

# Mandrins de tournage du collet en acier inoxydable - Mandrin de tournage de collet, inox, calibre .17 (.170")

[Rechargement](#) > [Préparation de Douilles](#) > [Fraises de Collet](#) > [Mandrins pour Fraise de Collet & Expandeur](#)

Les mandrins de tournage et d'expansion en acier inoxydable Sinclair pour les cartouches de 17 à 50 calibres sont usinés à partir d'acier inoxydable de haute qualité sur des centres de tournage de précision. Les mandrins de tournage sont dimensionnés à .002 pouce en dessous du diamètre de la balle et les mandrins d'expansion sont à .001 pouce en dessous du diamètre de la balle. La forme et la surface de tous les mandrins résultent de plusieurs années d'expérimentations menées par de nombreux experts en rechargement. Nos mandrins de tournage en carbure sont rectifiés avec précision à partir de barres solides en carbure, ce qui permet d'obtenir des tolérances encore plus serrées. Tous les mandrins en carbure sont rectifiés à .002 pouce en dessous du diamètre de la balle. Les ajustements sur notre outil de tournage NT-4000 seront plus cohérents avec les mandrins en carbure en raison des tolérances plus strictes des mandrins. Les mandrins de gros calibre (35 à 50 calibres) s'adaptent uniquement au corps d'expansion de gros calibre et à l'outil de tournage NT-5000.



## Caractéristiques

- Nom: [Mandrin de tournage de collet, inox, calibre .17 \(.170"\)](#)
- Fabricant: [SINCLAIR INTERNATIONAL](#)
- Référence: 749001147
- N° fabr.: NTA17
- Calibre: 17 Caliber
- Diamètre: 0.170
- Poids du colis: 0.032kg
- Hauteur d'expédition: 10mm
- Largeur d'expédition: 10mm
- Longueur d'expédition: 64mm

## Détails de l'article

Fabriqué au USA

# Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Guide de Sécurité pour les Mandrins de Tournage en Acier Inoxydable Sinclair International](#)
- [À propos de nous](#)

# Guide de Sécurité pour les Mandrins de Tournage en Acier Inoxydable Sinclair International

## Introduction

Merci d'avoir choisi les Mandrins de Tournage en Acier Inoxydable de Sinclair International. Ce guide fournit des informations importantes sur la sécurité et des instructions pour garantir une utilisation sûre et efficace de ce produit. Veuillez lire attentivement ce manuel avant d'utiliser les mandrins.

## Directives Générales de Sécurité

- Assurezvous que les mandrins sont utilisés uniquement à des fins prévues.
- Portez toujours un équipement de protection approprié, y compris des lunettes de sécurité, lors de la manipulation et de l'utilisation des mandrins.
- Gardez les mandrins hors de portée des enfants et des personnes vulnérables.
- Inspectez les mandrins pour détecter tout dommage ou usure avant chaque utilisation. Ne pas utiliser de mandrins endommagés.
- Respectez toutes les lois et réglementations locales concernant la manipulation et l'utilisation des armes à feu et des munitions.

## Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

### • Identification des Risques :

- Risque de blessure en raison d'une manipulation ou d'une utilisation incorrecte des mandrins.
- Potentiel de dommages aux mandrins s'ils sont utilisés avec des outils ou des techniques incompatibles.

### • Éviter les Risques :

- Utilisez les mandrins uniquement avec des outils de tournage compatibles, spécifiquement le NT4000 Turning Tool et le NT5000 Turning Tool.
- Ne dépasser pas les spécifications recommandées pour la taille de calibre et le diamètre.
- Assurezvous que l'espace de travail est propre et exempt de distractions lors de l'utilisation des mandrins.

## Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

### 1. Préparation :

- Passez en revue les spécifications des mandrins pour garantir la compatibilité avec votre outil de tournage.
- Rassembliez tous les outils et matériaux nécessaires avant de commencer le processus d'installation.

### 2. Installation :

- Insérez le mandrin de tournage dans le support désigné de votre outil de tournage.
- Assurezvous que le mandrin est solidement fixé et ne tremble pas ou ne bouge pas pendant l'opération.

### 3. Utilisation :

- Ajustez les réglages de l'outil de tournage selon les recommandations du fabricant.
- Positionnez soigneusement le boîtier de cartouche sur le mandrin, en vous assurant qu'il est bien ajusté.
- Engagez lentement l'outil de tournage, en maintenant une vitesse stable et contrôlée.
- Surveillez le processus de près pour éviter tout glissement ou accident.

#### **4. Après Utilisation :**

- Après utilisation, éteignez l'outil et retirez le mandrin avec précaution.
- Nettoyez le mandrin avec un chiffon doux pour enlever tout résidu ou débris.
- Rangez le mandrin dans un endroit sûr et sec, à l'abri de l'humidité et des températures extrêmes.

## **Instructions de Mise au Rebut**

- Disposez de tout mandrin endommagé ou usé conformément aux réglementations locales de gestion des déchets.
- Ne jetez pas les mandrins dans les déchets ménagers ordinaires. Contactez plutôt votre installation locale de gestion des déchets pour connaître les méthodes de mise au rebut appropriées.

## **Informations de Contact pour un Support Supplémentaire**

Pour toute question ou préoccupation concernant l'utilisation des Mandrins de Tournage en Acier Inoxydable de Sinclair International, veuillez contacter le point de contact désigné en Europe pour les demandes de sécurité.

## **Conclusion**

En suivant les directives de sécurité et les instructions décrites dans ce guide, vous pouvez garantir une expérience sûre et efficace avec vos Mandrins de Tournage en Acier Inoxydable de Sinclair International. Restez informé sur la sécurité des produits et les mises à jour, et priorisez toujours la sécurité dans la manipulation et l'utilisation de ce produit.

# À propos de nous

## Brownells France

**Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier**

[www.brownells.fr](http://www.brownells.fr)