

Mandrins de tournage du collet en acier inoxydable - Mandrin de tournage de collet, inox, calibre .30 (.306")

[Rechargement](#) > [Préparation de Douilles](#) > [Fraises de Collet](#) > [Mandrins pour Fraise de Collet & Expandeur](#)

Les mandrins de tournage et d'expansion en acier inoxydable Sinclair pour les cartouches de 17 à 50 calibres sont usinés à partir d'acier inoxydable de haute qualité sur des centres de tournage de précision. Les mandrins de tournage sont dimensionnés à .002 pouce en dessous du diamètre de la balle et les mandrins d'expansion sont à .001 pouce en dessous du diamètre de la balle. La forme et la surface de tous les mandrins résultent de plusieurs années d'expérimentations menées par de nombreux experts en rechargement. Nos mandrins de tournage en carbure sont rectifiés avec précision à partir de barres solides en carbure, ce qui permet d'obtenir des tolérances encore plus serrées. Tous les mandrins en carbure sont rectifiés à .002 pouce en dessous du diamètre de la balle. Les ajustements sur notre outil de tournage NT-4000 seront plus cohérents avec les mandrins en carbure en raison des tolérances plus strictes des mandrins. Les mandrins de gros calibre (35 à 50 calibres) s'adaptent uniquement au corps d'expansion de gros calibre et à l'outil de tournage NT-5000.



Caractéristiques

- Nom: [Mandrin de tournage de collet, inox, calibre .30 \(.306"\)](#)
- Fabricant: [SINCLAIR INTERNATIONAL](#)
- Référence: 749001184
- N° fabr.: NTA30
- Calibre: 30 Caliber
- Diamètre: 0.306
- Poids du colis: 0.032kg
- Hauteur d'expédition: 10mm
- Largeur d'expédition: 15mm
- Longueur d'expédition: 64mm

Détails de l'article

Fabriqué au USA

Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Guide de Sécurité pour les Mandrins de Tournage en Acier Inoxydable Sinclair International](#)
- [À propos de nous](#)

Guide de Sécurité pour les Mandrins de Tournage en Acier Inoxydable Sinclair International

Introduction

Merci d'avoir choisi le mandrin de tournage en acier inoxydable Sinclair International. Ce guide fournit des informations importantes sur la sécurité et des instructions d'utilisation pour garantir que votre expérience avec ce produit soit sûre et efficace. Veuillez lire ce guide attentivement avant d'utiliser le mandrin.

Lignes Directrices Générales de Sécurité

- Assurez-vous que le produit est utilisé uniquement à son but prévu, qui est de tourner et d'expanser les collets de cartouches de 30 calibres (.306").
- Inspectez toujours le mandrin pour tout signe de dommage ou d'usure avant utilisation. Ne l'utilisez pas s'il est endommagé.
- Gardez le produit hors de portée des enfants et des personnes vulnérables.
- Utilisez des équipements de protection individuelle (EPI) tels que des lunettes de sécurité et des gants lors de l'utilisation du mandrin.
- Soyez conscient de votre environnement et assurez-vous d'être dans un endroit sûr pendant l'utilisation du produit.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Suivez toujours les instructions du fabricant pour l'installation et l'utilisation.
- Ne dépassez pas les limites spécifiées du mandrin. Le mandrin est dimensionné à .002 pouce en dessous du diamètre de la balle, et les ajustements doivent être effectués en conséquence.
- Assurez-vous que le mandrin est solidement fixé à l'outil de tournage avant utilisation pour éviter les accidents.
- Ne forcez pas le mandrin dans le collet de la cartouche ; il doit s'adapter confortablement sans nécessiter de force excessive.
- Si vous ressentez une résistance inhabituelle ou une difficulté lors de l'utilisation du mandrin, arrêtez-vous immédiatement et inspectez pour détecter d'éventuels problèmes.
- Rangez le mandrin dans un endroit sûr et sec lorsqu'il n'est pas utilisé pour éviter d'endommager.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Installation :

- Assurez-vous que votre outil de tournage NT4000 ou NT5000 est propre et exempt de débris.
- Sélectionnez le mandrin approprié en fonction du calibre de la cartouche que vous utilisez.
- Insérez le mandrin dans le mandrin ou le support de l'outil de tournage, en vous assurant qu'il est correctement placé.
- Serrez le mandrin de manière sécurisée pour maintenir le mandrin en place.

2. Utilisation :

- Préparez votre étui de cartouche en vous assurant qu'il est propre et exempt de toute obstruction.
- Insérez le collet de la cartouche sur le mandrin, en vous assurant qu'il est correctement aligné.
- Démarrez l'outil de tournage à basse vitesse et augmentez progressivement si nécessaire pour un tournage efficace.
- Surveillez le processus de près pour vous assurer que le mandrin fonctionne correctement et que la cartouche est tournée uniformément.
- Une fois que le tournage du collet souhaité est atteint, retirez soigneusement la cartouche du

mandrin.

Instructions d'Élimination

- Éliminez le produit conformément aux réglementations locales.
- Si le mandrin est endommagé ou n'est plus utilisable, envisagez de le recycler si possible, car il est fabriqué en acier inoxydable.
- Ne jetez pas le mandrin dans les déchets ménagers ordinaires.

Informations de Contact pour un Support Supplémentaire

Pour toute question de sécurité, support produit ou pour signaler des produits dangereux, veuillez contacter le point de contact désigné de l'UE fourni par le fabricant. Assurez-vous d'avoir les détails du produit à portée de main pour une réponse plus efficace.

En suivant ces lignes directrices et instructions, vous pouvez garantir une utilisation sûre et efficace de votre mandrin de tournage en acier inoxydable Sinclair International. Merci de donner la priorité à la sécurité.

À propos de nous

Brownells France

Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier

www.brownells.fr