

# **PERFECT CUT! Tarauds haut de gamme à deux flûtes - Taraud de fond PERFECT CUT PREMIUM 2 flûtes filetage 3-36**

[Outils](#) > [Outils Armurier](#) > [Outils à Fileter & Matrices](#) > [Outils à Fileter](#)

PERFECT CUT™ TAPES À DEUX FLÛTES PREMIUM La Taper Perfect Cut™ Premium à deux flûtes de la Reiff & Nestor Company est un outil de haute qualité conçu pour les armuriers et les passionnés d'armes à feu qui recherchent des solutions de filetage précises et efficaces. Fabriquées en acier à outils haute vitesse, ces taps sont conçues pour offrir des performances et une durabilité exceptionnelles. Taps à deux flûtes : Répartissent le stress de filetage sur deux grandes flûtes, offrant plus d'espace pour les copeaux, ce qui est bénéfique lors du filetage de aciers doux. Ces taps sont populaires pour le filetage en machine et fonctionnent bien lors d'opérations manuelles.



Spécifications : Matériau : Acier à outils haute vitesse Tailles de filetage disponibles : 3-56 6-48 6-40 Avis des clients : Les utilisateurs de la Taper Perfect Cut™ Premium à deux flûtes de la Reiff & Nestor Company ont exprimé leur satisfaction quant à ses performances, notant la précision et la qualité des filets produits. Les taps ont reçu une note moyenne de 3,4 étoiles sur 5 de la part d'acheteurs vérifiés, indiquant une réception généralement positive. L'intégration de la Taper Perfect Cut™ Premium à deux flûtes de la Reiff & Nestor Company dans votre trousse à outils d'armurerie garantit un filetage fiable et précis, améliorant la qualité et la longévité des composants d'armes à feu.

## **Caractéristiques**

- Nom: [Taraud de fond PERFECT CUT PREMIUM 2 flûtes filetage 3-36](#)
- Fabricant: [REIFF & NESTOR COMPANY](#)
- Référence: 748202353
- N° fabr.:
- Filetages: 3-36
- Matériau: High Speed Steel
- Style: Bas
- Poids du colis: 0.005kg
- Largeur d'expédition: 83mm
- Longueur d'expédition: 146mm

## **Détails de l'article**

Fabriqué au USA

# Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Guide de Sécurité pour les Taps à Deux Flûtes PREMIUM PERFECT CUT™](#)
- [À propos de nous](#)

# Guide de Sécurité pour les Taps à Deux Flûtes PREMIUM PERFECT CUT™

## Introduction

Merci d'avoir choisi le Taper Perfect Cut™ Premium à deux flûtes de la Reiff & Nestor Company. Ce guide fournit des instructions et des directives de sécurité essentielles pour garantir une utilisation sûre et efficace de ce produit. Veuillez lire et suivre ces instructions attentivement pour maximiser votre sécurité et les performances de l'outil.

## Directives de Sécurité Générales

- Assurezvous que le tap est utilisé conformément aux instructions du fabricant.
- Portez toujours des équipements de protection individuelle (EPI) appropriés, tels que des lunettes de sécurité et des gants, lors de l'utilisation du tap.
- Gardez la zone de travail propre et bien éclairée pour éviter les accidents.
- Rangez le tap dans un endroit sûr, hors de portée des enfants et des personnes vulnérables.
- Inspectez régulièrement le tap pour détecter des dommages ou de l'usure avant de l'utiliser. Ne l'utilisez pas s'il est endommagé.
- Signalez toute condition dangereuse ou tout accident aux autorités compétentes.

## Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Utilisez le tap uniquement pour son usage prévu : le filetage dans des matériaux tels que l'acier doux.
- Assurezvous que le matériau à percer est solidement maintenu pour éviter tout mouvement.
- Utilisez un fluide de coupe pour réduire la friction et l'accumulation de chaleur pendant le filetage.
- Ne forcez pas ; laissez le tap faire le travail pour éviter la casse.
- Si le tap se coince, ne le forcez pas ; inversez doucement la rotation pour le libérer.
- Pour le filetage à la machine, assurezvous que la machine est correctement configurée et que vous maîtrisez son fonctionnement avant de l'utiliser.

## Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

### 1. Préparation :

- Rassemblez tous les outils et matériaux nécessaires.
- Assurezvous que le tap est propre et exempt de débris.

### 2. Configuration :

- Sélectionnez la taille de tap appropriée pour vos besoins de filetage (tailles disponibles : 356, 648, 640).
- Si vous utilisez un portetap, insérez le tap en toute sécurité dans le portetap.

### 3. Processus de Tapping :

- Alinez le tap perpendiculairement à la surface du matériau.
- Commencez à tourner le tap lentement pour créer le filetage initial.
- Après quelques tours, retirez légèrement le tap pour éliminer les copeaux et les débris.
- Continuez ce processus jusqu'à ce que la profondeur de filetage souhaitée soit atteinte.

### 4. Finition :

- Une fois terminé, retirez soigneusement le tap du matériau.
- Nettoyez les copeaux restants dans le trou taraudé.

## **Instructions de Mise au Rebut**

- Disposez du tap de manière responsable conformément aux réglementations locales.
- Ne jetez pas le tap dans les déchets ménagers normaux s'il est endommagé ou usé.
- Envisagez des options de recyclage pour les outils en métal lorsque cela est possible.

## **Informations de Contact pour un Support Supplémentaire**

Pour toute question de sécurité ou tout soutien supplémentaire concernant le Taper Perfect Cut™ Premium à deux flûtes de la Reiff & Nestor Company, veuillez vous référer à l'emballage du produit ou visiter notre site web officiel pour plus d'informations.

En suivant ces instructions de sécurité, vous pouvez garantir une expérience sûre et efficace lors de l'utilisation du Taper Perfect Cut™ Premium à deux flûtes. Merci de votre attention à la sécurité.

# À propos de nous

## Brownells France

**Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier**

[www.brownells.fr](http://www.brownells.fr)