

Maschio a punta spirale tipo gun - Maschio per armi a punta elicoidale, filettatura 8-40

[Utensili per armieri](#) > [Utensili e strumenti per armaiolo](#) > [Maschi e filiere](#) > [Maschi](#)

Foratura Più Facile e Veloce di Fori Passanti in Alluminio e Acciaio

Il Tap "Gun" a Punta Spirale della Reiff & Nestor Company è uno strumento progettato con precisione per i gunsmith e gli appassionati di armi, utile per creare o riparare filettature interne nei componenti delle armi da fuoco. Realizzato in acciaio ad alta velocità, questo tap garantisce durata e filettature accurate, rendendolo essenziale per varie applicazioni di gunsmithing. Il design a punta spirale canalizza efficientemente i trucioli davanti all'azione di taglio, riducendo l'intasamento e migliorando l'efficienza della filettatura. Questa caratteristica è particolarmente vantaggiosa quando si filettano fori passanti, poiché mantiene un percorso di taglio pulito e minimizza il rischio di rottura del tap. Specifiche: Materiale: Acciaio ad alta velocità Dimensioni delle filettature disponibili: 3-56 6-48 8-40 Approfondimenti dei clienti: Gli utenti del Tap "Gun" a Punta Spirale della Reiff & Nestor Company apprezzano la sua precisione e affidabilità nelle operazioni di filettatura. La costruzione in acciaio ad alta velocità garantisce longevità, e il design a punta spirale facilita la rimozione efficiente dei trucioli, migliorando l'esperienza complessiva della filettatura. Il Tap "Gun" a Punta Spirale della Reiff & Nestor Company è un'aggiunta preziosa a qualsiasi cassetta degli attrezzi di un gunsmith, offrendo capacità di filettatura precise e una costruzione robusta per prestazioni affidabili.



Caratteristiche

- Nome: [Maschio per armi a punta elicoidale, filettatura 8-40](#)
- Produttore: [REIFF & NESTOR COMPANY](#)
- N. prodotto: 748250840
- N. fab.: S15694
- Filetti: 8-40
- Materiale: High Speed Acciaio
- Tipo: Spiral
- Peso della spedizione: 0.005kg
- Larghezza di spedizione: 83mm
- Lunghezza di spedizione: 146mm

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per il SPIRAL POINT "GUN" TAP](#)
- [Chi siamo](#)

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per il SPIRAL POINT "GUN" TAP

Introduzione

Grazie per aver scelto il SPIRAL POINT "GUN" TAP della Reiff & Nestor Company. Questo strumento di precisione è progettato per creare e riparare filettature interne nei componenti delle armi da fuoco. Per garantire un uso sicuro ed efficace di questo prodotto, si prega di leggere e seguire le istruzioni di sicurezza riportate in questa guida.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Utilizzare sempre il SPIRAL POINT "GUN" TAP in conformità con le istruzioni del produttore.
- Assicurarsi che l'area di lavoro sia pulita, ben illuminata e priva di pericoli.
- Indossare equipaggiamento di protezione personale (PPE) adeguato, inclusi occhiali di sicurezza, guanti e protezioni per l'udito.
- Tenere lo strumento fuori dalla portata di bambini e utenti non autorizzati.
- Ispezionare regolarmente lo strumento per segni di usura o danni prima dell'uso. Non utilizzare se danneggiato.
- Segnalare eventuali condizioni pericolose o incidenti alle autorità competenti.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Assicurarsi che il tap sia adatto per la dimensione della filettatura specifica con cui si intende lavorare (dimensioni disponibili: 356, 648, 840).
- Utilizzare il tap solo su materiali raccomandati dal produttore per evitare rotture o infortuni.
- Utilizzare sempre olio da taglio o lubrificante durante la filettatura per ridurre l'attrito e prolungare la vita dello strumento.
- Evitare l'uso di forza eccessiva durante l'uso del tap per prevenire rotture. Applicare una pressione costante e uniforme.
- Se il tap si blocca, non forzarlo. Invertire il tap con cautela per rimuoverlo senza danneggiare il pezzo da lavorare.
- Tenere mani e dita lontane dal tap e dal pezzo da lavorare durante l'operazione.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione:

- Raccogliere tutti gli strumenti e i materiali necessari, incluso il SPIRAL POINT "GUN" TAP, olio da taglio e un trapano o manico per tap adeguato.
- Contrassegnare la posizione in cui si intende creare o riparare le filettature.

2. Foratura (se necessaria):

- Se si parte da un materiale solido, forare un foro pilota utilizzando una punta di trapano che corrisponda alla dimensione del tap.
- Assicurarsi che il trapano sia impostato sulla velocità corretta per il materiale da forare.

3. Filettatura:

- Applicare olio da taglio sul tap e sul foro per facilitare un taglio regolare.
- Inserire il SPIRAL POINT "GUN" TAP nel foro pilota.
- Ruotare il manico del tap in senso orario per iniziare a filettare. Applicare una pressione leggera e

costante.

- Dopo alcuni giri, invertire leggermente il tap per rompere il truciolo e liberare il foro.
- Continuare a filettare fino a raggiungere la profondità desiderata, quindi rimuovere il tap con cautela invertendo la direzione.

4. PostUso:

- Pulire il tap dopo l'uso per rimuovere eventuali detriti o olio da taglio.
- Conservare il tap in un luogo sicuro e asciutto, lontano da umidità e temperature estreme.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire il SPIRAL POINT "GUN" TAP in conformità con le normative locali.
- Se il tap è danneggiato o non più utilizzabile, considerare il riciclaggio se possibile. Controllare con le strutture di riciclaggio locali per le procedure corrette.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per eventuali domande riguardanti il SPIRAL POINT "GUN" TAP, si prega di fare riferimento alle informazioni di contatto del produttore fornite nella confezione originale o nella documentazione.

Seguendo queste istruzioni di sicurezza, è possibile garantire un'esperienza sicura ed efficace durante l'uso del SPIRAL POINT "GUN" TAP della Reiff & Nestor Company. Grazie per la vostra attenzione alla sicurezza.

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

Sede Legale e Operativa

Brownells Italia Srl

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

www.brownells.it