

# Tarauds fractionnels en acier au carbone - Taraud de fond impérial en acier au carbone, filetage 5/16-27

[Outils](#) > [Outils Armurier](#) > [Outils à Fileter & Matrices](#) > [Outils à Fileter](#)

## Haute Qualité Pour Vous Aider À Réaliser Le Meilleur Travail

TAPES CARBON FRACTIONNELLES Les Tapes Carbon Fractionnelles de Triumph Twist Drill Co. sont des outils essentiels pour les armuriers et les passionnés d'armes à feu, conçus pour créer des filetages internes précis dans divers composants d'armes à feu. Fabriquées en acier au carbone, ces tapes sont disponibles dans une gamme de tailles fractionnelles, s'adaptant à divers besoins de filetage. Chaque tape possède un diamètre extérieur de 13/16", ce qui les rend compatibles avec les poignées de tape standard. L'utilisation de l'acier au carbone permet un retrait facile des fragments de tape cassés, car ils peuvent être brisés avec un poinçon si nécessaire. Spécifications : Matériau : Acier au carbone Diamètre extérieur : 13/16" Tailles de filet : Diverses tailles fractionnelles Avis des clients : Les utilisateurs des Tapes Carbon Fractionnelles de Triumph Twist Drill Co. apprécient leur précision et leur fiabilité dans les tâches de filetage. La construction en acier au carbone offre non seulement une durabilité, mais facilite également le retrait des fragments cassés, améliorant ainsi l'expérience utilisateur globale. Les Tapes Carbon Fractionnelles de Triumph Twist Drill Co. sont un ajout précieux à la boîte à outils de tout armurier, offrant des capacités de filetage précises et une construction robuste pour des performances fiables.



## Caractéristiques

- Nom: [Taraud de fond impérial en acier au carbone, filetage 5/16-27](#)
- Fabricant: [TRIUMPH TWIST DRILL CO.](#)
- Référence: 748001517
- N° fabr.: 333HT1
- Filetages: 5/16-27
- Matériau: Carbon Steel
- Style: Bas
- Poids du colis: 0.018kg
- Largeur d'expédition: 83mm
- Longueur d'expédition: 146mm

## Détails de l'article

Fabriqué au USA

# Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Guide de Sécurité pour les TAPS CARBON FRACTIONNELS](#)
- [À propos de nous](#)

# Guide de Sécurité pour les TAPS CARBON FRACTIONNELS

## Introduction

Merci d'avoir choisi les TAPS CARBON FRACTIONNELS de Triumph Twist Drill Co. Ces taps sont conçus pour le filetage précis dans divers composants d'armes à feu. Pour garantir une utilisation sûre et efficace, veuillez lire et suivre les instructions de sécurité décrites dans ce guide.

## Directives de Sécurité Générales

- Assurezvous que tous les utilisateurs connaissent la manipulation et l'utilisation sûres des outils.
- Portez toujours un équipement de protection individuelle (EPI) approprié, tel que des lunettes de sécurité et des gants, lors de l'utilisation des taps.
- Gardez la zone de travail propre et bien éclairée pour éviter les accidents.
- Rangez les taps dans un endroit sûr, hors de portée des enfants et des utilisateurs non autorisés.
- Inspectez régulièrement les outils pour détecter tout dommage ou usure et remplacez-les si nécessaire.
- Respectez les réglementations locales concernant l'utilisation et l'élimination des outils.

## Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Utilisez toujours la bonne taille de tap pour vos besoins de filetage afin d'éviter la casse.
- Ne forcez pas le tap; si vous rencontrez une résistance, retirez-le et inspectez-le pour détecter des débris ou un désalignement.
- Utilisez un fluide de coupe pour réduire la friction et la chaleur pendant le filetage.
- Évitez d'utiliser des taps qui montrent des signes d'usure ou de dommage, car ils peuvent se casser pendant l'utilisation.
- Ne tentez pas de retirer les fragments de tap cassés sans outils et techniques appropriés.
- Si un tap se coince, ne tirez pas excessivement; demandez de l'aide ou consultez un professionnel.

## Instructions d'Installation et d'Utilisation

### 1. Préparation :

- Sélectionnez la taille de tap appropriée (filetage 5/1627) pour votre application.
- Assurezvous que la pièce à travailler est solidement fixée pour éviter tout mouvement pendant le filetage.

### 2. Processus de Filetage :

- Appliquez un fluide de coupe approprié sur le tap et la pièce à travailler.
- Insérez le tap dans le trou prépercé à un angle de 90 degrés.
- Tournez le tap dans le sens des aiguilles d'une montre doucement, en appliquant une pression constante.
- Si vous ressentez une résistance, retirez légèrement le tap avant de continuer.
- Après avoir terminé le filetage, retirez soigneusement le tap en le tournant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.

### 3. Entretien Après Utilisation :

- Nettoyez le tap après utilisation pour enlever les débris ou le fluide de coupe.
- Rangez le tap dans un étui de protection pour éviter les dommages.

## **Instructions d'Élimination**

- Éliminez tout tap cassé ou fragment conformément aux réglementations locales.
- Assurez-vous que tous les outils sont hors de portée des enfants et des animaux de compagnie pendant l'élimination.
- Recyclez les matériaux lorsque cela est possible.

## **Informations de Contact pour un Support Supplémentaire**

Pour toute question ou préoccupation concernant la sécurité des TAPS CARBON FRACTIONNELS, veuillez contacter le point de contact de l'UE associé à ce produit. Consultez toujours les dernières informations et mises à jour sur la sécurité.

## **Conclusion**

En suivant ces instructions de sécurité, vous pouvez garantir une expérience sûre et efficace lors de l'utilisation des TAPS CARBON FRACTIONNELS de Triumph Twist Drill Co. N'oubliez pas de prioriser la sécurité et de respecter toutes les directives. Merci de votre attention et de l'utilisation sécurisée de nos produits.

# À propos de nous

## Brownells France

**Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier**

[www.brownells.fr](http://www.brownells.fr)