

Mandrins de tournage du collet en acier inoxydable - Mandrin de tournage de collet, inox, 6,5 mm (.262")

[Rechargement](#) > [Préparation de Douilles](#) > [Fraises de Collet](#) > [Mandrins pour Fraise de Collet & Expandeur](#)

Les mandrins de tournage et d'expansion en acier inoxydable Sinclair pour les cartouches de 17 à 50 calibres sont usinés à partir d'acier inoxydable de haute qualité sur des centres de tournage de précision. Les mandrins de tournage sont dimensionnés à .002 pouce en dessous du diamètre de la balle et les mandrins d'expansion sont à .001 pouce en dessous du diamètre de la balle. La forme et la surface de tous les mandrins résultent de plusieurs années d'expérimentations menées par de nombreux experts en rechargement. Nos mandrins de tournage en carbure sont rectifiés avec précision à partir de barres solides en carbure, ce qui permet d'obtenir des tolérances encore plus serrées. Tous les mandrins en carbure sont rectifiés à .002 pouce en dessous du diamètre de la balle. Les ajustements sur notre outil de tournage NT-4000 seront plus cohérents avec les mandrins en carbure en raison des tolérances plus strictes des mandrins. Les mandrins de gros calibre (35 à 50 calibres) s'adaptent uniquement au corps d'expansion de gros calibre et à l'outil de tournage NT-5000.



Caractéristiques

- Nom: [Mandrin de tournage de collet, inox, 6,5 mm \(.262"\)](#)
- Fabricant: [SINCLAIR INTERNATIONAL](#)
- Référence: 749001180
- N° fabr.: NTA26
- Calibre: 264 Caliber, 6.5mm
- Diamètre: 0.262
- Poids du colis: 0.018kg
- Hauteur d'expédition: 10mm
- Largeur d'expédition: 10mm
- Longueur d'expédition: 64mm

Détails de l'article

Fabriqué au USA

Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Guide de Sécurité pour les Mandrins de Tournage en Acier Inoxydable Sinclair International](#)
- [À propos de nous](#)

Guide de Sécurité pour les Mandrins de Tournage en Acier Inoxydable Sinclair International

Introduction

Merci d'avoir choisi les mandrins de tournage en acier inoxydable Sinclair International. Ce guide est conçu pour vous fournir des informations essentielles sur la sécurité et l'utilisation de ce produit. Lisez attentivement ces instructions pour garantir votre sécurité et celle des autres.

Directives de Sécurité Générales

- Assurez-vous que le produit est utilisé uniquement à des fins prévues.
- Gardez le produit hors de portée des enfants et des animaux domestiques.
- Vérifiez régulièrement l'état du produit pour identifier tout signe d'usure ou de dommage.
- Suivez toutes les instructions d'utilisation et d'entretien fournies.
- En cas de doute ou de problème, n'hésitez pas à demander de l'aide à un professionnel.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Portez toujours des lunettes de protection lorsque vous utilisez des outils de tournage.
- Utilisez des gants de protection pour éviter les coupures et les blessures.
- Ne forcez jamais le mandrin. Si vous rencontrez une résistance excessive, arrêtez-vous et vérifiez le montage.
- Ne modifiez pas le mandrin ou son utilisation prévue.
- Évitez d'utiliser le mandrin dans un environnement humide ou avec des matériaux non adaptés.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

Installation

1. Assurez-vous que l'outil de tournage NT4000 ou NT5000 est correctement installé et en bon état de fonctionnement.
2. Sélectionnez le mandrin approprié en fonction du calibre de votre cartouche.
3. Insérez le mandrin dans l'outil de tournage et assurez-vous qu'il est bien fixé.
4. Vérifiez que le mandrin est bien aligné et sécurisé avant de commencer le tournage.

Utilisation

- Utilisez le mandrin uniquement avec des cartouches de 17 à 50 calibres.
- Réglez la profondeur de coupe en fonction du type de cartouche que vous utilisez.
- Effectuez des coupes lentes et contrôlées pour éviter d'endommager le mandrin ou la cartouche.
- Nettoyez le mandrin après chaque utilisation pour éviter l'accumulation de résidus.

Instructions de Disposition

- Ne jetez pas le produit avec les déchets ménagers.
- Consultez les réglementations locales concernant l'élimination des produits en acier inoxydable.
- Si le mandrin est endommagé ou hors d'usage, contactez un centre de recyclage approprié.

Informations de Contact pour un Support Supplémentaire

Pour toute question ou préoccupation concernant la sécurité de ce produit, veuillez consulter un professionnel ou un expert en rechargement. Assurez-vous également de vérifier les mises à jour sur les rappels de produits

via la plateforme Safety Gate de l'UE.

En suivant ces directives, vous contribuerez à garantir une utilisation sûre et efficace des mandrins de tournage en acier inoxydable Sinclair International. Merci de votre attention et de votre engagement envers la sécurité.

À propos de nous

Brownells France

Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier

www.brownells.fr