

# **PERFECT CUT! TARAUDS 3 FLÛTES HAUT DE GAMME - PERFECT CUT PREMIUM Taraud de fond 3 flûtes filetage 6-48**

[Outils](#) > [Outils Armurier](#) > [Outils à Fileter & Matrices](#) > [Outils à Fileter](#)

## **Coupe incroyablement lisse - Durée de vie considérablement augmentée**

TAPES TRI-FLUTES PREMIUM PERFECT CUT™ La Taper Perfect Cut™ Premium de Reiff & Nestor Company est un outil de haute qualité conçu pour les armuriers et les passionnés d'armes à feu à la recherche de solutions de filetage précises et efficaces. Fabriquées en acier à outils haute vitesse, ces tiges sont conçues pour offrir des performances exceptionnelles et une durabilité accrue. Tapes à trois flûtes : Elles répartissent les tensions de perçage sur une surface triangulaire, facilitant le démarrage et maintenant l'alignement lors du perçage manuel. Elles sont plus robustes que les tiges à deux flûtes, ce qui les rend adaptées aux aciers durs ou résistants.



Spécifications : Matériau : Acier à outils haute vitesse Tailles de filetage disponibles : 6-48 8-40 1/4-22 8-32 Avis des clients : Les utilisateurs de la Taper Perfect Cut™ Premium de Reiff & Nestor Company ont exprimé leur satisfaction quant à ses performances, notant la précision et la qualité des filets produits. Les tiges ont reçu une note moyenne de 3,4 étoiles sur 5 de la part d'acheteurs vérifiés, ce qui indique une réception généralement positive. Incorporer la Taper Perfect Cut™ Premium de Reiff & Nestor Company dans votre trousse à outils d'armurerie garantit un filetage fiable et précis, améliorant la qualité et la longévité des composants d'armes à feu.

## **Caractéristiques**

- Nom: [PERFECT CUT PREMIUM Taraud de fond 3 flûtes filetage 6-48](#)
- Fabricant: [REIFF & NESTOR COMPANY](#)
- Référence: 748002648
- N° fabr.:
- Filetages: 6-48
- Matériau: High Speed Steel
- Style: Bas
- Poids du colis: 0.009kg
- Largeur d'expédition: 83mm
- Longueur d'expédition: 146mm

## **Détails de l'article**

Fabriqué au USA

# Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Guide de Sécurité pour le TAP PREMIUM THREEFLUTE PERFECT CUT™](#)
- [À propos de nous](#)

# Guide de Sécurité pour le TAP PREMIUM THREEFLUTE PERFECT CUT™

## Introduction

Merci d'avoir choisi le TAP PREMIUM THREEFLUTE PERFECT CUT™ de Reiff & Nestor Company. Ce guide fournit des instructions de sécurité essentielles et des lignes directrices pour assurer une utilisation sûre et efficace du produit. En suivant ces instructions, vous pouvez maximiser les performances de vos taps tout en garantissant votre sécurité et celle des autres.

## Lignes Directrices Générales de Sécurité

- Lisez toujours et comprenez le manuel du produit avant utilisation.
- Assurezvous que la zone de travail est propre, bien éclairée et exempte de distractions.
- Utilisez des équipements de protection individuelle (EPI) tels que des lunettes de sécurité, des gants et des masques antipoussière lors de l'utilisation des taps.
- Gardez les taps hors de portée des enfants et des animaux domestiques.
- Inspectez régulièrement les taps pour tout signe d'usure ou de dommage avant utilisation.
- Signalez tout produit dangereux ou tout accident aux autorités compétentes.

## Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Assurezvous que le tap est adapté au matériau avec lequel vous travaillez pour éviter la casse ou les blessures.
- Utilisez toujours un fluide de coupe ou un lubrifiant lors du filetage pour réduire la friction et la chaleur.
- Fixez correctement la pièce à travailler pour éviter tout mouvement pendant le processus de filetage.
- Ne dépassiez jamais les couple de serrage recommandés pour éviter d'endommager le tap ou la pièce à travailler.
- Si le tap se bloque, ne forcez pas. Au lieu de cela, inversez doucement le processus de filetage pour le libérer.
- Manipulez les taps avec soin pour éviter les coupures ou les blessures causées par des bords tranchants.

## Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

### 1. Préparation :

- Rassemblez tous les outils et matériaux nécessaires, y compris le tap, la perceuse, le fluide de coupe et les EPI.
- Assurezvous que la pièce à travailler est correctement maintenue ou fixée en place.

### 2. Perçage du Trou :

- Utilisez un foret approprié pour la taille du tap et le matériau.
- Percez un trou pilote à la profondeur et au diamètre recommandés pour le tap.

### 3. Processus de Filetage :

- Appliquez du fluide de coupe sur le tap et dans le trou pour faciliter le filetage.
- Insérez le tap dans le trou à un angle perpendiculaire.
- Tournez le tap dans le sens des aiguilles d'une montre pour commencer le filetage. Utilisez une clé à tap pour un meilleur contrôle.
- Après chaque tour complet, inversez légèrement le tap pour briser les copeaux et éviter le blocage.

- Continuez ce processus jusqu'à ce que le tap atteigne la profondeur souhaitée.

#### **4. Fin de l'Opération :**

- Une fois le filetage terminé, retirez soigneusement le tap et nettoyez tous les débris de la pièce à travailler.
- Inspectez les filetages pour vérifier leur qualité et assurez-vous qu'ils sont exempts de copeaux.

## **Instructions de Mise au Rebut**

- Disposez de tout tap endommagé ou usé conformément aux réglementations locales sur l'élimination des déchets.
- Recyclez les matériaux chaque fois que cela est possible pour minimiser l'impact environnemental.

## **Informations de Contact pour un Support Supplémentaire**

Pour toute question ou préoccupation concernant le TAP PREMIUM THREEFLUTE PERFECT CUT™, veuillez consulter le site Web du fabricant ou contacter leur service client pour obtenir de l'aide.

En suivant ces lignes directrices et instructions de sécurité, vous pouvez garantir une expérience sûre et efficace avec votre TAP PREMIUM THREEFLUTE PERFECT CUT™. Merci de prioriser la sécurité dans vos projets d'armurerie et d'armes à feu.

# À propos de nous

## Brownells France

**Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier**

[www.brownells.fr](http://www.brownells.fr)