

Alésoir de finition de chambre à pilote tournant - .223 alésoir à pilote tournant

[Outils](#) > [Canons Bruts & Outils](#) > [Fraises](#) > [Alésoirs Percuteur Central](#)

Réalise une chambre lisse et précise avec moins de risques d'endommager le rayage

Le pilote amovible (vivant) réduit considérablement le risque de rayer les lands lors de la découpe de la chambre aux dimensions finales, vous garantissant ainsi un usinage de chambre optimal pour une précision maximale. Le pilote bien ajusté aide à fournir un alignement "centre vivant" extra-stable pour maintenir un bon alignement chambre-bore. Rectifié avec précision à partir d'acier à outils M7 pour une coupe lisse et propre et une durée de vie maximale. Comprend un pilote pour le calibre indiqué.



Caractéristiques

- Nom: [.223 alésoir à pilote tournant](#)
- Fabricant: [MANSON PRECISION](#)
- Référence: 513000088
- N° fabr.: NONE
- Calibre: -
- Cartouche: 223 Remington
- Matériau: -
- Style: A Gorge Arme d'Epaule
- Poids du colis: 0.068kg
- Hauteur d'expédition: 10mm
- Largeur d'expédition: 15mm
- Longueur d'expédition: 130mm

Détails de l'article

Fabriqué au USA

Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Instructions de sécurité pour le LIVE PILOT FINISH CHAMBER REAMER MANSON PRECISION .223 LIVE PILOT REAMER](#)
- [À propos de nous](#)

Instructions de sécurité pour le LIVE PILOT FINISH CHAMBER REAMER MANSON PRECISION .223 LIVE PILOT REAMER

Introduction

Merci d'avoir choisi le LIVE PILOT FINISH CHAMBER REAMER MANSON PRECISION .223 LIVE PILOT REAMER. Ce produit est conçu pour fournir un usinage de chambre précis pour une précision maximale. Pour garantir une utilisation sûre et efficace, veuillez lire attentivement ce guide d'instructions de sécurité avant d'utiliser le produit.

Directives générales de sécurité

- Assurez-vous d'utiliser le reamer en suivant toutes les instructions et précautions de sécurité décrites dans ce guide.
- Soyez conscient des risques potentiels associés à l'utilisation des outils de coupe, y compris, mais sans s'y limiter :
 - Coupures ou lacérations
 - Blessures oculaires causées par des débris volants
 - Dommages à l'outil ou à la pièce à usiner
- Utilisez toujours le reamer dans un endroit bien ventilé pour éviter d'inhaler la poussière ou les débris générés lors de l'utilisation.
- Gardez la zone de travail propre et organisée pour prévenir les accidents.
- Assurez-vous que tous les utilisateurs de ce produit sont formés et compétents dans son utilisation.

Précautions de sécurité spécifiques à l'utilisation

- Portez toujours un équipement de protection individuelle (EPI) approprié, y compris :
 - Des lunettes de sécurité pour protéger vos yeux des débris
 - Des gants pour protéger vos mains des bords tranchants
 - Une protection auditive si vous travaillez dans des environnements bruyants
- Avant l'utilisation, inspectez le reamer pour tout dommage ou usure. Ne pas utiliser un outil endommagé.
- Assurez-vous que le pilote est solidement fixé avant de commencer le processus de reaming.
- Gardez vos mains et d'autres parties du corps éloignées de la zone de coupe pendant que l'outil est en fonctionnement.
- Ne forcez pas l'outil ; laissez-le couper à son propre rythme pour éviter la surchauffe et les dommages.
- Si l'outil se coince ou devient bloqué, arrêtez immédiatement et déterminez la cause avant de continuer.
- Rangez le reamer dans un endroit sûr, hors de portée des enfants et des utilisateurs non autorisés.

Instructions pour l'installation et l'utilisation

1. Préparation :

- Rassemblez tous les outils et matériaux nécessaires.
- Assurez-vous que la pièce à usiner est solidement fixée et stable.
- Sélectionnez le pilote approprié pour le calibre avec lequel vous travaillez.

2. Installation :

- Insérez le pilote dans le boîtier du reamer.
- Serrez le pilote solidement pour éviter qu'il ne se desserre pendant l'utilisation.
- Fixez le reamer à l'outil électrique ou à l'outil manuel approprié, en vous assurant qu'il est

fermement monté.

3. Utilisation :

- Commencez le reaming à basse vitesse pour assurer un bon alignement et un contrôle.
- Augmentez progressivement la vitesse si nécessaire, en maintenant un taux d'avance stable et contrôlé.
- Retirez périodiquement le reamer de la pièce à usiner pour dégager les débris et vérifier l'usure.
- Une fois la profondeur de chambre désirée atteinte, retirez soigneusement le reamer de la pièce à usiner.

4. Après utilisation :

- Nettoyez le reamer après utilisation pour enlever les débris ou l'accumulation.
- Inspectez l'outil pour tout signe d'usure ou de dommage.
- Rangez le reamer dans son étui ou son emplacement de stockage désigné.

Instructions de mise au rebut

- Éliminez le reamer conformément aux réglementations locales concernant les déchets métalliques.
- Ne pas jeter le reamer dans les déchets ménagers ordinaires.
- Si le reamer est endommagé au-delà de toute réparation, assurez-vous qu'il est rendu inutilisable avant de le jeter pour éviter tout risque de blessure accidentelle.

Informations de contact pour un soutien supplémentaire

Pour toute assistance concernant le LIVE PILOT FINISH CHAMBER REAMER MANSON PRECISION .223 LIVE PILOT REAMER, veuillez consulter l'emballage du produit ou visiter le site Web du fabricant pour des ressources et un soutien supplémentaires.

Remarque : Restez toujours informé des rappels de produits et des mises à jour de sécurité. Signalez tout produit dangereux ou accident aux autorités compétentes. Pour des mises à jour sur les rappels, consultez la plateforme Safety Gate de l'UE.

À propos de nous

Brownells France

Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier

www.brownells.fr