dimensionamento completo del collo all'estrattore Espulsione a molla per i primer spesi Pin di decappaggio in acciaio sostituibili Dimensioni di taglio del reamer per una dimensione ESATTA (niente più otturatore bloccato dopo il secondo sparo) Rilascio della pressione della spalla idraulica 100% MADE IN AMERICA Tutti i dies vengono forniti con un anello ZERO di Area 419, un pin di decappaggio di ricambio e gli strumenti necessari per l'installazione/rimozione. Dopo averli testati tutti, e trovando tutto ciò che Area 419 ha apprezzato e non, e lavorando con migliaia di clienti e una varietà di partner industriali, credono che questo sia ciò che un dies di dimensionamento dovrebbe essere. Area 419 pensa che anche tu sarai d'accordo. NOTA: QUESTO È UN DIE DA 1-1/4", E RICHIEDE UNA TURRET IBRIDA O DA 1-1/4" SULLA TUA ZERO (O ALTRE PRESS). NON PUÒ ESSERE UTILIZZATO CON UNA TURRET DA 7/8" O ALTRE PRESS DA 7/8".



Caratteristiche

- Nome: [Zero M-Series 22 GT punzone di ridimensionamento con Zero shell holder](#)
- Produttore: [AREA 419](#)
- N. prodotto: 430112727
- N. fab.: 419-ZERODIE-M22GTSH
- Cartuccia: 22 GT
- Matrice tipo: Sizing Dies
- Peso della spedizione: 1.588kg
- Altezza di spedizione: 76mm
- Larghezza di spedizione: 152mm
- Lunghezza di spedizione: 241mm
- UPC: 810080182202

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza del Prodotto](#)
- [Chi siamo](#)

Guida alle Istruzioni di Sicurezza del Prodotto

Introduzione

Grazie per aver scelto il dies di dimensionamento ZERO MSeries di Area 419. Questo prodotto è stato progettato per garantire prestazioni elevate e sicurezza durante l'uso. È importante seguire attentamente le istruzioni di sicurezza e utilizzo per garantire la tua sicurezza e quella degli altri.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Prima di utilizzare il dies, leggere attentamente tutte le istruzioni e le avvertenze.
- Assicurarsi che il dies sia utilizzato solo per il suo scopo previsto.
- Tenere il dies lontano dalla portata dei bambini e delle persone vulnerabili.
- Utilizzare il dies in un'area ben ventilata e priva di materiali infiammabili.
- Indossare sempre occhiali protettivi e guanti di sicurezza durante l'uso.
- Controllare regolarmente il dies per eventuali segni di usura o danni.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Non utilizzare il dies se presenta crepe, rotture o altri danni visibili.
- Assicurarsi che il dies sia correttamente installato sulla pressa prima di utilizzarlo.
- Non forzare il dies oltre le specifiche raccomandate.
- Non tentare di smontare o riparare il dies senza l'assistenza di un professionista qualificato.
- Non utilizzare il dies con materiali non compatibili o non raccomandati.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Installazione del Dies:

- Assicurarsi che la pressa sia spenta e scollegata dalla fonte di alimentazione.
- Fissare il dies sulla pressa ZERO Reloading seguendo le istruzioni del produttore.
- Controllare che il dies sia ben bloccato e in posizione corretta.

2. Utilizzo del Dies:

- Caricare il materiale di ricarica nel dies seguendo le specifiche del prodotto.
- Regolare la testa di spazio/bumper in base alle esigenze di dimensionamento.
- Azionare la pressa lentamente e con attenzione, monitorando il processo di dimensionamento.
- Rimuovere le cartucce completate con cautela e riporle in un luogo sicuro.

Istruzioni per il Disposizione

- Non smaltire il dies in modo irresponsabile. Seguire le normative locali per lo smaltimento dei materiali di ricarica e degli attrezzi.
- Se il dies è danneggiato e non può più essere utilizzato, contattare un servizio di smaltimento autorizzato.

Informazioni di Contatto per Ulteriori Supporto

Per domande o ulteriori informazioni sulla sicurezza del prodotto, contattare il rivenditore o il produttore. Assicurati di avere il numero di modello e la data di acquisto a portata di mano per velocizzare il processo di assistenza.

Nota Finale

Ricorda che la sicurezza è fondamentale quando si utilizzano attrezzature di ricarica. Seguire queste istruzioni e linee guida ti aiuterà a garantire un'esperienza di ricarica sicura e soddisfacente.

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

Sede Legale e Operativa

Brownells Italia Srl

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

www.brownells.it