

# Mandrins de tournage du collet en acier inoxydable - Mandrin de tournage de collet, inox, 7MM (.282")

[Rechargement](#) > [Préparation de Douilles](#) > [Fraises de Collet](#) > [Mandrins pour Fraise de Collet & Expandeur](#)

Les mandrins de tournage et d'expansion en acier inoxydable Sinclair pour les cartouches de 17 à 50 calibres sont usinés à partir d'acier inoxydable de haute qualité sur des centres de tournage de précision. Les mandrins de tournage sont dimensionnés à .002 pouce en dessous du diamètre de la balle et les mandrins d'expansion sont à .001 pouce en dessous du diamètre de la balle. La forme et la surface de tous les mandrins résultent de plusieurs années d'expérimentations menées par de nombreux experts en rechargement. Nos mandrins de tournage en carbure sont rectifiés avec précision à partir de barres solides en carbure, ce qui permet d'obtenir des tolérances encore plus serrées. Tous les mandrins en carbure sont rectifiés à .002 pouce en dessous du diamètre de la balle. Les ajustements sur notre outil de tournage NT-4000 seront plus cohérents avec les mandrins en carbure en raison des tolérances plus strictes des mandrins. Les mandrins de gros calibre (35 à 50 calibres) s'adaptent uniquement au corps d'expansion de gros calibre et à l'outil de tournage NT-5000.



## Caractéristiques

- Nom: [Mandrin de tournage de collet, inox, 7MM \(.282"\)](#)
- Fabricant: [SINCLAIR INTERNATIONAL](#)
- Référence: 749001167
- N° fabr.:
- Calibre: 7mm,284 Caliber
- Diamètre: 0.282
- Poids du colis: 0.023kg
- Hauteur d'expédition: 10mm
- Largeur d'expédition: 10mm
- Longueur d'expédition: 64mm

## Détails de l'article

Fabriqué au USA

# Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Guide de Sécurité pour les Mandrins de Tournage en Acier Inoxydable Sinclair](#)
- [À propos de nous](#)

# Guide de Sécurité pour les Mandrins de Tournage en Acier Inoxydable Sinclair

## Introduction

Bienvenue dans le guide de sécurité pour les mandrins de tournage en acier inoxydable Sinclair International. Ce document a été élaboré pour vous fournir des informations essentielles sur l'utilisation sécurisée de ce produit, en conformité avec les réglementations de sécurité de l'UE.

## Directives de Sécurité Générales

- Assurez-vous que le produit est utilisé conformément aux instructions fournies.
- Vérifiez régulièrement l'état du mandrin pour détecter toute usure ou dommage.
- Ne laissez pas les enfants utiliser ce produit sans supervision.
- Évitez d'utiliser le mandrin si vous êtes fatigué ou sous l'influence de substances pouvant affecter votre jugement.
- En cas d'accident ou de produit défectueux, signalez-le aux autorités compétentes.

## Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Portez toujours des lunettes de protection lors de l'utilisation du mandrin.
- Utilisez des gants pour protéger vos mains des bords tranchants.
- Ne forcez pas le mandrin si vous rencontrez une résistance lors de l'installation ou de l'utilisation.
- Ne modifiez pas le mandrin de quelque manière que ce soit.
- Assurez-vous que le mandrin est propre et exempt de débris avant utilisation.

## Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

### 1. Installation du Mandrin :

- Vérifiez que le mandrin est compatible avec votre outil de tournage.
- Insérez le mandrin dans l'outil de tournage jusqu'à ce qu'il soit bien en place.
- Serrez le mandrin en suivant les instructions de votre outil de tournage.

### 2. Utilisation du Mandrin :

- Allumez votre outil de tournage selon les instructions du fabricant.
- Appliquez une pression uniforme lors du tournage pour éviter d'endommager le mandrin ou la pièce.
- Surveillez le processus de tournage pour détecter tout problème potentiel.

### 3. Après Utilisation :

- Éteignez l'outil de tournage et débranchez-le avant de retirer le mandrin.
- Nettoyez le mandrin avec un chiffon doux pour enlever les résidus.
- Rangez le mandrin dans un endroit sec et sûr.

## Instructions de Mise au Rebut

- Ne jetez pas le mandrin dans des poubelles non triées.
- Consultez les réglementations locales concernant le recyclage des métaux.
- Si le mandrin est endommagé, contactez les autorités locales pour obtenir des conseils sur la mise au rebut appropriée.

## **Informations de Contact pour un Support Supplémentaire**

Pour toute question ou préoccupation concernant la sécurité de votre mandrin de tournage, veuillez contacter le point de contact approprié dans votre région.

Ce guide a été conçu pour vous aider à utiliser votre mandrin de tournage en toute sécurité. En suivant ces instructions et en respectant les précautions de sécurité, vous contribuerez à garantir une expérience d'utilisation positive et sécurisée.

# À propos de nous

## Brownells France

**Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier**

[www.brownells.fr](http://www.brownells.fr)