

# Mandrins de tournage en acier inoxydable pour gros calibres - Mandrin de tournage du collet inox pour gros calibre .375 (.373")

[Rechargement](#) > [Préparation de Douilles](#) > [Fraises de Collet](#) > [Mandrins pour Fraise de Collet & Expandeur](#)

Les mandrins de tournage et d'expansion en acier inoxydable de Sinclair pour les cartouches de 17 à 50 calibres sont usinés à partir d'acier inoxydable de haute qualité sur des centres de tournage de précision. Les mandrins de tournage sont dimensionnés à 0,002 pouce sous le diamètre de la balle et les mandrins d'expansion sont à 0,001 pouce sous le diamètre de la balle. La forme et la surface de tous les mandrins résultent de nombreuses années d'expérimentation par de nombreux experts en rechargement. Nos mandrins de tournage en carbure sont rectifiés avec précision à partir de blocs de carbure solide, ce qui permet d'obtenir des tolérances encore plus serrées. Tous les mandrins en carbure sont rectifiés à 0,002 pouce sous le diamètre de la balle. Les ajustements sur notre outil de tournage NT-4000 seront plus cohérents avec les mandrins en carbure en raison des tolérances plus serrées des mandrins. Les mandrins de gros calibre (35 à 50 calibres) ne s'adaptent qu'au corps d'expansion pour gros calibres et à l'outil de tournage NT-5000.



## Caractéristiques

- Nom: [Mandrin de tournage du collet inox pour gros calibre .375 \(.373"\)](#)
- Fabricant: [SINCLAIR INTERNATIONAL](#)
- Référence: 749002091
- N° fabr.: NTA37
- Calibre: 375 Caliber
- Diamètre: 0.373
- Poids du colis: 0.068kg
- Hauteur d'expédition: 1mm
- Largeur d'expédition: 83mm
- Longueur d'expédition: 146mm

## Détails de l'article

Fabriqué au USA

# Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Guide de Sécurité pour les Mandrins de Tournage en Acier Inoxydable](#)
- [À propos de nous](#)

# Guide de Sécurité pour les Mandrins de Tournage en Acier Inoxydable

## Introduction

Merci d'avoir choisi les mandrins de tournage et d'expansion en acier inoxydable de Sinclair International. Ce guide de sécurité est conçu pour vous aider à utiliser le produit de manière sûre et efficace. Veuillez lire attentivement toutes les sections avant d'utiliser le produit.

## Directives de Sécurité Générales

- Assurez-vous que le produit est utilisé uniquement pour son but prévu.
- Vérifiez régulièrement l'état du mandrin avant chaque utilisation pour détecter tout signe d'usure ou de dommage.
- Conservez le produit hors de portée des enfants et des animaux domestiques.
- Ne modifiez pas le produit de quelque manière que ce soit.
- Reportez-vous aux mises à jour de rappel sur la plateforme Safety Gate de l'UE.

## Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Portez toujours des lunettes de protection lorsque vous utilisez le mandrin pour éviter les blessures aux yeux.
- Utilisez des gants de protection pour éviter les coupures ou les abrasions.
- Assurez-vous que la machine à laquelle le mandrin est attaché est stable et sécurisée avant de commencer le travail.
- Ne dépassez pas les tolérances de dimensionnement spécifiées (0,002 pouce sous le diamètre de la balle pour les mandrins de tournage et 0,001 pouce pour les mandrins d'expansion).
- Ne laissez jamais le mandrin en fonctionnement sans surveillance.

## Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

### • Installation :

1. Vérifiez que la machine est débranchée avant d'installer le mandrin.
2. Insérez le mandrin dans le porteoutil de la machine.
3. Serrez fermement le mandrin en suivant les instructions spécifiques de votre machine.
4. Assurez-vous que le mandrin est correctement aligné avant de commencer à l'utiliser.

### • Utilisation :

1. Allumez la machine et vérifiez que tout fonctionne correctement.
2. Effectuez un test à basse vitesse pour vous assurer que le mandrin est correctement installé.
3. Augmentez progressivement la vitesse tout en surveillant le fonctionnement du mandrin.
4. Utilisez le mandrin uniquement pour les calibres spécifiés (375 Caliber, 0.373 pouces de diamètre).
5. Éteignez la machine et débranchez-la après utilisation, puis retirez le mandrin.

## Instructions de Mise au Rebut

- Disposez du mandrin conformément aux réglementations locales sur le recyclage et les déchets.
- Ne jetez pas le produit dans les ordures ménagères.
- Si le mandrin est endommagé ou usé, contactez votre point de collecte local pour des instructions appropriées.

## **Informations de Contact pour un Support Supplémentaire**

Pour toute question ou préoccupation concernant la sécurité de ce produit, veuillez contacter le point de contact de l'UE approprié.

## **Conclusion**

En suivant ces directives de sécurité, vous contribuerez à garantir une utilisation sûre et efficace de votre mandrin de tournage en acier inoxydable. Merci de votre attention et de votre engagement envers la sécurité.

# À propos de nous

## Brownells France

**Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier**

[www.brownells.fr](http://www.brownells.fr)