

Mandrins d'évasement en acier inoxydable pour gros calibres - Mandrin d'expansion inox grand calibre, 416 CALIBER(.415")

[Rechargement](#) > [Préparation de Douilles](#) > [Fraises de Collet](#) > [Mandrins pour Fraise de Collet & Expandeur](#)

Les mandrins d'expansion et de tournage de cou en acier inoxydable Sinclair pour les cartouches de 17 à 50 calibres sont usinés à partir d'acier inoxydable de haute qualité sur des centres d'usinage de précision. Les mandrins de tournage sont dimensionnés à .002" en dessous du diamètre de la balle et les mandrins d'expansion sont à .001" en dessous du diamètre de la balle. La forme et la surface de tous nos mandrins résultent de nombreuses années d'expérimentation par de nombreux experts en rechargement. Nos mandrins de tournage en carbure sont rectifiés avec précision à partir de barres solides en carbure, ce qui permet d'obtenir des tolérances encore plus serrées. Tous les mandrins en carbure sont rectifiés à .002" en dessous du diamètre de la balle. Les ajustements sur notre outil de tournage NT-4000 seront plus cohérents avec les mandrins en carbure en raison des tolérances plus serrées de ces mandrins. Les mandrins de grand calibre (35 à 50 calibres) ne s'adaptent qu'au corps d'expansion de grand calibre et à l'outil de tournage NT-5000.



Caractéristiques

- Nom: [Mandrin d'expansion inox grand calibre, 416 CALIBER\(.415"\)](#)
- Fabricant: [SINCLAIR INTERNATIONAL](#)
- Référence: 749002088
- N° fabr.:
- Calibre: 416 Caliber
- Diamètre: 0.415
- Poids du colis: 0.068kg
- Hauteur d'expédition: 1mm
- Largeur d'expédition: 89mm
- Longueur d'expédition: 89mm

Détails de l'article

Fabriqué au USA

Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Guide de Sécurité pour l'Utilisation des Mandrins d'Expansion en Acier Inoxydable](#)
- [À propos de nous](#)

Guide de Sécurité pour l'Utilisation des Mandrins d'Expansion en Acier Inoxydable

Introduction

Bienvenue dans le guide de sécurité pour l'utilisation des mandrins d'expansion en acier inoxydable Sinclair International, spécialement conçus pour les cartouches de 416 calibre (.415"). Ce document vise à vous fournir des informations essentielles sur la sécurité et l'utilisation correcte de ce produit, en conformité avec la Réglementation Générale sur la Sécurité des Produits (GPSR) de l'UE.

Directives de Sécurité Générales

- Assurez-vous que le produit est utilisé uniquement à des fins prévues.
- Vérifiez régulièrement l'état du produit pour détecter tout signe d'usure ou de dommage.
- Conservez le produit hors de portée des enfants et des groupes vulnérables.
- Lisez attentivement toutes les instructions avant d'utiliser le produit.
- En cas de doute sur l'utilisation, consultez un professionnel ou un expert en rechargement.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Portez toujours des équipements de protection individuelle (EPI), tels que des lunettes de sécurité et des gants, lors de l'utilisation des mandrins.
- Ne jamais forcer le mandrin dans un outil de tournage. Assurez-vous qu'il s'adapte correctement.
- Évitez de toucher les surfaces coupantes ou rugueuses du mandrin.
- Ne pas utiliser le produit si vous remarquez des fissures ou des défauts visibles.
- Ne pas utiliser le mandrin avec des cartouches qui ne correspondent pas aux spécifications de calibre.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Installation du Mandrin:

- Assurez-vous que la machine de tournage est éteinte et débranchée avant l'installation.
- Insérez le mandrin d'expansion dans le porteoutil de la machine de tournage.
- Serrez le mandrin en suivant les instructions du fabricant de la machine.

2. Utilisation du Mandrin:

- Mettez la machine de tournage sous tension après avoir vérifié que tout est correctement installé.
- Ajustez la vitesse de la machine selon les recommandations du fabricant.
- Utilisez le mandrin en suivant les instructions de recharge appropriées pour votre calibre.
- Surveillez attentivement le processus et arrêtez immédiatement la machine en cas de bruit anormal ou de vibrations excessives.

Instructions d'Élimination

- Ne jetez pas les mandrins usés ou endommagés dans les déchets ménagers.
- Suivez les réglementations locales concernant l'élimination des outils en métal.
- Recyclez les mandrins en acier inoxydable lorsque cela est possible, en les apportant à un centre de recyclage local.

Informations de Contact pour un Soutien Supplémentaire

Pour toute question ou préoccupation concernant la sécurité de ce produit, veuillez consulter le point de contact approprié en Europe.

En suivant ces directives, vous contribuerez à garantir une utilisation sûre et efficace des mandrins d'expansion en acier inoxydable Sinclair International. Veillez à rester informé des mises à jour de sécurité et à signaler tout produit dangereux aux autorités compétentes.

À propos de nous

Brownells France

Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier

www.brownells.fr