

PERFECT CUT! TARAUDS 3 FLÛTES HAUT DE GAMME - PERFECT CUT PREMIUM taraud intermédiaire 3 flûtes filetage 8-40

[Outils](#) > [Outils Armurier](#) > [Outils à Fileter & Matrices](#) > [Outils à Fileter](#)

Coupe incroyablement lisse - Durée de vie considérablement augmentée

TAPES TRI-FLUITES PREMIUM PERFECT CUT™ La Taper Perfect Cut™ Premium de Reiff & Nestor Company est un outil de haute qualité conçu pour les armuriers et les passionnés d'armes à feu à la recherche de solutions de filetage précises et efficaces. Fabriquées en acier à outils haute vitesse, ces tiges sont conçues pour offrir des performances exceptionnelles et une durabilité accrue. Tapes à trois flûtes : Elles répartissent les tensions de perçage sur une surface triangulaire, facilitant le démarrage et maintenant l'alignement lors du perçage manuel. Elles sont plus robustes que les tiges à deux flûtes, ce qui les rend adaptées aux aciers durs ou résistants. Spécifications : Matériau : Acier à outils haute vitesse Tailles de filetage disponibles : 6-48 8-40 1/4-22 8-32 Avis des clients : Les utilisateurs de la Taper Perfect Cut™ Premium de Reiff & Nestor Company ont exprimé leur satisfaction quant à ses performances, notant la précision et la qualité des filets produits. Les tiges ont reçu une note moyenne de 3,4 étoiles sur 5 de la part d'acheteurs vérifiés, ce qui indique une réception généralement positive. Incorporer la Taper Perfect Cut™ Premium de Reiff & Nestor Company dans votre trousse à outils d'armurerie garantit un filetage fiable et précis, améliorant la qualité et la longévité des composants d'armes à feu.



Caractéristiques

- Nom: [PERFECT CUT PREMIUM taraud intermédiaire 3 flûtes filetage 8-40](#)
- Fabricant: [REIFF & NESTOR COMPANY](#)
- Référence: 748001840
- N° fabr.: S13095
- Filetages: 8-40
- Matériau: High Speed Steel
- Style: Ebauche
- Poids du colis: 0.005kg
- Largeur d'expédition: 83mm
- Longueur d'expédition: 146mm

Détails de l'article

Fabriqué au USA

Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Guide de Sécurité pour les Taps à Trois Flûtes PREMIUM PERFECT CUT™](#)
- [À propos de nous](#)

Guide de Sécurité pour les Taps à Trois Flûtes PREMIUM PERFECT CUT™

Introduction

Merci d'avoir choisi le Taper Perfect Cut™ Premium de Reiff & Nestor Company. Ce guide fournit des instructions de sécurité essentielles pour garantir une utilisation et une manipulation sûres de ce produit. Veuillez lire ce guide attentivement avant d'utiliser le tap pour maximiser la sécurité et les performances.

Directives de Sécurité Générales

- Assurez-vous que le tap est utilisé uniquement à des fins prévues, c'est-à-dire pour le filetage de matériaux tels que le métal.
- Inspectez toujours le tap pour tout dommage ou usure avant utilisation. Ne l'utilisez pas s'il est endommagé.
- Gardez le tap hors de portée des enfants et des utilisateurs non autorisés.
- Utilisez un équipement de protection individuelle (EPI) approprié, y compris des lunettes de sécurité et des gants, lors de l'utilisation du tap.
- Assurez-vous que votre espace de travail est propre et organisé pour minimiser les risques d'accidents.
- Soyez conscient du matériau que vous filetez. Différents matériaux peuvent nécessiter différentes techniques et précautions.
- Signalez toute condition ou incident dangereux aux autorités compétentes.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Fixez toujours la pièce à travailler dans une position stable avant de commencer le processus de filetage.
- Utilisez un fluide de coupe ou un lubrifiant pour réduire la friction et la chaleur pendant le processus de filetage.
- Assurez-vous que le tap est correctement aligné avec le trou pour éviter la rupture ou les dommages.
- N'appliquez pas une force excessive lors du filetage. Si vous ressentez une résistance, arrêtez-vous et évaluez la situation.
- Évitez de fileter près du bord du matériau pour prévenir les fissures ou les éclats.
- Si vous n'êtes pas expérimenté avec le filetage, demandez des conseils ou une formation avant utilisation.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Préparation :

- Rassemblez tous les outils nécessaires, y compris une perceuse, une clé à molette, un fluide de coupe et un équipement de sécurité.
- Assurez-vous que la zone de travail est propre et bien éclairée.

2. Perçage du Trou :

- Sélectionnez la taille de forets appropriée pour le tap 840.
- Percez un trou dans la pièce à usiner à la profondeur requise, en veillant à ce qu'il soit droit et propre.

3. Processus de Filetage :

- Appliquez du fluide de coupe sur le tap et le trou.
- Insérez le tap dans la clé à molette et alignez-le avec le trou percé.

- Tournez la clé à molette dans le sens des aiguilles d'une montre pour commencer le processus de filetage. Appliquez une pression douce et uniforme.
- Après quelques tours, inversez légèrement le tap pour casser les copeaux et dégager les débris.
- Continuez jusqu'à ce que la profondeur désirée soit atteinte, puis retirez soigneusement le tap.

4. Entretien PostUtilisation :

- Nettoyez le tap après utilisation pour enlever tout débris et fluide de coupe.
- Rangez le tap dans un endroit sûr et sec pour éviter les dommages.

Instructions de Disposal

- Disposez de tout tap cassé ou inutilisable conformément aux réglementations locales.
- Assurez-vous que tout fluide de coupe ou lubrifiant utilisé est éliminé correctement, en suivant les directives environnementales.

Informations de Contact pour Support Supplémentaire

Pour toute question de sécurité ou support supplémentaire concernant le Taper Perfect Cut™ Premium de Reiff & Nestor Company, veuillez vous référer aux ressources appropriées disponibles dans votre région.

Merci de votre attention à ces directives de sécurité. En suivant ces instructions, vous pouvez garantir une expérience sûre et efficace avec votre Taper Perfect Cut™ Premium à Trois Flûtes.

À propos de nous

Brownells France

Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier

www.brownells.fr