

Mandrins d'expansion en acier inoxydable - Mandrin expandeur en acier inoxydable, calibre 338 (.337")

[Rechargement](#) > [Préparation de Douilles](#) > [Fraises de Collet](#) > [Mandrins pour Fraise de Collet & Expandeur](#)

Nos mandrins pour l'outil de tournage de col sont fabriqués en acier inoxydable de haute qualité sur des centres de tournage de précision. La forme, la finition et la taille sont le résultat d'années d'utilisation et d'expérimentation par de nombreux rechargeurs. Tous nos mandrins s'adaptent à la fois à nos outils de tournage de col NT-3000 et NT-1000 ainsi qu'à la plupart de nos anciens modèles d'outils de tournage de col. Nos mandrins pour l'outil de tournage de col mesurent environ .002"" de moins que le diamètre de la balle pour le calibre. Nos mandrins d'expansion sont fabriqués .001"" plus grands que les mandrins de tournage. L'utilisation d'un mandrin d'expansion avant le tournage de col permet de dimensionner la douille pour s'adapter parfaitement aux mandrins de tournage de col. Cet ajustement correct rend le processus de tournage plus précis et beaucoup plus facile. Tous les mandrins peuvent être utilisés pour ""neck"" des douilles jusqu'au calibre supérieur lorsqu'ils sont utilisés avec le NT-EXP (Corps d'expansion).



Caractéristiques

- Nom: [Mandrin expandeur en acier inoxydable, calibre 338 \(.337"\)](#)
- Fabricant: [SINCLAIR INTERNATIONAL](#)
- Référence: 749001158
- N° fabr.: E33
- Calibre: 338 Caliber
- Diamètre: 0.337
- Poids du colis: 0.032kg
- Hauteur d'expédition: 10mm
- Largeur d'expédition: 13mm
- Longueur d'expédition: 58mm

Détails de l'article

Fabriqué au USA

Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Guide de Sécurité pour les Mandrins Expandeurs en Acier Inoxydable](#)
- [À propos de nous](#)

Guide de Sécurité pour les Mandrins Expandeurs en Acier Inoxydable

Introduction

Merci d'avoir choisi les Mandrins Expandeurs en Acier Inoxydable de Sinclair International. Ce guide fournit des informations essentielles sur la sécurité et des instructions pour assurer une utilisation sûre et efficace du produit. Veuillez lire ce guide attentivement avant utilisation.

Directives de Sécurité Générales

- Assurezvous que le produit est utilisé uniquement à ses fins prévues, c'estàdire pour le tournage de col et l'expansion des douilles.
- Inspectez toujours les mandrins pour détecter tout signe de dommage ou d'usure avant chaque utilisation.
- Gardez le produit hors de portée des enfants et des personnes vulnérables.
- Signalez toute condition de produit dangereux ou tout accident aux autorités compétentes.
- Restez informé des rappels de produits en consultant la plateforme Safety Gate de l'UE pour des mises à jour.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Utilisez un équipement de protection individuelle (EPI) approprié, tel que des lunettes de sécurité et des gants, lors de l'utilisation des outils de tournage de col.
- Évitez d'utiliser les mandrins avec des outils ou des accessoires incompatibles.
- Assurezvous que votre espace de travail est propre et dégagé pour éviter les accidents.
- Ne dépassez pas les limites de calibre spécifiées lors de l'utilisation des mandrins expandeurs.
- Suivez toujours les instructions du fabricant pour l'utilisation correcte des outils de tournage de col et des mandrins.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Préparation :

- Rassembliez tous les outils et matériaux nécessaires avant de commencer.
- Assurezvous que la zone de travail est propre et bien éclairée.

2. Installation des Mandrins :

- Sélectionnez le mandrin expandeur approprié pour votre calibre (par exemple, 338 Caliber).
- Insérez le mandrin dans l'outil de tournage de col (NT3000 ou NT1000) de manière sécurisée.
- Assurezvous que le mandrin est correctement aligné et serré pour éviter tout mouvement lors de l'utilisation.

3. Utilisation du Mandrin Expandeur :

- Avant de tourner le col, utilisez le mandrin expandeur pour dimensionner la douille.
- Insérez la douille dans le mandrin expandeur et faitesla tourner pour élargir le col.
- Vérifiez l'ajustement de la douille avec les mandrins de tournage de col pour garantir un ajustement parfait.

4. Processus de Tournage de Col :

- Une fois la douille élargie, procédez au processus de tournage de col conformément aux instructions de l'outil.
- Maintenez une main stable et une vitesse contrôlée pour obtenir une coupe précise.

5. Entretien Après Utilisation :

- Après utilisation, nettoyez les mandrins avec un chiffon doux pour enlever tout débris.
- Rangez les mandrins dans un endroit sûr, à l'abri de l'humidité et de la lumière directe du soleil.

Instructions de Mise au Rebut

- Disposez de tout mandrin endommagé ou usé conformément aux réglementations locales.
- Ne jetez pas les mandrins dans les déchets ménagers ordinaires s'ils sont endommagés ; vérifiez les options de recyclage pour les produits métalliques.

Informations de Contact pour un Support Supplémentaire

Pour toute question ou préoccupation concernant le produit, veuillez consulter le site Web du fabricant ou contacter leur service client pour obtenir de l'aide.

Merci de suivre ces instructions de sécurité. Votre sécurité et votre satisfaction sont nos principales priorités.

À propos de nous

Brownells France

Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier

www.brownells.fr