

# Mandrins de tournage du collet en acier inoxydable - Mandrin de tournage de collet, inox, 6MM (.241")

[Rechargement](#) > [Préparation de Douilles](#) > [Fraises de Collet](#) > [Mandrins pour Fraise de Collet & Expandeur](#)

Les mandrins de tournage et d'expansion en acier inoxydable Sinclair pour les cartouches de 17 à 50 calibres sont usinés à partir d'acier inoxydable de haute qualité sur des centres de tournage de précision. Les mandrins de tournage sont dimensionnés à .002 pouce en dessous du diamètre de la balle et les mandrins d'expansion sont à .001 pouce en dessous du diamètre de la balle. La forme et la surface de tous les mandrins résultent de plusieurs années d'expérimentations menées par de nombreux experts en rechargement. Nos mandrins de tournage en carbure sont rectifiés avec précision à partir de barres solides en carbure, ce qui permet d'obtenir des tolérances encore plus serrées. Tous les mandrins en carbure sont rectifiés à .002 pouce en dessous du diamètre de la balle. Les ajustements sur notre outil de tournage NT-4000 seront plus cohérents avec les mandrins en carbure en raison des tolérances plus strictes des mandrins. Les mandrins de gros calibre (35 à 50 calibres) s'adaptent uniquement au corps d'expansion de gros calibre et à l'outil de tournage NT-5000.



## Caractéristiques

- Nom: [Mandrin de tournage de collet, inox, 6MM \(.241"\)](#)
- Fabricant: [SINCLAIR INTERNATIONAL](#)
- Référence: 749001186
- N° fabr.: NTA24
- Calibre: 243 Caliber, 6mm
- Diamètre: 0.241
- Poids du colis: 0.032kg
- Hauteur d'expédition: 10mm
- Largeur d'expédition: 15mm
- Longueur d'expédition: 58mm

## Détails de l'article

Fabriqué au USA

# Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Guide de Sécurité pour les Mandrins de Tournage en Acier Inoxydable Sinclair International](#)
- [À propos de nous](#)

# Guide de Sécurité pour les Mandrins de Tournage en Acier Inoxydable Sinclair International

## Introduction

Merci d'avoir choisi le mandrin de tournage en acier inoxydable Sinclair International. Ce guide fournit des informations importantes sur la sécurité et des instructions pour garantir une utilisation sûre et efficace du produit. Veuillez lire ce guide attentivement avant d'utiliser le mandrin.

## Directives Générales de Sécurité

- Assurez-vous que le produit est utilisé conformément aux instructions du fabricant.
- Gardez le mandrin hors de portée des enfants et des personnes vulnérables.
- Inspectez le mandrin pour tout signe de dommage avant utilisation. Ne pas utiliser s'il est endommagé.
- Portez toujours un équipement de protection individuelle approprié (EPI), tel que des lunettes de sécurité et des gants, lors de l'utilisation du mandrin.
- Soyez conscient de votre environnement et assurez-vous d'un espace de travail sûr, exempt de dangers.
- Signalez tout produit dangereux ou accident aux autorités compétentes.

## Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

### • Risques Potentiels :

- Bords tranchants : Le mandrin peut avoir des bords tranchants pouvant causer des coupures.
- Composants lourds : Faites attention lors de la manipulation pour éviter les blessures.

### • Éviter les Risques :

- Manipulez le mandrin avec soin pour prévenir les coupures.
- Utilisez des techniques de levage appropriées lors de la manipulation de composants lourds.
- Ne pas utiliser le mandrin à d'autres fins que celles spécifiées par le fabricant.

### • Avertissements Spécifiques au Public :

- Ce produit n'est pas destiné à être utilisé par des enfants. Gardez-le hors de portée des enfants.

## Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

### • Installation :

1. Assurez-vous que votre outil de tournage est compatible avec le mandrin.
2. Fixez le mandrin dans l'outil de tournage selon les instructions du fabricant.
3. Vérifiez que le mandrin est solidement attaché avant utilisation.

### • Utilisation :

1. Portez toujours des lunettes de sécurité et des gants lorsque vous utilisez l'outil de tournage avec le mandrin.
2. Ajustez les paramètres de l'outil de tournage selon les spécifications du mandrin.
3. Commencez à tourner à basse vitesse pour assurer la stabilité.
4. Augmentez progressivement la vitesse si nécessaire, en surveillant le processus de près.
5. Arrêtez immédiatement la machine si un bruit ou une vibration inhabituels se produisent.
6. Après utilisation, éteignez la machine et retirez soigneusement le mandrin.

## **Instructions de Mise au Rebut**

- Disposez du mandrin conformément aux réglementations locales.
- Ne le jetez pas dans les déchets ménagers réguliers s'il est endommagé ou contient des matériaux dangereux.
- Consultez les autorités locales de gestion des déchets pour connaître les méthodes de mise au rebut appropriées.

## **Informations de Contact pour un Support Supplémentaire**

Pour toute question ou préoccupation concernant l'utilisation du mandrin de tournage en acier inoxydable Sinclair International, veuillez vous référer aux informations de contact du fabricant fournies avec l'emballage de votre produit.

Merci de votre attention à ces instructions de sécurité. Votre sécurité est notre priorité, et nous espérons que vous apprécierez l'utilisation du mandrin de tournage en acier inoxydable Sinclair International.

# À propos de nous

## Brownells France

**Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier**

[www.brownells.fr](http://www.brownells.fr)