

# **PERFECT CUT! Tarauds haut de gamme à deux flûtes - PERFECT CUT PREMIUM taraud de fond à deux flûtes filetage 8-40**

[Outils](#) > [Outils Armurier](#) > [Outils à Fileter & Matrices](#) > [Outils à Fileter](#)

PERFECT CUT™ TAPES À DEUX FLÛTES PREMIUM La Taper Perfect Cut™ Premium à deux flûtes de la Reiff & Nestor Company est un outil de haute qualité conçu pour les armuriers et les passionnés d'armes à feu qui recherchent des solutions de filetage précises et efficaces. Fabriquées en acier à outils haute vitesse, ces taps sont conçues pour offrir des performances et une durabilité exceptionnelles. Taps à deux flûtes : Répartissent le stress de filetage sur deux grandes flûtes, offrant plus d'espace pour les copeaux, ce qui est bénéfique lors du filetage de aciers doux. Ces taps sont populaires pour le filetage en machine et fonctionnent bien lors d'opérations manuelles.



Spécifications : Matériau : Acier à outils haute vitesse Tailles de filetage disponibles : 3-56 6-48 6-40 Avis des clients : Les utilisateurs de la Taper Perfect Cut™ Premium à deux flûtes de la Reiff & Nestor Company ont exprimé leur satisfaction quant à ses performances, notant la précision et la qualité des filets produits. Les taps ont reçu une note moyenne de 3,4 étoiles sur 5 de la part d'acheteurs vérifiés, indiquant une réception généralement positive. L'intégration de la Taper Perfect Cut™ Premium à deux flûtes de la Reiff & Nestor Company dans votre trousse à outils d'armurerie garantit un filetage fiable et précis, améliorant la qualité et la longévité des composants d'armes à feu.

## **Caractéristiques**

- Nom: [PERFECT CUT PREMIUM taraud de fond à deux flûtes filetage 8-40](#)
- Fabricant: [REIFF & NESTOR COMPANY](#)
- Référence: 748202843
- N° fabr.: S12934
- Filetages: 8-40
- Matériau: High Speed Steel
- Style: Bas
- Poids du colis: 0.005kg
- Largeur d'expédition: 83mm
- Longueur d'expédition: 146mm

## **Détails de l'article**

Fabriqué au USA

# Table des matières

- Page d'accueil
- Guide de Sécurité pour les TAPES À DEUX FLÛTES PREMIUM PERFECT CUT™
- À propos de nous

# Guide de Sécurité pour les TAPES À DEUX FLÛTES PREMIUM PERFECT CUT™

## Introduction

Merci d'avoir choisi les TAPES À DEUX FLÛTES PREMIUM PERFECT CUT™ de la Reiff & Nestor Company. Ce guide fournit des instructions de sécurité importantes pour garantir une utilisation sûre et efficace de ce produit. Veuillez lire et comprendre toutes les instructions avant utilisation.

## Directives de Sécurité Générales

- Assurezvous que toutes les mesures de sécurité sont respectées lors de l'utilisation des taps.
- Portez toujours des équipements de protection individuelle appropriés (EPI) tels que des lunettes de sécurité et des gants.
- Gardez la zone de travail propre et bien éclairée pour éviter les accidents.
- Ne pas utiliser les taps à d'autres fins que les applications de filetage prévues.
- Veillez à ce que les taps soient rangés dans un endroit sûr, hors de portée des enfants et des personnes vulnérables.
- Vérifiez régulièrement les taps pour détecter tout dommage ou usure. Ne pas utiliser d'outils endommagés.

## Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Utilisez les taps uniquement avec des matériaux compatibles. Les taps PERFECT CUT™ sont conçus pour être utilisés avec des aciers doux.
- Évitez de forcer excessivement lors du filetage pour prévenir la rupture de l'outil.
- Assurezvous toujours que le tap est correctement aligné avec la pièce à travailler pour éviter le faux filetage.
- Utilisez de l'huile de coupe pour réduire la friction et la chaleur pendant le filetage, ce qui peut prolonger la durée de vie des taps.
- Si vous ressentez une résistance inhabituelle lors du filetage, arrêtez immédiatement et évaluez la situation.
- Ne tentez pas de modifier les taps ou de les utiliser de manière non spécifiée dans ce guide.

## Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

### 1. Préparation :

- Rassemblez tous les outils et matériaux nécessaires.
- Assurezvous que la pièce à travailler est solidement fixée ou maintenue en place.

### 2. Processus de Filetage :

- Sélectionnez la taille de tap appropriée pour le filetage que vous souhaitez créer.
- Appliquez de l'huile de coupe sur le tap et la pièce à travailler pour assurer un fonctionnement fluide.
- Insérez le tap dans la perceuse ou la machine à fileter, en vous assurant qu'il est bien fixé.
- Alignez le tap avec le trou prépercé dans la pièce à travailler.
- Commencez à fileter lentement, en appliquant une pression uniforme. Augmentez progressivement la vitesse si nécessaire.
- Inversez périodiquement le tap pour briser les copeaux et éviter le colmatage.

### 3. Achèvement :

- Une fois la profondeur désirée atteinte, retirez soigneusement le tap de la pièce à travailler.
- Nettoyez le trou taraudé et retirez tous les débris.

## **Instructions de Mise au Rebut**

- Disposez de tout tap endommagé ou usé conformément aux réglementations locales.
- Ne jetez pas les taps dans les déchets ménagers ordinaires. Envisagez plutôt des options de recyclage lorsque cela est possible.

## **Informations de Contact pour un Soutien Supplémentaire**

Pour toute question de sécurité ou assistance supplémentaire, veuillez consulter les autorités locales appropriées ou les organisations de sécurité.

Merci de donner la priorité à la sécurité lors de l'utilisation des TAPES À DEUX FLÛTES PREMIUM PERFECT CUT™. Profitez de vos projets de filetage de manière responsable !

# **À propos de nous**

## **Brownells France**

**Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier**

[www.brownells.fr](http://www.brownells.fr)