

# **Mandrins de tournage en acier inoxydable pour gros calibres - Mandrin de tournage du collet grand calibre, inox, 9.3MM (.364")**

[Rechargement](#) > [Préparation de Douilles](#) > [Fraises de Collet](#) > [Mandrins pour Fraise de Collet & Expandeur](#)

Les mandrins de tournage et d'expansion en acier inoxydable de Sinclair pour les cartouches de 17 à 50 calibres sont usinés à partir d'acier inoxydable de haute qualité sur des centres de tournage de précision. Les mandrins de tournage sont dimensionnés à 0,002 pouce sous le diamètre de la balle et les mandrins d'expansion sont à 0,001 pouce sous le diamètre de la balle. La forme et la surface de tous les mandrins résultent de nombreuses années d'expérimentation par de nombreux experts en rechargement. Nos mandrins de tournage en carbure sont rectifiés avec précision à partir de blocs de carbure solide, ce qui permet d'obtenir des tolérances encore plus serrées. Tous les mandrins en carbure sont rectifiés à 0,002 pouce sous le diamètre de la balle. Les ajustements sur notre outil de tournage NT-4000 seront plus cohérents avec les mandrins en carbure en raison des tolérances plus serrées des mandrins. Les mandrins de gros calibre (35 à 50 calibres) ne s'adaptent qu'au corps d'expansion pour gros calibres et à l'outil de tournage NT-5000.



## **Caractéristiques**

- Nom: [Mandrin de tournage du collet grand calibre, inox, 9.3MM \(.364"\)](#)
- Fabricant: [SINCLAIR INTERNATIONAL](#)
- Référence: 749002090
- N° fabr.: NTA36
- Calibre: 9.3mm
- Diamètre: 0.364
- Poids du colis: 0.068kg
- Hauteur d'expédition: 1mm
- Largeur d'expédition: 83mm
- Longueur d'expédition: 146mm

## **Détails de l'article**

Fabriqué au USA

# Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Guide de Sécurité pour le Mandrin de Tournage en Acier Inoxydable Sinclair](#)
- [À propos de nous](#)

# Guide de Sécurité pour le Mandrin de Tournage en Acier Inoxydable Sinclair

## Introduction

Merci d'avoir choisi le Mandrin de Tournage en Acier Inoxydable Sinclair International. Ce produit est conçu pour être utilisé avec des cartouches de 9.3 mm (.364"). Veuillez lire attentivement ce guide de sécurité avant d'utiliser le produit pour garantir une utilisation sûre et efficace.

## Directives de Sécurité Générales

- Assurezvous de respecter toutes les instructions fournies dans ce guide.
- Vérifiez que le produit est en bon état avant chaque utilisation. Ne l'utilisez pas s'il présente des dommages visibles.
- Gardez le produit hors de portée des enfants et des personnes vulnérables.
- Ne modifiez pas le produit d'une manière qui pourrait compromettre sa sécurité.
- En cas de doute sur l'utilisation du produit, consultez un professionnel.

## Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Portez toujours des équipements de protection individuelle (EPI) appropriés, y compris des lunettes de sécurité et des gants, lors de l'utilisation du mandrin.
- Ne dépassiez pas les tolérances spécifiées lors de l'utilisation du mandrin pour éviter d'endommager les cartouches.
- Utilisez le mandrin uniquement avec les outils et équipements compatibles, notamment le NT4000 pour le tournage et le NT5000 pour l'expansion.
- Ne laissez jamais le mandrin sans surveillance pendant son utilisation.
- Évitez de toucher les parties mobiles du mandrin pendant son fonctionnement.

## Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

### 1. Préparation :

- Assurezvous que votre espace de travail est propre et bien éclairé.
- Rassembliez tous les outils nécessaires avant de commencer.

### 2. Installation :

- Fixez le mandrin de tournage sur votre machine de tournage selon les instructions du fabricant.
- Assurezvous que le mandrin est solidement fixé et qu'il ne présente aucun jeu.

### 3. Utilisation :

- Insérez la cartouche dans le mandrin en vous assurant qu'elle est bien positionnée.
- Réglez la machine selon les spécifications de tournage pour le calibre de 9.3 mm (.364").
- Activez la machine et commencez le processus de tournage ou d'expansion.
- Surveillez le processus et arrêtez immédiatement la machine en cas de problème.

### 4. Nettoyage :

- Après utilisation, nettoyez le mandrin avec un chiffon doux pour enlever les résidus.
- Rangez le mandrin dans un endroit sec et sécurisé.

## **Instructions de Mise au Rebut**

- Ne jetez pas le produit dans les ordures ménagères.
- Consultez les directives locales pour le recyclage des matériaux en acier inoxydable.
- Si le produit est endommagé ou hors d'usage, apportez-le à un centre de recyclage approprié.

## **Informations de Contact pour un Support Supplémentaire**

Pour toute question ou préoccupation concernant la sécurité de ce produit, veuillez contacter le point de contact approprié dans votre pays de l'UE.

## **Conclusion**

En suivant ces directives de sécurité, vous pouvez garantir une utilisation sûre et efficace de votre Mandrin de Tournage en Acier Inoxydable Sinclair International. Pour toute autre information ou mise à jour, consultez régulièrement les plateformes de sécurité de l'UE.

# **À propos de nous**

## **Brownells France**

**Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier**

[www.brownells.fr](http://www.brownells.fr)