

# PERFECT CUT! Tarauds haut de gamme à deux flûtes - PERFECT CUT PREMIUM Taraud intermédiaire 2 flûtes filetage 3-36

[Outils](#) > [Outils Armurier](#) > [Outils à Fileter & Matrices](#) > [Outils à Fileter](#)

PERFECT CUT™ TAPES À DEUX FLÛTES PREMIUM La Taper Perfect Cut™ Premium à deux flûtes de la Reiff & Nestor Company est un outil de haute qualité conçu pour les armuriers et les passionnés d'armes à feu qui recherchent des solutions de filetage précises et efficaces. Fabriquées en acier à outils haute vitesse, ces taps sont conçues pour offrir des performances et une durabilité exceptionnelles. Taps à deux flûtes : Répartissent le stress de filetage sur deux grandes flûtes, offrant plus d'espace pour les copeaux, ce qui est bénéfique lors du filetage de aciers doux. Ces taps sont populaires pour le filetage en machine et fonctionnent bien lors d'opérations manuelles.

Spécifications : Matériau : Acier à outils haute vitesse Tailles de filetage disponibles : 3-56 6-48 6-40 Avis des clients : Les utilisateurs de la Taper Perfect Cut™ Premium à deux flûtes de la Reiff & Nestor Company ont exprimé leur satisfaction quant à ses performances, notant la précision et la qualité des filets produits. Les taps ont reçu une note moyenne de 3,4 étoiles sur 5 de la part d'acheteurs vérifiés, indiquant une réception généralement positive. L'intégration de la Taper Perfect Cut™ Premium à deux flûtes de la Reiff & Nestor Company dans votre trousse à outils d'armurerie garantit un filetage fiable et précis, améliorant la qualité et la longévité des composants d'armes à feu.



## Caractéristiques

- Nom: [PERFECT CUT PREMIUM Taraud intermédiaire 2 flûtes filetage 3-36](#)
- Fabricant: [REIFF & NESTOR COMPANY](#)
- Référence: 748202352
- N° fabr.:
- Filetages: 3-36
- Matériau: High Speed Steel
- Style: Ebauche
- Poids du colis: 0.005kg
- Largeur d'expédition: 83mm
- Longueur d'expédition: 146mm

## Détails de l'article

Fabriqué au USA

# Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Guide de sécurité pour les Taps à Deux Flûtes PREMIUM PERFECT CUT™](#)
- [À propos de nous](#)

# Guide de sécurité pour les Taps à Deux Flûtes PREMIUM PERFECT CUT™

## Introduction

Merci d'avoir choisi le tap à deux flûtes PREMIUM PERFECT CUT™ de Reiff & Nestor Company. Ce guide fournit des instructions de sécurité essentielles pour garantir une utilisation sûre et efficace de cet outil. Veuillez lire ce document attentivement avant d'utiliser le produit.

## Directives de sécurité générales

- Assurez-vous que le tap est utilisé uniquement à des fins prévues, c'est-à-dire pour créer des filets dans des matériaux compatibles avec l'acier à outils haute vitesse.
- Portez toujours un équipement de protection individuelle (EPI) approprié, y compris des lunettes de sécurité et des gants, lors de l'utilisation du tap.
- Gardez la zone de travail propre et bien éclairée pour éviter les accidents et garantir la précision.
- Ne pas utiliser le tap s'il est endommagé ou usé. Inspectez-le régulièrement pour tout signe d'usure ou de dommage.
- Gardez le tap hors de portée des enfants et des personnes non formées.
- Respectez toutes les réglementations locales concernant l'utilisation des outils et de l'équipement de sécurité.

## Précautions de sécurité spécifiques à l'utilisation

- Utilisez le tap avec une machine à tarauder ou un outil à main adapté à la taille et au type du tap.
- Assurez-vous que le matériau à tarauder est solidement maintenu pour éviter tout mouvement pendant le processus de taraudage.
- Appliquez un fluide de coupe sur le tap et la pièce à usiner pour réduire la friction et la chaleur pendant l'utilisation.
- Taraudez à la vitesse et au taux d'alimentation recommandés pour éviter la rupture ou les dommages au tap.
- Si le tap se coince, arrêtez immédiatement. Ne forcez pas; au lieu de cela, inversez la rotation pour le libérer.
- Retirez toujours le tap de la pièce à usiner avec précaution pour éviter d'endommager les filets.

## Instructions pour l'installation et l'utilisation

### 1. Préparation :

- Rassemblez tous les outils et matériaux nécessaires, y compris le tap, la machine à tarauder ou l'outil à main, le fluide de coupe et l'équipement de sécurité.
- Assurez-vous que l'espace de travail est propre et dégagé d'obstacles.

### 2. Mise en place :

- Fixez la pièce à usiner dans un étau ou un dispositif de serrage pour éviter tout mouvement.
- Appliquez un fluide de coupe sur le tap et la pièce à usiner.

### 3. Processus de taraudage :

- Insérez le tap dans la machine à tarauder ou l'outil à main conformément aux instructions du fabricant.
- Alignez le tap avec le trou préperçé dans la pièce à usiner.

- Commencez à tarauder à une vitesse lente et régulière, en appliquant une pression légère.
- Surveillez le processus de près pour tout signe de difficulté ou de résistance.

#### **4. Finition :**

- Une fois la profondeur désirée atteinte, inversez soigneusement le tap pour le retirer de la pièce à usiner.
- Nettoyez le tap et la zone de travail après utilisation.

## **Instructions de mise au rebut**

- Éliminez tout tap endommagé ou usé conformément aux réglementations locales.
- Ne jetez pas les taps dans les déchets ménagers ordinaires. Vérifiez plutôt les programmes de recyclage locaux ou les options d'élimination des déchets dangereux.

## **Informations de contact pour un soutien supplémentaire**

Pour toute question ou préoccupation concernant l'utilisation du tap à deux flûtes PREMIUM PERFECT CUT™, veuillez vous référer aux informations de contact du fabricant fournies sur l'emballage ou visiter le site officiel.

En suivant ces instructions de sécurité, vous pouvez garantir une expérience sûre et efficace lors de l'utilisation du tap à deux flûtes PREMIUM PERFECT CUT™. Merci de votre attention à la sécurité.

# À propos de nous

## Brownells France

**Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier**

[www.brownells.fr](http://www.brownells.fr)