

# Mandrelli per tornitura del collo in acciaio inossidabile - Mandrino per tornitura colli, acciaio inox (SS), calibro .30 (.306")

[Ricarica](#) > [Preparazione bossoli](#) > [Raddrizzatore colletti](#) > [Turning & Expander Mandrels](#)

I mandrini di tornitura e espansione in acciaio inossidabile Sinclair per cartucce da 17 a 50 calibro sono realizzati in acciaio inossidabile di alta qualità su centri di tornitura di precisione. I mandrini di tornitura sono dimensionati a .002 pollici sotto il diametro del proiettile e i mandrini di espansione sono .001 pollici sotto il diametro del proiettile. La forma e la superficie di tutti i mandrini sono il risultato di anni di esperimenti condotti da molti esperti ricaricatori. I nostri mandrini di tornitura in carburo sono rettificati con precisione da barre solide di carburo, il che consente tolleranze ancora più strette. Tutti i mandrini in carburo sono rettificati a .002 pollici sotto il diametro del proiettile. Le regolazioni sul nostro strumento di tornitura NT-4000 saranno più coerenti con i mandrini in carburo grazie alle tolleranze più strette dei mandrini. I mandrini di grande calibro (35 a 50 calibro) si adattano solo al corpo espansore di grande calibro e allo strumento di tornitura NT-5000.



## Caratteristiche

- Nome: [Mandrino per tornitura colli, acciaio inox \(SS\), calibro .30 \(.306"\)](#)
- Produttore: [SINCLAIR INTERNATIONAL](#)
- N. prodotto: 749001184
- N. fab.: NTA30
- Calibro: 30 Caliber
- Diametro (in pollici): 0.306
- Peso della spedizione: 0.032kg
- Altezza di spedizione: 10mm
- Larghezza di spedizione: 15mm
- Lunghezza di spedizione: 64mm

## Dettagli dell'elemento

Made in Usa

# Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [Guida alle Istruzioni di Sicurezza per i Mandrini di Tornitura in Acciaio Inossidabile Sinclair International](#)
- [Chi siamo](#)

# Guida alle Istruzioni di Sicurezza per i Mandrini di Tornitura in Acciaio Inossidabile Sinclair International

## Introduzione

Grazie per aver scelto il Mandrino di Tornitura in Acciaio Inossidabile Sinclair International. Questa guida fornisce informazioni importanti sulla sicurezza e istruzioni per l'uso per garantire che la tua esperienza con questo prodotto sia sicura ed efficace. Ti preghiamo di leggere attentamente questa guida prima di utilizzare il mandrino.

## Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurati che il prodotto venga utilizzato solo per il suo scopo previsto, ovvero la tornitura e l'espansione dei colli delle cartucce per cartucce da 30 calibro (.306").
- Controlla sempre il mandrino per eventuali segni di danni o usura prima dell'uso. Non utilizzare se danneggiato.
- Tieni il prodotto fuori dalla portata di bambini e individui vulnerabili.
- Utilizza dispositivi di protezione individuale (DPI) come occhiali di sicurezza e guanti durante l'operazione del mandrino.
- Fai attenzione all'ambiente circostante e assicurati di trovarti in un luogo sicuro mentre utilizzi il prodotto.

## Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Segui sempre le istruzioni del produttore per l'installazione e l'uso.
- Non superare i limiti specificati del mandrino. Il mandrino è dimensionato a .002 pollici sotto il diametro del proiettile e le regolazioni devono essere effettuate di conseguenza.
- Assicurati che il mandrino sia fissato saldamente allo strumento di tornitura prima dell'uso per prevenire incidenti.
- Non forzare il mandrino nel collo della cartuccia; deve adattarsi perfettamente ma non richiedere sforzi eccessivi.
- Se riscontri resistenza o difficoltà insolite durante l'uso del mandrino, fermati immediatamente e controlla eventuali problemi.
- Conserva il mandrino in un luogo sicuro e asciutto quando non è in uso per prevenire danni.

## Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

### 1. Installazione:

- Assicurati che il tuo strumento di tornitura NT4000 o NT5000 sia pulito e privo di detriti.
- Seleziona il mandrino appropriato in base al calibro della cartuccia che stai utilizzando.
- Inserisci il mandrino nel mandrino o nel supporto dello strumento di tornitura, assicurandoti che sia correttamente posizionato.
- Serrare il mandrino in modo sicuro per mantenere il mandrino in posizione.

### 2. Uso:

- Prepara il tuo bossolo di cartuccia assicurandoti che sia pulito e privo di ostruzioni.
- Inserisci il collo della cartuccia sul mandrino, assicurandoti che sia allineato correttamente.
- Avvia lo strumento di tornitura a bassa velocità e aumenta gradualmente secondo necessità per una tornitura efficiente.
- Monitora attentamente il processo per garantire che il mandrino funzioni correttamente e che la

- cartuccia venga tornita in modo uniforme.
- Una volta raggiunta la tornitura desiderata del collo, rimuovi con cautela la cartuccia dal mandrino.

## **Istruzioni per lo Smaltimento**

- Smaltisci il prodotto in conformità con le normative locali.
- Se il mandrino è danneggiato o non più utilizzabile, considera la possibilità di riciclarlo se possibile, poiché è realizzato in acciaio inossidabile.
- Non smaltire il mandrino nei rifiuti domestici normali.

## **Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto**

Per qualsiasi domanda sulla sicurezza, supporto per il prodotto o per segnalare prodotti non sicuri, ti preghiamo di contattare il punto di contatto dell'UE designato fornito dal produttore. Assicurati di avere a disposizione i dettagli del prodotto per una risposta più efficiente.

Seguendo queste linee guida e istruzioni, puoi garantire un uso sicuro ed efficace del tuo Mandrino di Tornitura in Acciaio Inossidabile Sinclair International. Grazie per aver dato priorità alla sicurezza.

# Chi siamo

## Brownells Italia

**Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia**

**Sede Legale e&nbsp; Operativa&nbsp;**

Brownells Italia Srl&nbsp;

Via Dante Alighieri 163

25068&nbsp; Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

&nbsp;

&nbsp;

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA' PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL'ART.52 L.234/2012”

[www.brownells.it](http://www.brownells.it)