

Spiralpunkt-Gewindebohrer (Gun Tap) - Spiralpunkt-Gewindebohrer 3-56 Gewinde

[Büchsenmacher Werkzeuge](#) > [Büchsenmacher-Werkzeug](#) > [Gewindebohrer & Matrizen](#) > [Gewindebohrer](#)

Einfacheres, Schnelleres Schneiden Von Durchgangslöchern In Aluminium & Stahl

Der Spiral Point "Gun" Tap von Reiff & Nestor Company ist ein präzisionsgefertigtes Werkzeug, das für Büchsenmacher und Waffenliebhaber entwickelt wurde, um innere Gewinde in Waffenkomponenten zu erstellen oder zu reparieren. Hergestellt aus Schnellarbeitsstahl, garantiert dieser Tap Langlebigkeit und präzises Gewinden, was ihn für verschiedene Büchsenmacher-Anwendungen unverzichtbar macht. Das Spiralpunkt-Design leitet Späne effizient vor der Schneidaktion, reduziert Verstopfungen und verbessert die Gewindeeffizienz. Diese Funktion ist besonders vorteilhaft beim Gewindeschneiden durch Löcher, da sie einen sauberen Schneidweg aufrechterhält und das Risiko eines Brechens des Taps minimiert.

Spezifikationen: Material: Schnellarbeitsstahl Gewindegrößen verfügbar: 3-56, 6-48, 8-40 Kundenmeinungen: Nutzer des Spiral Point "Gun" Taps von Reiff & Nestor Company schätzen seine Präzision und Zuverlässigkeit bei Gewindefarbeiten. Die Konstruktion aus Schnellarbeitsstahl sorgt für Langlebigkeit, und das Spiralpunkt-Design erleichtert die effiziente Späneentsorgung, was das gesamte Gewindeschneiderlebnis verbessert. Der Spiral Point "Gun" Tap von Reiff & Nestor Company ist eine wertvolle Ergänzung für jedes Büchsenmacher-Werkzeugset und bietet präzise Gewindefähigkeiten sowie eine robuste Konstruktion für zuverlässige Leistung.



Eigenschaften

- Name: [Spiralpunkt-Gewindebohrer 3-56 Gewinde](#)
- Hersteller: [REIFF & NESTOR COMPANY](#)
- Artikel-Nr.: 748250356
- Herst.-Nr.:
- Art: Spiral
- Gewinde: 3-56
- Material: High Speed Steel
- Versandgewicht: 0.005kg
- Versandbreite: 83mm
- Versandlänge: 146mm

Artikeldetails

Made in USA

Inhaltsverzeichnis

- [Startseite](#)
- [Sicherheitsanleitung für SPIRAL POINT "GUN" TAP](#)
- [Über uns](#)

Sicherheitsanleitung für SPIRAL POINT "GUN" TAP

Einleitung

Vielen Dank, dass du den Spiral Point "Gun" Tap von Reiff & Nestor Company erworben hast. Dieses präzisionsgefertigte Werkzeug wurde speziell für Büchsenmacher und Waffenliebhaber entwickelt. Um eine sichere und effektive Verwendung zu gewährleisten, lies bitte die in diesem Leitfaden aufgeführten Sicherheitsanweisungen sorgfältig durch und befolge sie.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Trage immer persönliche Schutzausrüstung (PSA) wie Schutzbrille und Handschuhe bei der Benutzung des Taps.
- Stelle sicher, dass dein Arbeitsplatz sauber, gut beleuchtet und frei von Ablenkungen ist.
- Halte das Werkzeug außerhalb der Reichweite von Kindern und schutzbedürftigen Personen.
- Verwende den Tap nicht für andere Zwecke als die vorgesehenen.
- Überprüfe das Werkzeug regelmäßig auf Anzeichen von Beschädigungen oder Abnutzung vor der Benutzung.
- Bewahre den Tap an einem sicheren, trockenen Ort auf, wenn er nicht in Gebrauch ist.

Spezifische Sicherheitsvorkehrungen zur Verwendung

- Sei dir der potenziellen Gefahren bewusst, die mit der Verwendung von Taps verbunden sind:
 - Risiko von Verletzungen durch scharfe Kanten und Schneidwerkzeuge.
 - Risiko der Inhalation von Metallspänen, die beim Gewindeschneiden entstehen.
- Stelle sicher, dass das Werkstück sicher fixiert ist, um Bewegungen während des Gewindeschneidens zu verhindern.
- Wende beim Einsatz des Taps keinen übermäßigen Druck an; lass das Werkzeug die Arbeit machen.
- Wenn der Tap stecken bleibt, übe keinen Zwang aus; drehe den Tap stattdessen vorsichtig zurück, um ihn zu lösen.
- Verwende Schneidöl oder Schmiermittel, um Reibung und Wärme während der Nutzung zu reduzieren.
- Wenn du während der Benutzung des Werkzeugs Unbehagen oder Schmerzen verspürst, stoppe sofort und suche Hilfe.

Anweisungen zur Installation und Verwendung

1. Vorbereitung:

- Sammle alle notwendigen Werkzeuge und Materialien, einschließlich des Taps, Schneidöls und eines geeigneten Bohrers.
- Stelle sicher, dass das Werkstück sauber und frei von Ablagerungen ist.

2. Bohren des Lochs:

- Wähle die passende Bohrergröße für das Gewinde 356.
- Bohre ein Loch in das Werkstück bis zur erforderlichen Tiefe und achte darauf, dass es gerade und sauber ist.

3. Gewindeschneiden des Lochs:

- Trage eine großzügige Menge Schneidöl auf den Tap und das Loch auf.
- Setze den Tap in das gebohrte Loch ein und achte darauf, dass er im rechten Winkel zur Oberfläche steht.
- Drehe den Tap im Uhrzeigersinn, um mit dem Gewindeschneiden zu beginnen, und übe leichten

Druck aus.

- Nach jeder vollständigen Umdrehung drehe den Tap leicht zurück, um die Späne zu brechen und ein Verstopfen zu verhindern.
- Setze den Vorgang fort, bis der Tap die gewünschte Tiefe erreicht hat.

4. Abschluss:

- Entferne den Tap vorsichtig, indem du ihn gegen den Uhrzeigersinn drehst.
- Reinige die neu geschaffenen Gewinde und entferne alle Metallspäne.
- Überprüfe die Gewinde auf Qualität und stelle sicher, dass sie den Spezifikationen entsprechen.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorge alle Metallspäne und Schneidöl gemäß den örtlichen Vorschriften.
- Entsorge den Tap nicht im regulären Haushaltsmüll. Überprüfe stattdessen lokale Recyclingprogramme für Metallwerkzeuge.
- Stelle sicher, dass beschädigte Werkzeuge sicher entsorgt werden, um Verletzungen zu vermeiden.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für Fragen oder Bedenken zur Verwendung des Spiral Point "Gun" Taps von Reiff & Nestor Company konsultiere bitte die Kontaktinformationen, die mit deiner Produktverpackung bereitgestellt werden, oder besuche die Website des Herstellers.

Indem du diese Sicherheitsanweisungen befolgst, kannst du eine sichere und effektive Erfahrung bei der Verwendung des Spiral Point "Gun" Taps von Reiff & Nestor Company gewährleisten. Vielen Dank für deine Aufmerksamkeit für die Sicherheit.

Über uns

Brownells Deutschland

**Brownells Deutschland - Einer der größten Lieferanten für Waffenteile,
Büchsenmacherwerkzeug & Schießsportzubehör**

www.brownells-deutschland.de