

# Mandrins d'expansion en acier inoxydable - Mandrin d'expansion en acier inoxydable, 7MM (.283")

[Rechargement](#) > [Préparation de Douilles](#) > [Fraises de Collet](#) > [Mandrins pour Fraise de Collet & Expandeur](#)

Nos mandrins pour l'outil de tournage de col sont fabriqués en acier inoxydable de haute qualité sur des centres de tournage de précision. La forme, la finition et la taille sont le résultat d'années d'utilisation et d'expérimentation par de nombreux rechargeurs. Tous nos mandrins s'adaptent à la fois à nos outils de tournage de col NT-3000 et NT-1000 ainsi qu'à la plupart de nos anciens modèles d'outils de tournage de col. Nos mandrins pour l'outil de tournage de col mesurent environ .002"" de moins que le diamètre de la balle pour le calibre. Nos mandrins d'expansion sont fabriqués .001"" plus grands que les mandrins de tournage. L'utilisation d'un mandrin d'expansion avant le tournage de col permet de dimensionner la douille pour s'adapter parfaitement aux mandrins de tournage de col. Cet ajustement correct rend le processus de tournage plus précis et beaucoup plus facile. Tous les mandrins peuvent être utilisés pour ""neck"" des douilles jusqu'au calibre supérieur lorsqu'ils sont utilisés avec le NT-EXP (Corps d'expansion).



## Caractéristiques

- Nom: [Mandrin d'expansion en acier inoxydable, 7MM \(.283"\)](#)
- Fabricant: [SINCLAIR INTERNATIONAL](#)
- Référence: 749001176
- N° fabr.:
- Calibre: 7mm,284 Caliber
- Diamètre: 0.283
- Poids du colis: 0.023kg
- Hauteur d'expédition: 10mm
- Largeur d'expédition: 10mm
- Longueur d'expédition: 64mm

## Détails de l'article

Fabriqué au USA

# Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Guide de sécurité pour les mandrins expanseurs en acier inoxydable](#)
- [À propos de nous](#)

# Guide de sécurité pour les mandrins expulseurs en acier inoxydable

## Introduction

Merci d'avoir choisi les mandrins expulseurs en acier inoxydable de Sinclair International. Ce guide fournit des informations essentielles sur la sécurité et des instructions pour garantir une utilisation sûre du produit. Veuillez lire et suivre attentivement les directives.

## Directives générales de sécurité

- Assurez-vous que le produit est utilisé uniquement à des fins prévues comme spécifié dans la description du produit.
- Inspectez toujours les mandrins pour tout signe de dommage ou d'usure avant utilisation. Ne pas utiliser de produits endommagés.
- Gardez le produit hors de portée des enfants et des personnes vulnérables.
- Suivez toutes les réglementations et directives locales concernant l'utilisation et l'élimination des produits métalliques.
- Signalez toute expérience de produit dangereux aux autorités compétentes.

## Précautions de sécurité spécifiques à l'utilisation

- Utilisez un équipement de protection individuelle approprié (EPI), comme des lunettes de sécurité et des gants, lors de la manipulation des mandrins.
- Évitez d'utiliser une force excessive lors de l'insertion ou du retrait des mandrins pour éviter d'endommager à la fois le mandrin et l'outil.
- Assurez-vous que la zone de travail est propre et dégagée de distractions pour maintenir votre concentration pendant l'utilisation.
- Ne dépassez pas les spécifications recommandées pour les mandrins, y compris les limites de calibre et de diamètre.
- Soyez prudent avec les bords et les points tranchants des mandrins pour éviter les coupures et les blessures.

## Instructions pour l'installation et l'utilisation

### 1. Préparation :

- Rassembliez tous les outils et matériaux nécessaires.
- Assurez-vous que l'outil de tourage de col (NT3000 ou NT1000) est correctement configuré et fonctionne.

### 2. Installation :

- Sélectionnez le mandrin expulseur approprié en fonction des exigences de calibre et de taille.
- Insérez délicatement le mandrin dans l'outil de tourage de col, en veillant à ce qu'il s'adapte correctement.
- Confirmez que le mandrin est correctement aligné avant de continuer.

### 3. Utilisation :

- Avant de tourner le col, utilisez le mandrin expulseur pour dimensionner la douille afin qu'elle s'adapte au mandrin de tourage de col.
- Tournez la douille lentement et régulièrement pour obtenir un ajustement précis.

- Surveillez attentivement le processus pour vous assurer qu'il n'y a pas de problèmes d'alignement ou d'ajustement.

#### **4. Après utilisation :**

- Retirez soigneusement le mandrin de l'outil après utilisation.
- Nettoyez le mandrin avec un chiffon doux pour enlever tout débris ou résidu.
- Rangez le mandrin dans un endroit sûr et sec pour éviter d'endommager.

## **Instructions d'élimination**

- Éliminez le produit conformément aux réglementations locales sur les déchets métalliques.
- Ne jetez pas le produit dans les déchets ménagers ordinaires.
- Envisagez de recycler le mandrin si possible pour minimiser l'impact environnemental.

## **Informations de contact pour un soutien supplémentaire**

Pour toute question ou préoccupation concernant l'utilisation des mandrins expulseurs en acier inoxydable, veuillez vous référer aux informations de contact du fabricant fournies avec votre produit.

En suivant ces directives, vous pouvez garantir une utilisation sûre et efficace de vos mandrins expulseurs en acier inoxydable. Merci de votre attention à la sécurité.

# À propos de nous

## Brownells France

**Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier**

[www.brownells.fr](http://www.brownells.fr)