

Spiralpunkt-Gewindebohrer (Gun Tap) - Spiralspitzen-Gewindebohrer für Waffen, 8-40 Gewinde

[Büchsenmacher Werkzeuge](#) > [Büchsenmacher-Werkzeug](#) > [Gewindebohrer & Matrizen](#) > [Gewindebohrer](#)

Einfacheres, Schnelleres Schneiden Von Durchgangslöchern In Aluminium & Stahl

Der Spiral Point "Gun" Tap von Reiff & Nestor Company ist ein präzisionsgefertigtes Werkzeug, das für Büchsenmacher und Waffenliebhaber entwickelt wurde, um innere Gewinde in Waffenkomponenten zu erstellen oder zu reparieren. Hergestellt aus Schnellarbeitsstahl, garantiert dieser Tap Langlebigkeit und präzises Gewinden, was ihn für verschiedene Büchsenmacher-Anwendungen unverzichtbar macht. Das Spiralpunkt-Design leitet Späne effizient vor der Schneidaktion, reduziert Verstopfungen und verbessert die Gewindeeffizienz. Diese Funktion ist besonders vorteilhaft beim Gewindeschneiden durch Löcher, da sie einen sauberen Schneidweg aufrechterhält und das Risiko eines Brechens des Taps minimiert.



Spezifikationen: Material: Schnellarbeitsstahl Gewindegrößen verfügbar: 3-56, 6-48, 8-40 Kundenmeinungen: Nutzer des Spiral Point "Gun" Taps von Reiff & Nestor Company schätzen seine Präzision und Zuverlässigkeit bei Gewindearbeiten. Die Konstruktion aus Schnellarbeitsstahl sorgt für Langlebigkeit, und das Spiralpunkt-Design erleichtert die effiziente Späneentsorgung, was das gesamte Gewindeschneiderlebnis verbessert. Der Spiral Point "Gun" Tap von Reiff & Nestor Company ist eine wertvolle Ergänzung für jedes Büchsenmacher-Werkzeugset und bietet präzise Gewindefähigkeiten sowie eine robuste Konstruktion für zuverlässige Leistung.

Eigenschaften

- Name: [Spiralspitzen-Gewindebohrer für Waffen, 8-40 Gewinde](#)
- Hersteller: [REIFF & NESTOR COMPANY](#)
- Artikel-Nr.: 748250840
- Herst.-Nr.: S15694
- Art: Spiral
- Gewinde: 8-40
- Material: High Speed Steel
- Versandgewicht: 0.005kg
- Versandbreite: 83mm
- Versandlänge: 146mm

Artikeldetails

Made in USA

Inhaltsverzeichnis

- Startseite
- Sicherheitsanleitung für den SPIRAL POINT "GUN" TAP
- Über uns

Sicherheitsanleitung für den SPIRAL POINT "GUN" TAP

Einleitung

Danke, dass du dich für den SPIRAL POINT "GUN" TAP von Reiff & Nestor Company entschieden hast. Dieses Präzisionswerkzeug ist dafür konzipiert, innere Gewinde in Waffenkomponenten zu erstellen und zu reparieren. Um eine sichere und effektive Nutzung dieses Produkts zu gewährleisten, lies bitte die folgenden Sicherheitsanweisungen sorgfältig durch und befolge sie.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Verwende den SPIRAL POINT "GUN" TAP immer gemäß den Anweisungen des Herstellers.
- Stelle sicher, dass der Arbeitsplatz sauber, gut beleuchtet und frei von Gefahren ist.
- Trage geeignete persönliche Schutzausrüstung (PSA), einschließlich Schutzbrille, Handschuhe und Gehörschutz.
- Halte das Werkzeug außerhalb der Reichweite von Kindern und unbefugten Personen.
- Überprüfe das Werkzeug regelmäßig auf Anzeichen von Abnutzung oder Beschädigung vor der Verwendung. Verwende es nicht, wenn es beschädigt ist.
- Melde unsichere Bedingungen oder Unfälle den zuständigen Behörden.

Besondere Sicherheitsvorkehrungen bei der Verwendung

- Stelle sicher, dass der Tap für die spezifische Gewindegröße geeignet ist, mit der du arbeiten möchtest (verfügbare Größen: 356, 648, 840).
- Verwende den Tap nur auf Materialien, die vom Hersteller empfohlen werden, um Bruch oder Verletzungen zu vermeiden.
- Verwende immer Schneidöl oder Schmiermittel beim Gewindeschneiden, um die Reibung zu reduzieren und die Lebensdauer des Werkzeugs zu verlängern.
- Vermeide übermäßige Kraftanwendung beim Einsatz des Taps, um Bruch zu verhindern. Wende gleichmäßigen, stetigen Druck an.
- Wenn der Tap klemmt, übe keinen Zwang aus. Drehe den Tap vorsichtig zurück, um ihn zu entfernen, ohne das Werkstück zu beschädigen.
- Halte Hände und Finger während des Betriebs von Tap und Werkstück fern.

Anweisungen für Installation und Verwendung

1. Vorbereitung:

- Sammle alle notwendigen Werkzeuge und Materialien, einschließlich des SPIRAL POINT "GUN" Taps, Schneidöl und eines geeigneten Bohr oder Tapgriffs.
- Markiere den Ort, an dem du Gewinde erstellen oder reparieren möchtest.

2. Bohrung (falls erforderlich):

- Wenn du von einem festen Material aus startest, bohre ein Führungsloch mit einem Bohrer, der zur Größe des Taps passt.
- Stelle sicher, dass die Bohrmaschine auf die richtige Geschwindigkeit für das zu bohrende Material eingestellt ist.

3. Gewindeschneiden:

- Trage Schneidöl auf den Tap und das Loch auf, um einen reibungslosen Schnitt zu ermöglichen.

- Setze den SPIRAL POINT "GUN" TAP in das Führungsloch ein.
- Drehe den Tapgriff im Uhrzeigersinn, um mit dem Gewindeschneiden zu beginnen. Wende sanften, gleichmäßigen Druck an.
- Nach ein paar Umdrehungen drehe den Tap leicht zurück, um den Span zu brechen und das Loch zu reinigen.
- Setze das Gewindeschneiden fort, bis die gewünschte Tiefe erreicht ist, und entferne dann den Tap vorsichtig, indem du die Richtung zurückdrehst.

4. Nach der Benutzung:

- Reinige den Tap nach der Verwendung, um Schmutz oder Schneidöl zu entfernen.
- Bewahre den Tap an einem sicheren, trockenen Ort fern von Feuchtigkeit und extremen Temperaturen auf.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorge den SPIRAL POINT "GUN" TAP gemäß den lokalen Vorschriften.
- Wenn der Tap beschädigt oder nicht mehr verwendbar ist, ziehe in Betracht, ihn zu recyceln, wenn möglich. Erkundige dich bei lokalen Recyclingstellen nach den richtigen Verfahren.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für Anfragen zu dem SPIRAL POINT "GUN" TAP beziehe dich bitte auf die Kontaktinformationen des Herstellers, die in der Originalverpackung oder Dokumentation angegeben sind.

Indem du diese Sicherheitsanweisungen befolgst, kannst du ein sicheres und effektives Erlebnis bei der Verwendung des SPIRAL POINT "GUN" Taps von Reiff & Nestor Company gewährleisten. Danke für deine Aufmerksamkeit für die Sicherheit.

Über uns

Brownells Deutschland

Brownells Deutschland - Einer der größten Lieferanten für Waffenteile, Büchsenmacherwerkzeug & Schießsportzubehör

www.brownells-deutschland.de