

# Mandrelli per tornitura del collo in acciaio inossidabile - Mandrino per tornitura colletto, acciaio inossidabile, 6,5 mm (.262")

[Ricarica](#) > [Preparazione bossoli](#) > [Raddrizzatore colletti](#) > [Turning & Expander Mandrels](#)

I mandrini di tornitura e espansione in acciaio inossidabile Sinclair per cartucce da 17 a 50 calibro sono realizzati in acciaio inossidabile di alta qualità su centri di tornitura di precisione. I mandrini di tornitura sono dimensionati a .002 pollici sotto il diametro del proiettile e i mandrini di espansione sono .001 pollici sotto il diametro del proiettile. La forma e la superficie di tutti i mandrini sono il risultato di anni di esperimenti condotti da molti esperti ricaricatori. I nostri mandrini di tornitura in carburo sono rettificati con precisione da barre solide di carburo, il che consente tolleranze ancora più strette. Tutti i mandrini in carburo sono rettificati a .002 pollici sotto il diametro del proiettile. Le regolazioni sul nostro strumento di tornitura NT-4000 saranno più coerenti con i mandrini in carburo grazie alle tolleranze più strette dei mandrini. I mandrini di grande calibro (35 a 50 calibro) si adattano solo al corpo espansore di grande calibro e allo strumento di tornitura NT-5000.



## Caratteristiche

- Nome: [Mandrino per tornitura colletto, acciaio inossidabile, 6,5 mm \(.262"\)](#)
- Produttore: [SINCLAIR INTERNATIONAL](#)
- N. prodotto: 749001180
- N. fab.: NTA26
- Calibro: 264 Caliber, 6.5mm
- Diametro (in pollici): 0.262
- Peso della spedizione: 0.018kg
- Altezza di spedizione: 10mm
- Larghezza di spedizione: 10mm
- Lunghezza di spedizione: 64mm

## Dettagli dell'elemento

Made in Usa

# Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alla Sicurezza del Prodotto per i Mandrini di Tornitura in Acciaio Inossidabile Sinclair](#)
- [Chi siamo](#)

# Guida alla Sicurezza del Prodotto per i Mandrini di Tornitura in Acciaio Inossidabile Sinclair

## Introduzione

Grazie per aver scelto i Mandrini di Tornitura in Acciaio Inossidabile Sinclair. Questi mandrini sono progettati per garantire un'operazione di tornitura precisa e sicura. È fondamentale seguire le linee guida di sicurezza per garantire un uso corretto e prevenire incidenti. Questa guida fornisce informazioni importanti sulle precauzioni di sicurezza e le istruzioni per l'uso.

## Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurati di utilizzare i mandrini solo per il loro scopo previsto, ovvero per la tornitura e l'espansione di cartucce.
- Leggi attentamente tutte le istruzioni prima di utilizzare il prodotto.
- Controlla regolarmente il prodotto per eventuali segni di usura o danni.
- Non utilizzare il prodotto se è danneggiato o se presenta segni di usura.
- Mantieni il prodotto fuori dalla portata dei bambini e delle persone vulnerabili.
- Segnala eventuali prodotti non sicuri o incidenti alle autorità competenti.
- Controlla regolarmente gli aggiornamenti sui richiami attraverso la piattaforma Safety Gate dell'UE.

## Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Indossa sempre occhiali protettivi e guanti quando utilizzi i mandrini.
- Assicurati che il mandrino sia correttamente installato e fissato prima di iniziare l'operazione di tornitura.
- Non superare le tolleranze specificate di .002 pollici per i mandrini di tornitura e .001 pollici per i mandrini di espansione.
- Non forzare il mandrino durante l'uso; in caso di resistenza, fermati e verifica il corretto funzionamento.
- Non utilizzare il prodotto in ambienti umidi o bagnati per evitare scivolamenti e incidenti.
- Segui le istruzioni specifiche per il tuo strumento di tornitura NT4000 o NT5000.

## Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

### 1. Installazione del Mandrino:

- Assicurati che il tuo strumento di tornitura sia spento e scollegato dalla fonte di alimentazione.
- Seleziona il mandrino corretto in base al calibro della cartuccia.
- Inserisci il mandrino nell'utensile di tornitura e assicurati che sia ben fissato.
- Controlla che non ci siano spazi vuoti tra il mandrino e l'utensile.

### 2. Utilizzo del Mandrino:

- Accendi lo strumento di tornitura e imposta la velocità appropriata.
- Inizia l'operazione di tornitura seguendo le tolleranze specificate.
- Monitora attentamente il processo per assicurarti che non vi siano anomalie.
- Una volta completata l'operazione, spegni il dispositivo e rimuovi il mandrino con cautela.

## Istruzioni per lo Smaltimento

- Segui le normative locali per lo smaltimento dei materiali metallici.
- Non gettare il prodotto nell'ambiente; assicurati di riciclarlo in modo appropriato.
- Contatta un centro di raccolta rifiuti per informazioni sullo smaltimento corretto del prodotto.

## **Informazioni di Contatto per Ulteriori Supporto**

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza del prodotto, consulta il tuo rivenditore o il sito web del produttore per dettagli di contatto e supporto. Assicurati di avere il numero di modello e la data di acquisto a portata di mano quando richiedi assistenza.

Seguendo queste linee guida, puoi garantire un uso sicuro e efficace dei Mandrini di Tornitura in Acciaio Inossidabile Sinclair. Grazie per la tua attenzione e per aver scelto un prodotto di qualità.

# Chi siamo

## Brownells Italia

**Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia**

**Sede Legale e&nbsp; Operativa&nbsp;**

Brownells Italia Srl&nbsp;

Via Dante Alighieri 163

25068&nbsp; Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

&nbsp;

&nbsp;

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA' PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL'ART.52 L.234/2012”

[www.brownells.it](http://www.brownells.it)