

# **Mandrins de tournage en acier inoxydable pour gros calibres - Mandrin grand calibre pour tournage de collet, inox, 35 CALIBER (.356")**

[Rechargement](#) > [Préparation de Douilles](#) > [Fraises de Collet](#) > [Mandrins pour Fraise de Collet & Expandeur](#)

Les mandrins de tournage et d'expansion en acier inoxydable de Sinclair pour les cartouches de 17 à 50 calibres sont usinés à partir d'acier inoxydable de haute qualité sur des centres de tournage de précision. Les mandrins de tournage sont dimensionnés à 0,002 pouce sous le diamètre de la balle et les mandrins d'expansion sont à 0,001 pouce sous le diamètre de la balle. La forme et la surface de tous les mandrins résultent de nombreuses années d'expérimentation par de nombreux experts en rechargement. Nos mandrins de tournage en carbure sont rectifiés avec précision à partir de blocs de carbure solide, ce qui permet d'obtenir des tolérances encore plus serrées.

Tous les mandrins en carbure sont rectifiés à 0,002 pouce sous le diamètre de la balle. Les ajustements sur notre outil de tournage NT-4000 seront plus cohérents avec les mandrins en carbure en raison des tolérances plus serrées des mandrins. Les mandrins de gros calibre (35 à 50 calibres) ne s'adaptent qu'au corps d'expansion pour gros calibres et à l'outil de tournage NT-5000.



## **Caractéristiques**

- Nom: [Mandrin grand calibre pour tournage de collet, inox, 35 CALIBER \(.356"\)](#)
- Fabricant: [SINCLAIR INTERNATIONAL](#)
- Référence: 749002089
- N° fabr.: NTA35
- Calibre: 35 Caliber
- Diamètre: 0.356
- Poids du colis: 0.068kg
- Hauteur d'expédition: 1mm
- Largeur d'expédition: 83mm
- Longueur d'expédition: 146mm

## **Détails de l'article**

Fabriqué au USA

# Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Guide de Sécurité pour les Mandrins de Tournage en Acier Inoxydable](#)
- [À propos de nous](#)

# Guide de Sécurité pour les Mandrins de Tournage en Acier Inoxydable

## Introduction

Merci d'avoir choisi les mandrins de tournage en acier inoxydable de Sinclair International. Ce guide de sécurité a été élaboré pour vous aider à utiliser ce produit de manière sûre et efficace. Veuillez lire attentivement ces instructions avant d'utiliser le produit.

## Lignes Directrices de Sécurité Générales

- Assurezvous que le produit est utilisé uniquement pour l'usage prévu, c'estàdire le tournage et l'expansion des cartouches de 35 calibres.
- Gardez le produit hors de portée des enfants et des personnes vulnérables.
- Vérifiez régulièrement l'état du mandrin pour détecter tout signe d'usure ou de dommage.
- En cas de doute sur l'utilisation ou la sécurité du produit, contactez un professionnel.

## Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Utilisez toujours des équipements de protection individuelle (EPI) appropriés, tels que des lunettes de sécurité et des gants, lors de l'utilisation de ce produit.
- Ne forcez pas le mandrin dans le corps de la cartouche. Assurezvous qu'il est correctement aligné avant de commencer le tournage.
- Ne modifiez pas le mandrin. Toute modification peut compromettre la sécurité et la fonctionnalité du produit.
- Ne laissez pas le mandrin exposé à des conditions extrêmes de température ou d'humidité.

## Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

### 1. Préparation de l'outil:

- Assurezvous que votre machine de tournage est propre et en bon état de fonctionnement.
- Vérifiez que le mandrin est compatible avec votre outil de tournage NT4000 ou NT5000.

### 2. Installation:

- Insérez le mandrin dans le porteoutil de votre machine.
- Serrez le mandrin en suivant les instructions du fabricant de votre machine.

### 3. Utilisation:

- Positionnez la cartouche de manière sécurisée dans la machine.
- Démarrez la machine à une vitesse appropriée et commencez le tournage.
- Surveillez le processus et arrêtez la machine immédiatement en cas de bruit anormal ou de vibrations.

### 4. Après utilisation:

- Éteignez la machine et retirez le mandrin.
- Nettoyez le mandrin et la machine pour enlever les résidus.

## **Instructions de Mise au Rebut**

- Ne jetez pas le mandrin dans les ordures ménagères. Vérifiez les réglementations locales concernant le recyclage des métaux.
- Si le mandrin est endommagé, consultez un professionnel pour un recyclage approprié.

## **Informations de Contact pour un Support Supplémentaire**

Pour toute question ou préoccupation concernant la sécurité de ce produit, veuillez contacter le point de contact de l'UE. Assurez-vous de conserver votre preuve d'achat et toutes les informations pertinentes pour faciliter le traitement de votre demande.

Merci de respecter ces instructions pour garantir votre sécurité et celle des autres lors de l'utilisation des mandrins de tournage en acier inoxydable de Sinclair International.

# **À propos de nous**

## **Brownells France**

**Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier**

[www.brownells.fr](http://www.brownells.fr)