

Tarauds en acier - Taraud demi-conique en acier filetage 3-56

[Outils](#) > [Outils Armurier](#) > [Outils à Fileter & Matrices](#) > [Outils à Fileter](#)

Haute qualité pour vous aider à réaliser le meilleur travail

TAPES EN ACIER Les Tapes en Acier de la Reiff & Nestor Company sont des outils de précision conçus pour les armuriers et les passionnés d'armes à feu afin de créer ou de réparer des filetages internes dans les composants d'armes à feu. Fabriquées en acier, ces tapes offrent une durabilité supérieure et conservent leur dureté même à des températures élevées, ce qui les rend idéales pour un usage continu. Ces tapes sont disponibles dans différentes tailles et styles de filetages, y compris les tapes de fond, les tapes à prise et les tapes coniques, qui sont essentiels pour le filetage près du fond des trous borgnes. La construction en acier garantit une longévité et un filetage précis, s'adaptant à un large éventail d'applications en armurerie. Spécifications : Matériau : Acier Styles de Tapes : Tape de Fond, Tape à Prise, Tape Conique Tailles de Filetage Disponibles : 8-40, 10-32, 3/16-32, 3-56, 6-40, 7/32-40, 1/4-28, 1/4-30, 1/4-22 Avis des Clients : Les utilisateurs des Tapes en Acier de la Reiff & Nestor Company apprécient leur précision et leur durabilité. La construction en acier rapide permet un filetage efficace sans compromettre l'intégrité de l'outil, faisant de ces tapes un choix fiable tant pour les armuriers professionnels que pour les amateurs. Incorporer les Tapes en Acier de la Reiff & Nestor Company dans votre trousse à outils d'armurerie garantit un filetage fiable et précis, améliorant la qualité et la longévité des composants d'armes à feu.



Caractéristiques

- Nom: [Taraud demi-conique en acier filetage 3-56](#)
- Fabricant: [REIFF & NESTOR COMPANY](#)
- Référence: 748001356
- N° fabr.:
- Filetages: 3-56
- Matériau: Steel
- Style: Ebauche
- Poids du colis: 0.005kg
- Largeur d'expédition: 83mm
- Longueur d'expédition: 146mm

Détails de l'article

Fabriqué au USA

Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Guide de Sécurité pour les Tapes en Acier Reiff & Nestor Company Steel Plug Tap 356 Thread](#)
- [À propos de nous](#)

Guide de Sécurité pour les Tapes en Acier Reiff & Nestor Company Steel Plug Tap 356 Thread

Introduction

Merci d'avoir choisi le Tap en Acier Reiff & Nestor Company 356 Thread. Ce guide fournit des instructions de sécurité essentielles et des informations d'utilisation pour garantir une expérience sûre et efficace avec notre produit. Veuillez lire ce guide attentivement avant utilisation.

Directives de Sécurité Générales

- Utilisez toujours le Tap en Acier conformément aux instructions du fabricant.
- Assurez-vous que la zone de travail est propre et bien éclairée pour éviter les accidents.
- Inspectez le tap pour tout dommage avant utilisation. Ne l'utilisez pas s'il est endommagé.
- Gardez le tap hors de portée des enfants et des utilisateurs non autorisés.
- Utilisez des équipements de protection individuelle (EPI) tels que des lunettes de sécurité et des gants lors de l'utilisation du tap.
- Soyez conscient de votre environnement et évitez les distractions pendant l'utilisation de l'outil.
- Signalez toute condition dangereuse ou accident aux autorités compétentes.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Utilisez la bonne taille de tap pour votre application afin d'éviter d'endommager la pièce à travailler.
- Utilisez toujours de l'huile de coupe pour réduire la friction et la chaleur pendant le filetage.
- Évitez d'appliquer une force excessive ; laissez le tap faire le travail pour éviter la casse.
- Si le tap se coince, ne forcez pas. Inversez doucement pour le libérer.
- Assurez-vous que le tap est correctement aligné avec la pièce à travailler pour éviter le filetage croisé.
- Rangez le tap dans un étui de protection lorsqu'il n'est pas utilisé pour éviter les dommages.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Préparation :

- Rassemblez tous les outils et matériaux nécessaires, y compris le tap, l'huile de coupe et une perceuse appropriée.
- Assurez-vous que la pièce à travailler est solidement fixée ou maintenue en place.

2. Perçage du Trou :

- Utilisez un foret approprié pour la taille du tap. Pour un tap 356, un foret de 0,0960 pouce est recommandé.
- Percez le trou à la profondeur requise, en veillant à obtenir un trou droit et propre.

3. Application de l'Huile de Coupe :

- Appliquez une quantité généreuse d'huile de coupe sur le tap et dans le trou pour faciliter le filetage.

4. Processus de Filetage :

- Insérez le tap dans le trou, en vous assurant qu'il est perpendiculaire à la surface.

- Tournez le tap dans le sens des aiguilles d'une montre pour commencer le filetage. Appliquez une pression légère.
- Après un tour complet, inversez légèrement le tap pour casser le copeau, puis continuez à tourner dans le sens des aiguilles d'une montre.
- Répétez ce processus jusqu'à atteindre la profondeur désirée.

5. Achèvement :

- Une fois le filetage terminé, retirez le tap avec précaution.
- Nettoyez le trou nouvellement fileté et le tap pour enlever tout débris.

Instructions d'Élimination

- Éliminez tout tap endommagé ou inutilisable conformément aux réglementations locales.
- Recyclez les matériaux d'emballage lorsque cela est possible pour minimiser l'impact environnemental.

Informations de Contact pour un Support Supplémentaire

Pour toute question de sécurité ou problème concernant les Tapes en Acier Reiff & Nestor Company, veuillez consulter l'emballage du produit ou le site web du fabricant pour obtenir une assistance supplémentaire.

Merci d'avoir choisi Reiff & Nestor Company. Votre sécurité et votre satisfaction sont nos principales priorités.

À propos de nous

Brownells France

Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier

www.brownells.fr