

Alésoir de finition pour cartouches à bourrelet - Alésoir de finition de chambre pour cartouches à culot ceinturé, .300 WEATHERBY

[Outils](#) > [Canons Bruts & Outils](#) > [Fraises](#) > [Alésoirs Percuteur Central](#)

Des reamers de qualité exceptionnelle par Dave Manson vous aident à produire des chambres précises

Conçu et affûté par l'un des noms les plus respectés dans le domaine des reamers pour armes à feu, Dave Manson. Des reamers de qualité supérieure fabriqués selon les spécifications SAAMI, affûtés en acier M7 pour créer des chambres précises capables d'une précision exceptionnelle. Les reamers de finition pour chambre présentent un throater intégré et des pilotes solides et fixes. Les reamers de throating vous permettent de personnaliser un travail de chambre pour des projectiles non standards ou une longueur de freebore supplémentaire. Disponibles en tant que reamers de finition, sauf indication contraire.



Caractéristiques

- Nom: [Alésoir de finition de chambre pour cartouches à culot ceinturé, .300 WEATHERBY](#)
- Fabricant: [MANSON PRECISION](#)
- Référence: 513050560
- N° fabr.: F300WBY
- Cartouche: 300 Weatherby Magnum
- Style: Belted Magnum
- Poids du colis: 0.091kg
- Hauteur d'expédition: 18mm
- Largeur d'expédition: 20mm
- Longueur d'expédition: 155mm

Détails de l'article

Fabriqué au USA

Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [GUIDE DE SÉCURITÉ DU BELTED CARTRIDGE FINISH REAMER](#)
- [À propos de nous](#)

GUIDE DE SÉCURITÉ DU BELTED CARTRIDGE FINISH REAMER

Introduction

Merci d'avoir choisi le BELTED CARTRIDGE FINISH REAMER de MANSON PRECISION. Ce guide fournit d'importantes instructions de sécurité et des directives pour assurer une utilisation sûre et efficace de votre reamer. Veuillez lire ce document attentivement avant d'utiliser le produit.

Directives de sécurité générales

- Assurez-vous de bien connaître la manipulation et le fonctionnement sûrs des armes à feu et des outils associés.
- Portez toujours un équipement de protection individuelle (EPI) approprié, y compris des lunettes de sécurité et des gants, lors de l'utilisation du reamer.
- Gardez le reamer hors de portée des enfants et des utilisateurs non autorisés.
- N'utilisez pas le reamer à d'autres fins que celles pour lesquelles il est destiné.
- Inspectez régulièrement le reamer pour tout signe d'usure ou de dommage avant utilisation.
- Respectez toutes les lois et réglementations locales concernant les armes à feu et les outils de reaming.

Précautions de sécurité spécifiques à l'utilisation

- Avant d'utiliser le reamer, assurez-vous qu'il est solidement monté dans une machine de reaming ou une perceuse adaptée.
- Utilisez toujours la bonne taille de pilote pour la cartouche que vous chargez afin d'éviter un désalignement.
- Utilisez un fluide de coupe approprié pour réduire la friction et la chaleur pendant le processus de reaming.
- Ne forcez pas le reamer ; laissez-le couper à son propre rythme pour éviter d'endommager l'outil.
- Soyez conscient de la direction de la coupe et assurez-vous que tous les spectateurs sont à une distance sûre.
- Si vous ressentez une résistance ou un blocage inhabituel, arrêtez immédiatement et inspectez le reamer pour détecter d'éventuels problèmes.

Instructions pour l'installation et l'utilisation

1. Préparation :

- Rassemblez tous les matériaux nécessaires, y compris le reamer, le fluide de coupe et une perceuse ou machine de reaming appropriée.
- Assurez-vous que la zone de travail est propre et dégagée de tout obstacle.

2. Montage du reamer :

- Montez solidement le reamer dans la perceuse ou la machine de reaming, en vous assurant qu'il est bien fixé.
- Vérifiez que la taille du shank correspond aux spécifications de la machine (3/8" pour les reamers centerfire).

3. Configuration pour le reaming :

- Sélectionnez le pilote approprié pour votre cartouche (par exemple, .300 Weatherby Magnum).
- Appliquez du fluide de coupe sur le reamer et la pièce à travailler pour faciliter une coupe en

douceur.

4. Processus de reaming :

- Démarrez la machine à basse vitesse pour garantir la stabilité.
- Augmentez progressivement la vitesse si nécessaire, en surveillant l'action de coupe.
- Maintenez un taux d'alimentation constant et évitez une pression excessive.

5. Finir :

- Une fois que la profondeur de chambre souhaitée est atteinte, arrêtez la machine et retirez soigneusement le reamer.
- Nettoyez le reamer avec un solvant approprié pour éliminer tout résidu.

Instructions de mise au rebut

- Éliminez le reamer conformément aux réglementations locales concernant l'élimination des métaux et des outils.
- Ne jetez pas le reamer avec les déchets ménagers ordinaires.
- Si le reamer est endommagé ou n'est plus utilisable, envisagez de recycler les matériaux lorsque cela est possible.

Conclusion

En suivant ces instructions et directives de sécurité, vous pouvez assurer une expérience sûre et efficace avec le BELTED CARTRIDGE FINISH REAMER. Priorisez toujours la sécurité et le respect des réglementations locales lors de l'utilisation des armes à feu et des outils associés.

À propos de nous

Brownells France

Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier

www.brownells.fr