

# Tarauds en acier - Taraud à fond en acier 3-56

[Outils](#) > [Outils Armurier](#) > [Outils à Fileter & Matrices](#) > [Outils à Fileter](#)

## Haute qualité pour vous aider à réaliser le meilleur travail

TAPES EN ACIER Les Tapes en Acier de la Reiff & Nestor Company sont des outils de précision conçus pour les armuriers et les passionnés d'armes à feu afin de créer ou de réparer des filetages internes dans les composants d'armes à feu. Fabriquées en acier, ces tapes offrent une durabilité supérieure et conservent leur dureté même à des températures élevées, ce qui les rend idéales pour un usage continu. Ces tapes sont disponibles dans différentes tailles et styles de filetages, y compris les tapes de fond, les tapes à prise et les tapes coniques, qui sont essentiels pour le filetage près du fond des trous borgnes. La construction en acier garantit une longévité et un filetage précis, s'adaptant à un large éventail d'applications en armurerie. Spécifications : Matériau : Acier Styles de Tapes : Tape de Fond, Tape à Prise, Tape Conique Tailles de Filetage Disponibles : 8-40, 10-32, 3/16-32, 3-56, 6-40, 7/32-40, 1/4-28, 1/4-30, 1/4-22 Avis des Clients : Les utilisateurs des Tapes en Acier de la Reiff & Nestor Company apprécient leur précision et leur durabilité. La construction en acier rapide permet un filetage efficace sans compromettre l'intégrité de l'outil, faisant de ces tapes un choix fiable tant pour les armuriers professionnels que pour les amateurs. Incorporer les Tapes en Acier de la Reiff & Nestor Company dans votre trousse à outils d'armurerie garantit un filetage fiable et précis, améliorant la qualité et la longévité des composants d'armes à feu.



## Caractéristiques

- Nom: [Taraud à fond en acier 3-56](#)
- Fabricant: [REIFF & NESTOR COMPANY](#)
- Référence: 748002356
- N° fabr.: 11023
- Filetages: 3-56
- Matériau: Steel
- Style: Bas
- Poids du colis: 0.005kg
- Largeur d'expédition: 83mm
- Longueur d'expédition: 146mm

## Détails de l'article

Fabriqué au USA

# Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Guide de Sécurité pour les Tapes en Acier de la Reiff & Nestor Company Tap de Fond 356](#)
- [À propos de nous](#)

# Guide de Sécurité pour les Tapes en Acier de la Reiff & Nestor Company Tap de Fond 356

## Introduction

Merci d'avoir choisi le Tap de Fond 356 de la Reiff & Nestor Company. Ce guide fournit des instructions de sécurité essentielles pour garantir une utilisation sûre et efficace du produit. Veuillez lire ce guide attentivement avant d'utiliser le tap pour comprendre les précautions et les procédures nécessaires.

## Directives de Sécurité Générales

- Utilisez toujours le tap conformément aux instructions du fabricant pour éviter les accidents et les blessures.
- Assurez-vous que l'espace de travail est propre, bien éclairé et exempt de distractions.
- Portez des équipements de protection individuelle appropriés (EPI), tels que des lunettes de sécurité et des gants, lors de l'utilisation du tap.
- Gardez le tap hors de portée des enfants et des utilisateurs non autorisés.
- Inspectez régulièrement le tap pour détecter tout signe d'usure ou de dommage avant utilisation.
- Si le tap est endommagé ou présente des signes d'usure excessive, cessez immédiatement de l'utiliser et remplacez-le.

## Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Utilisez le tap uniquement pour son usage prévu : créer ou réparer des filetages internes dans les composants d'armes à feu.
- Assurez-vous que le tap est adapté au matériau avec lequel vous travaillez (par exemple, l'acier).
- Ne forcez pas le tap dans le matériau ; appliquez une pression constante et uniforme.
- Utilisez un fluide de coupe ou un lubrifiant pour réduire la friction et la chaleur pendant l'utilisation.
- Évitez d'utiliser le tap dans un espace confiné où la circulation de l'air est limitée.
- Soyez prudent avec les bords tranchants et les bavures qui peuvent résulter du processus de taraudage ; manipulez avec soin.

## Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

### 1. Préparation :

- Rassemblez tous les outils et matériaux nécessaires, y compris le tap, le fluide de coupe et les forets appropriés.
- Assurez-vous que la pièce à travailler est solidement fixée pour éviter tout mouvement pendant le taraudage.

### 2. Perçage du Trou :

- Percez un trou pilote à la taille appropriée pour le tap (reportez-vous au tableau des tailles de tap).
- Assurez-vous que le trou est droit et propre pour un filetage optimal.

### 3. Processus de Taraudage :

- Appliquez une petite quantité de fluide de coupe sur le tap.
- Insérez le tap dans le trou pilote, en vous assurant qu'il est perpendiculaire à la pièce à travailler.
- Tournez lentement et régulièrement le tap, en appliquant une légère pression. Utilisez une clé à taraud pour un meilleur contrôle.
- Après quelques tours, inversez légèrement le tap pour casser les copeaux et permettre une coupe

- plus fluide.
- Continuez ce processus jusqu'à atteindre la profondeur souhaitée.

#### **4. Achèvement :**

- Une fois le filetage terminé, retirez soigneusement le tap du trou.
- Nettoyez le trou fileté et retirez tout débris ou copeaux.

## **Instructions d'Élimination**

- Éliminez tout tap endommagé ou usé conformément aux réglementations locales.
- Ne jetez pas le tap dans les déchets ménagers ordinaires. Vérifiez les programmes de recyclage ou les options d'élimination des déchets dangereux dans votre région.

## **Conclusion**

En suivant ces instructions de sécurité, vous pouvez garantir une expérience sûre et efficace lors de l'utilisation du Tap de Fond 356 de la Reiff & Nestor Company. Priorisez toujours la sécurité et la bonne technique pour obtenir les meilleurs résultats dans vos projets d'armurerie. Merci de prêter attention à ces directives.

# À propos de nous

## Brownells France

**Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier**

[www.brownells.fr](http://www.brownells.fr)