

Mandrins d'expansion en acier inoxydable - Mandrin d'évasement en acier inoxydable, calibre 22 (.223")

[Rechargement](#) > [Préparation de Douilles](#) > [Fraises de Collet](#) > [Mandrins pour Fraise de Collet & Expandeur](#)

Nos mandrins pour l'outil de tournage de col sont fabriqués en acier inoxydable de haute qualité sur des centres de tournage de précision. La forme, la finition et la taille sont le résultat d'années d'utilisation et d'expérimentation par de nombreux rechargeurs. Tous nos mandrins s'adaptent à la fois à nos outils de tournage de col NT-3000 et NT-1000 ainsi qu'à la plupart de nos anciens modèles d'outils de tournage de col. Nos mandrins pour l'outil de tournage de col mesurent environ .002"" de moins que le diamètre de la balle pour le calibre. Nos mandrins d'expansion sont fabriqués .001"" plus grands que les mandrins de tournage. L'utilisation d'un mandrin d'expansion avant le tournage de col permet de dimensionner la douille pour s'adapter parfaitement aux mandrins de tournage de col. Cet ajustement correct rend le processus de tournage plus précis et beaucoup plus facile. Tous les mandrins peuvent être utilisés pour ""neck"" des douilles jusqu'au calibre supérieur lorsqu'ils sont utilisés avec le NT-EXP (Corps d'expansion).



Caractéristiques

- Nom: [Mandrin d'évasement en acier inoxydable, calibre 22 \(.223"\)](#)
- Fabricant: [SINCLAIR INTERNATIONAL](#)
- Référence: 749001187
- N° fabr.: E22
- Calibre: 22 Caliber
- Diamètre: 0.223
- Poids du colis: 0.032kg
- Hauteur d'expédition: 1mm
- Largeur d'expédition: 83mm
- Longueur d'expédition: 146mm

Détails de l'article

Fabriqué au USA

Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Guide de Sécurité pour les Mandrins Expandeurs en Acier Inoxydable](#)
- [À propos de nous](#)

Guide de Sécurité pour les Mandrins Expandeurs en Acier Inoxydable

Introduction

Merci d'avoir choisi les Mandrins Expandeurs en Acier Inoxydable de Sinclair International. Ce guide fournit des instructions et des lignes directrices essentielles pour garantir une utilisation sûre et efficace du produit. Veuillez lire ce document attentivement avant d'utiliser les mandrins.

Lignes Directrices Générales de Sécurité

- Assurezvous que toutes les lignes directrices de sécurité sont suivies pour éviter les accidents et les blessures.
- Inspectez toujours les mandrins pour tout signe de dommage ou d'usure avant utilisation.
- Utilisez les mandrins uniquement pour leur but prévu tel que décrit dans ce guide.
- Gardez les mandrins hors de portée des enfants et des personnes vulnérables.
- Signalez toute condition dangereuse ou accident aux autorités compétentes.
- Vérifiez régulièrement les mises à jour sur les rappels de produits et les avis de sécurité via la plateforme Safety Gate de l'UE.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Utilisez un équipement de protection individuelle (EPI) tel que des lunettes de sécurité et des gants lors de la manipulation des mandrins.
- Assurezvous que votre zone de travail est propre, sèche et bien éclairée pour éviter les accidents.
- Évitez d'utiliser les mandrins avec des outils ou équipements incompatibles.
- Ne dépassiez pas les spécifications de calibre recommandées pour éviter les dommages ou les pannes.
- Suivez toujours les instructions du fabricant pour l'utilisation des outils de tournage de col en conjonction avec les mandrins.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Préparation à l'Utilisation

- Rassembliez tous les outils et matériaux nécessaires avant de commencer.
- Assurezvous que la zone de travail est organisée et exempte de dangers.

2. Installation des Mandrins

- Sélectionnez le mandrin approprié pour votre calibre (22 Caliber / 0.223 pouces).
- Insérez le mandrin dans l'outil de tournage de col (NT3000 ou NT1000) de manière sécurisée.
- Assurezvous que le mandrin s'adapte correctement et est bien aligné.

3. Utilisation des Mandrins

- Avant de tourner le col, utilisez le mandrin d'expansion pour dimensionner la douille.
- Assurezvous que le mandrin d'expansion est .001 pouces plus grand que le mandrin de tournage pour un ajustement correct.
- Procédez au processus de tournage de col, en vous assurant d'un ajustement précis pour les mandrins.

4. Entretien Après Utilisation

- Après utilisation, nettoyez les mandrins pour enlever tout débris ou résidu.
- Rangez les mandrins dans un endroit sûr, à l'abri de l'humidité et des températures extrêmes.

Instructions de Mise au Rebut

- Disposez de tout mandrin endommagé ou usé conformément aux réglementations locales.
- Ne jetez pas les mandrins dans les déchets ménagers réguliers s'ils sont endommagés.
- Consultez les autorités locales de gestion des déchets pour connaître les méthodes de mise au rebut appropriées des produits métalliques.

Informations de Contact pour un Soutien Supplémentaire

Pour toute question ou préoccupation concernant l'utilisation des Mandrins Expandeurs en Acier Inoxydable, veuillez vous référer aux coordonnées du fabricant fournies avec votre emballage de produit ou visiter le site Web officiel.

Merci de votre attention à ces lignes directrices de sécurité. En suivant ces instructions, vous pouvez garantir une utilisation sûre et efficace de vos Mandrins Expandeurs en Acier Inoxydable.

À propos de nous

Brownells France

Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier

www.brownells.fr