

# Mandrelli per tornitura del collo in acciaio inossidabile - Mandrino per tornitura colletto, acciaio inox, calibro 270 (.275")

[Ricarica](#) > [Preparazione bossoli](#) > [Raddrizzatore colletti](#) > [Turning & Expander Mandrels](#)

I mandrini di tornitura e espansione in acciaio inossidabile Sinclair per cartucce da 17 a 50 calibro sono realizzati in acciaio inossidabile di alta qualità su centri di tornitura di precisione. I mandrini di tornitura sono dimensionati a .002 pollici sotto il diametro del proiettile e i mandrini di espansione sono .001 pollici sotto il diametro del proiettile. La forma e la superficie di tutti i mandrini sono il risultato di anni di esperimenti condotti da molti esperti ricaricatori. I nostri mandrini di tornitura in carburo sono rettificati con precisione da barre solide di carburo, il che consente tolleranze ancora più strette. Tutti i mandrini in carburo sono rettificati a .002 pollici sotto il diametro del proiettile. Le regolazioni sul nostro strumento di tornitura NT-4000 saranno più coerenti con i mandrini in carburo grazie alle tolleranze più strette dei mandrini. I mandrini di grande calibro (35 a 50 calibro) si adattano solo al corpo espansore di grande calibro e allo strumento di tornitura NT-5000.



## Caratteristiche

- Nome: [Mandrino per tornitura colletto, acciaio inox, calibro 270 \(.275"\)](#)
- Produttore: [SINCLAIR INTERNATIONAL](#)
- N. prodotto: 749001163
- N. fab.: NTA27
- Calibro: 6.8mm, 270 Caliber
- Diametro (in pollici): 0.275
- Peso della spedizione: 0.032kg
- Altezza di spedizione: 10mm
- Larghezza di spedizione: 13mm
- Lunghezza di spedizione: 64mm

## Dettagli dell'elemento

Made in Usa

# Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per i Mandrini di Tornitura in Acciaio Inossidabile](#)
- [Chi siamo](#)

# Guida alle Istruzioni di Sicurezza per i Mandrini di Tornitura in Acciaio Inossidabile

## Introduzione

Grazie per aver scelto il Mandrino di Tornitura in Acciaio Inossidabile Sinclair International. Questa guida fornisce istruzioni di sicurezza essenziali per garantire un uso sicuro ed efficace del prodotto. Si prega di leggere attentamente tutte le sezioni prima di utilizzare il mandrino.

## Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurarsi che il prodotto venga utilizzato in conformità con le istruzioni del produttore.
- Tenere il prodotto fuori dalla portata di bambini e individui vulnerabili.
- Ispezionare il mandrino per eventuali danni visibili prima dell'uso. Non utilizzare prodotti danneggiati.
- Indossare sempre dispositivi di protezione personale (DPI) appropriati, come occhiali di sicurezza e guanti, quando si maneggia o si utilizza il mandrino.
- Essere consapevoli dell'ambiente circostante e garantire un'area di lavoro sicura e priva di distrazioni.
- Segnalare eventuali prodotti non sicuri o incidenti alle autorità competenti.

## Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

### • **Maneggiamento:**

- Maneggiare il mandrino con cura per evitare infortuni da bordi affilati.
- Non tentare di modificare o alterare il mandrino in alcun modo.

### • **Uso:**

- Utilizzare sempre il mandrino con strumenti e attrezzature compatibili.
- Assicurarsi che il mandrino sia fissato saldamente prima dell'uso per prevenire incidenti.

### • **Conservazione:**

- Conservare il mandrino in un luogo asciutto e sicuro quando non in uso per prevenire corrosione e danni.
- Tenere il mandrino nella sua confezione originale o in un'apposita custodia protettiva.

## Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

### 1. **Preparazione:**

- Raccogliere tutti gli strumenti e i materiali necessari prima di iniziare.
- Assicurarsi che l'area di lavoro sia pulita e ordinata.

### 2. **Installazione:**

- Selezionare la dimensione del mandrino appropriata per la propria cartuccia.
- Fissare il mandrino saldamente allo strumento di tornitura (ad es. NT4000 Turning Tool) seguendo le istruzioni del produttore.
- Verificare che il mandrino sia correttamente posizionato e bloccato in posizione.

### 3. **Uso:**

- Regolare le impostazioni dello strumento di tornitura in base alle specifiche per la dimensione del mandrino.
- Ruotare il mandrino lentamente e costantemente per garantire una rimozione uniforme del materiale.
- Monitorare il processo attentamente per evitare pressioni eccessive o accumuli di calore.

#### **4. PostUso:**

- Dopo l'uso, staccare con cautela il mandrino dallo strumento di tornitura.
- Pulire il mandrino per rimuovere eventuali detriti o residui.
- Ispezionare il mandrino per eventuali segni di usura o danni.

## **Istruzioni per lo Smaltimento**

- Smaltire il prodotto in conformità con le normative locali.
- Non smaltire il mandrino nei rifiuti domestici regolari se è danneggiato o rotto.
- Considerare opzioni di riciclaggio per i componenti in acciaio inossidabile, dove applicabile.

## **Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto**

Per qualsiasi domanda o preoccupazione riguardante il prodotto, si prega di fare riferimento alle informazioni di contatto del produttore fornite con l'acquisto.

Seguendo queste istruzioni di sicurezza, è possibile garantire un'esperienza sicura ed efficace con il Mandrino di Tornitura in Acciaio Inossidabile Sinclair International. Grazie per la vostra attenzione alla sicurezza.

# Chi siamo

## Brownells Italia

**Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia**

**Sede Legale e Operativa**

Brownells Italia Srl

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA' PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL'ART.52 L.234/2012”

[www.brownells.it](http://www.brownells.it)