

Mandrins de tournage en acier inoxydable pour gros calibres - Mandrin de tournage de collet grand calibre, Inox, 408 CALIBER (.406")

[Rechargement](#) > [Préparation de Douilles](#) > [Fraises de Collet](#) > [Mandrins pour Fraise de Collet & Expandeur](#)

Les mandrins de tournage et d'expansion en acier inoxydable de Sinclair pour les cartouches de 17 à 50 calibres sont usinés à partir d'acier inoxydable de haute qualité sur des centres de tournage de précision. Les mandrins de tournage sont dimensionnés à 0,002 pouce sous le diamètre de la balle et les mandrins d'expansion sont à 0,001 pouce sous le diamètre de la balle. La forme et la surface de tous les mandrins résultent de nombreuses années d'expérimentation par de nombreux experts en rechargement. Nos mandrins de tournage en carbure sont rectifiés avec précision à partir de blocs de carbure solide, ce qui permet d'obtenir des tolérances encore plus serrées. Tous les mandrins en carbure sont rectifiés à 0,002 pouce sous le diamètre de la balle. Les ajustements sur notre outil de tournage NT-4000 seront plus cohérents avec les mandrins en carbure en raison des tolérances plus serrées des mandrins. Les mandrins de gros calibre (35 à 50 calibres) ne s'adaptent qu'au corps d'expansion pour gros calibres et à l'outil de tournage NT-5000.



Caractéristiques

- Nom: [Mandrin de tournage de collet grand calibre, Inox, 408 CALIBER \(.406"\)](#)
- Fabricant: [SINCLAIR INTERNATIONAL](#)
- Référence: 749002092
- N° fabr.: NTA40
- Calibre: 408 Caliber
- Diamètre: 0.406
- Poids du colis: 0.068kg
- Hauteur d'expédition: 1mm
- Largeur d'expédition: 83mm
- Longueur d'expédition: 146mm

Détails de l'article

Fabriqué au USA

Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Instructions de Sécurité pour les Mandrins de Tournage en Acier Inoxydable de Gros Calibre](#)
- [À propos de nous](#)

Instructions de Sécurité pour les Mandrins de Tournage en Acier Inoxydable de Gros Calibre

Introduction

Merci d'avoir choisi les Mandrins de Tournage en Acier Inoxydable de Gros Calibre de Sinclair International. Ces produits sont conçus pour le tournage et l'expansion de précision des collets de cartouches allant de 17 à 50 calibres. Pour garantir votre sécurité et le bon fonctionnement du produit, veuillez lire et suivre attentivement ces instructions de sécurité.

Directives de Sécurité Générales

- Utilisez toujours le produit conformément aux instructions du fabricant.
- Inspectez les mandrins pour tout signe de dommage ou d'usure avant utilisation. Ne pas utiliser de produits endommagés.
- Gardez les mandrins hors de portée des enfants et des personnes vulnérables pour éviter les blessures accidentelles.
- Utilisez les mandrins uniquement pour leur usage prévu tel que décrit dans les spécifications du produit.
- Soyez conscient de votre environnement pour éviter les accidents lors de l'utilisation des mandrins.
- Assurez-vous que votre zone de travail est propre et dégagée pour éviter les dangers de trébuchement.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Portez des équipements de protection individuelle (EPI) appropriés, tels que des lunettes de sécurité et des gants lors de l'utilisation des mandrins.
- Évitez tout contact direct avec les bords tranchants des mandrins pour prévenir les coupures et blessures.
- Ne dépassez pas les spécifications recommandées pour les mandrins, y compris la taille du calibre et les limites d'utilisation.
- Fixez toujours correctement les mandrins dans l'outil de tournage pour éviter tout glissement pendant l'opération.
- Faites preuve de prudence lors de la manipulation et de l'installation des mandrins, car ils peuvent avoir des bords tranchants.
- Ne tentez pas de modifier ou d'altérer les mandrins de quelque manière que ce soit, car cela pourrait compromettre leur sécurité et leur efficacité.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Installation

- Assurez-vous que votre outil de tournage NT4000 ou NT5000 est compatible avec les mandrins.
- Insérez le mandrin dans le support de l'outil, en vous assurant qu'il est bien en place.
- Serrez le support selon les spécifications du fabricant pour éviter tout mouvement pendant l'utilisation.

2. Utilisation

- Avant de commencer, vérifiez que le mandrin est correctement installé et sécurisé.
- Ajustez les réglages de votre outil de tournage selon vos besoins, en veillant à ce qu'ils soient dans les limites recommandées pour le mandrin.
- Allumez l'outil et commencez le processus de tournage ou d'expansion du collet, en maintenant une main stable et un bon niveau de concentration.
- Après utilisation, éteignez l'outil et retirez soigneusement le mandrin du support.

Instructions de Mise au Rebut

- Éliminez tous les mandrins endommagés ou usés conformément aux réglementations locales sur les déchets métalliques.
- Ne jetez pas les mandrins dans les déchets ménagers ordinaires. Envisagez plutôt de les recycler si possible.
- Assurez-vous que tous les matériaux d'emballage sont éliminés de manière responsable, en suivant les directives de recyclage locales.

Informations de Contact pour un Soutien Supplémentaire

Pour toute question ou préoccupation concernant l'utilisation de vos Mandrins de Tournage en Acier Inoxydable de Gros Calibre, veuillez vous référer au site Web du fabricant ou contacter leur service client pour obtenir de l'aide.

Conclusion

En suivant ces instructions de sécurité, vous pouvez garantir une expérience sûre et efficace lors de l'utilisation des Mandrins de Tournage en Acier Inoxydable de Gros Calibre. Priorisez toujours la sécurité et consultez les directives chaque fois que nécessaire. Merci de votre attention à ces mesures de sécurité importantes.

À propos de nous

Brownells France

Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier

www.brownells.fr