

# Mandrelli per tornitura del collo in acciaio inossidabile - Mandrino per tornitura collo, acciaio inox, calibro .338 (.336")

[Ricarica](#) > [Preparazione bossoli](#) > [Raddrizzatore colletti](#) > [Turning & Expander Mandrels](#)

I mandrini di tornitura e espansione in acciaio inossidabile Sinclair per cartucce da 17 a 50 calibro sono realizzati in acciaio inossidabile di alta qualità su centri di tornitura di precisione. I mandrini di tornitura sono dimensionati a .002 pollici sotto il diametro del proiettile e i mandrini di espansione sono .001 pollici sotto il diametro del proiettile. La forma e la superficie di tutti i mandrini sono il risultato di anni di esperimenti condotti da molti esperti ricaricatori. I nostri mandrini di tornitura in carburo sono rettificati con precisione da barre solide di carburo, il che consente tolleranze ancora più strette. Tutti i mandrini in carburo sono rettificati a .002 pollici sotto il diametro del proiettile. Le regolazioni sul nostro strumento di tornitura NT-4000 saranno più coerenti con i mandrini in carburo grazie alle tolleranze più strette dei mandrini. I mandrini di grande calibro (35 a 50 calibro) si adattano solo al corpo espansore di grande calibro e allo strumento di tornitura NT-5000.



## Caratteristiche

- Nome: [Mandrino per tornitura collo, acciaio inox, calibro .338 \(.336"\)](#)
- Produttore: [SINCLAIR INTERNATIONAL](#)
- N. prodotto: 749001159
- N. fab.: NTA33
- Calibro: 338 Caliber
- Diametro (in pollici): 0.336
- Peso della spedizione: 0.023kg
- Altezza di spedizione: 10mm
- Larghezza di spedizione: 10mm
- Lunghezza di spedizione: 64mm

## Dettagli dell'elemento

Made in Usa

# Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per i Mandrini di Tornitura in Acciaio Inossidabile](#)
- [Chi siamo](#)

# Guida alle Istruzioni di Sicurezza per i Mandrini di Tornitura in Acciaio Inossidabile

## Introduzione

Grazie per aver scelto i Mandrini di Tornitura in Acciaio Inossidabile della Sinclair International. Questi strumenti di precisione sono progettati per l'uso con cartucce da 338 calibro e sono realizzati in acciaio inossidabile di alta qualità. Questa guida fornisce informazioni essenziali sulla sicurezza e istruzioni per garantire un uso sicuro ed efficace di questo prodotto.

## Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurati che il prodotto venga utilizzato solo per lo scopo previsto.
- Indossa sempre l'equipaggiamento di protezione personale (DPI) appropriato durante l'uso di questo prodotto, inclusi occhiali di sicurezza e guanti.
- Mantieni l'area di lavoro pulita e ben illuminata per ridurre il rischio di incidenti.
- Conserva i mandrini in un luogo sicuro, fuori dalla portata di bambini e individui vulnerabili.
- Ispeziona regolarmente i mandrini per segni di usura o danni prima dell'uso. Non utilizzare strumenti danneggiati.
- Segui tutte le leggi e i regolamenti locali riguardanti l'uso di strumenti e componenti per la ricarica.

## Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Utilizza i mandrini solo con cartucce compatibili come specificato.
- Non superare le tolleranze raccomandate per le regolazioni; impostazioni errate possono portare a incidenti.
- Evita di applicare eccessiva forza durante la tornitura del mandrino per prevenire infortuni o danni allo strumento.
- Assicurati sempre che il mandrino sia saldamente attaccato allo strumento di tornitura prima dell'uso.
- Non lasciare il mandrino incustodito mentre è in funzione.
- Se durante l'uso noti rumori o vibrazioni insolite, fermati immediatamente e ispeziona lo strumento.

## Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

### 1. Preparazione:

- Raccogli tutti gli strumenti e i componenti necessari, inclusi lo strumento di tornitura NT4000 e il mandrino appropriato.
- Assicurati che l'area di lavoro sia pulita e priva di ostacoli.

### 2. Installazione:

- Seleziona il mandrino corretto per la dimensione della tua cartuccia (338 calibro, .336 pollici).
- Inserisci il mandrino nello strumento di tornitura in modo sicuro.
- Regola il mandrino per assicurarti che sia .002 pollici sotto il diametro del proiettile per prestazioni ottimali.

### 3. Uso:

- Accendi lo strumento di tornitura NT4000 e lascia che raggiunga la velocità operativa.
- Alimenta gradualmente la cartuccia contro il mandrino, applicando pressione costante.
- Monitora attentamente il processo per assicurarti che il mandrino funzioni correttamente.
- Dopo l'uso, spegni lo strumento e rimuovi con cautela il mandrino.

#### **4. Cura PostUso:**

- Pulisci il mandrino e lo strumento di tornitura dopo ogni uso per mantenere le prestazioni.
- Conserva i mandrini in una custodia protettiva per prevenire danni.

## **Istruzioni per lo Smaltimento**

- Smaltisci qualsiasi mandrino danneggiato o inutilizzabile in conformità con le normative locali.
- Non smaltire componenti in acciaio inossidabile nei rifiuti normali; considera le opzioni di riciclaggio disponibili.
- Assicurati che tutti i componenti siano rimossi dall'area di lavoro per prevenire incidenti.

## **Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto**

Per qualsiasi domanda o preoccupazione riguardante l'uso, la sicurezza o la manutenzione dei Mandrini di Tornitura in Acciaio Inossidabile, ti preghiamo di contattare il tuo distributore locale o di visitare il sito web del produttore per ulteriore assistenza.

## **Conclusione**

Seguendo queste istruzioni di sicurezza, puoi garantire un'esperienza sicura ed efficace con i tuoi Mandrini di Tornitura in Acciaio Inossidabile della Sinclair International. Dai sempre la priorità alla sicurezza e rimani informato sulle migliori pratiche per l'uso degli strumenti di ricarica. Grazie per il tuo impegno verso la sicurezza e la qualità nei tuoi processi di ricarica.

# Chi siamo

## Brownells Italia

**Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia**

**Sede Legale e Operativa**

Brownells Italia Srl

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

[www.brownells.it](http://www.brownells.it)