

# Mandrins de tournage du collet en acier inoxydable - Mandrin de tournage de collet, inox, calibre 20 (.202")

[Rechargement](#) > [Préparation de Douilles](#) > [Fraises de Collet](#) > [Mandrins pour Fraise de Collet & Expandeur](#)

Les mandrins de tournage et d'expansion en acier inoxydable Sinclair pour les cartouches de 17 à 50 calibres sont usinés à partir d'acier inoxydable de haute qualité sur des centres de tournage de précision. Les mandrins de tournage sont dimensionnés à .002 pouce en dessous du diamètre de la balle et les mandrins d'expansion sont à .001 pouce en dessous du diamètre de la balle. La forme et la surface de tous les mandrins résultent de plusieurs années d'expérimentations menées par de nombreux experts en rechargement. Nos mandrins de tournage en carbure sont rectifiés avec précision à partir de barres solides en carbure, ce qui permet d'obtenir des tolérances encore plus serrées. Tous les mandrins en carbure sont rectifiés à .002 pouce en dessous du diamètre de la balle. Les ajustements sur notre outil de tournage NT-4000 seront plus cohérents avec les mandrins en carbure en raison des tolérances plus strictes des mandrins. Les mandrins de gros calibre (35 à 50 calibres) s'adaptent uniquement au corps d'expansion de gros calibre et à l'outil de tournage NT-5000.



## Caractéristiques

- Nom: [Mandrin de tournage de collet, inox, calibre 20 \(.202"\)](#)
- Fabricant: [SINCLAIR INTERNATIONAL](#)
- Référence: 749001174
- N° fabr.:
- Calibre: 20 Caliber
- Diamètre: 0.202
- Poids du colis: 0.032kg
- Hauteur d'expédition: 10mm
- Largeur d'expédition: 15mm
- Longueur d'expédition: 64mm

## Détails de l'article

Fabriqué au USA

# Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Guide de Sécurité pour les Mandrins de Tournage en Acier Inoxydable](#)
- [À propos de nous](#)

# Guide de Sécurité pour les Mandrins de Tournage en Acier Inoxydable

## Introduction

Merci d'avoir choisi les mandrins de tournage en acier inoxydable de Sinclair International. Ce guide fournit des instructions de sécurité essentielles et des lignes directrices pour garantir une utilisation sûre et efficace de ce produit. Veuillez lire ce document attentivement avant d'utiliser les mandrins.

## Lignes Directrices Générales de Sécurité

- Assurezvous que le produit est utilisé uniquement à des fins prévues, c'estàdire pour le tournage et l'expansion des collets de cartouches.
- Portez toujours un équipement de protection individuelle (EPI) approprié, tel que des lunettes de sécurité et des gants, lors de la manipulation et de l'utilisation des mandrins.
- Gardez la zone de travail propre et bien éclairée pour éviter les accidents.
- Ne pas utiliser les mandrins s'ils sont endommagés ou montrent des signes d'usure.
- Rangez les mandrins dans un endroit sûr, hors de portée des enfants et des animaux domestiques.
- Inspectez régulièrement les mandrins pour tout signe de dommage ou d'usure excessive avant chaque utilisation.

## Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Vérifiez toujours la compatibilité des mandrins avec vos cartouches de calibre spécifique avant utilisation.
- Utilisez les mandrins uniquement avec des outils et équipements de tournage approuvés.
- Évitez d'appliquer une force excessive lors de l'opération, car cela pourrait endommager les mandrins ou les cartouches.
- Assurezvous que les mandrins sont correctement fixés dans l'outil de tournage avant de commencer l'opération.
- Faites attention aux bords et aux points tranchants des mandrins pour éviter les coupures et les blessures.
- Ne modifiez pas les mandrins de quelque manière que ce soit, car cela pourrait compromettre la sécurité et les performances.

## Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

### 1. Installation :

- Sélectionnez le mandrin de calibre approprié pour votre cartouche.
- Insérez le mandrin dans le support de l'outil de tournage de manière sécurisée.
- Assurezvous que le mandrin est correctement aligné et verrouillé en place.

### 2. Utilisation :

- Ajustez les réglages de l'outil de tournage selon les spécifications pour le mandrin et la cartouche.
- Commencez le processus de tournage lentement pour assurer un bon alignement et un bon fonctionnement.
- Surveillez l'opération de près pour tout irrégularité ou signe de dysfonctionnement.
- Une fois le tournage terminé, retirez soigneusement le mandrin de l'outil de tournage et inspectezle pour tout dommage.

## **Instructions de Mise au Rebut**

- Disposez de tout mandrin endommagé ou usé conformément aux réglementations locales sur les déchets métalliques.
- Ne jetez pas les mandrins dans les déchets ménagers ordinaires.
- Si les mandrins ne sont plus utilisables, envisagez de les recycler si possible.

## **Informations de Contact pour un Support Supplémentaire**

Pour toute question de sécurité ou préoccupation concernant l'utilisation des mandrins de tournage en acier inoxydable, veuillez vous référer à l'emballage du produit ou visiter le site web du fabricant pour obtenir une assistance supplémentaire.

En suivant ces instructions et lignes directrices de sécurité, vous pouvez garantir une expérience sûre et efficace avec vos mandrins de tournage en acier inoxydable de Sinclair International. Priorisez toujours la sécurité et une utilisation appropriée pour maximiser les performances et la longévité de vos outils.

# **À propos de nous**

## **Brownells France**

**Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier**

[www.brownells.fr](http://www.brownells.fr)