

# **Mandrelli di tornitura in acciaio inossidabile per grandi calibri - Mandrino per tornitura del collo, calibro grande, acciaio inox (SS), 408 CALIBER (.406")**

[Ricarica](#) > [Preparazione bossoli](#) > [Raddrizzatore colletti](#) > [Turning & Expander Mandrels](#)

I mandrini di espansione e di tornitura per colli in acciaio inossidabile Sinclair per cartucce da 17 a 50 calibro sono realizzati in acciaio inossidabile di alta qualità su centri di tornitura di precisione. I mandrini di tornitura sono dimensionati a .002 pollici sotto il diametro del proiettile e i mandrini di espansione sono a .001 pollici sotto il diametro del proiettile. La forma e la superficie di tutti i mandrini sono il risultato di anni di esperimenti condotti da molti esperti ricaricatori. I nostri mandrini di tornitura in carburo sono fresati con precisione da barre di carburo solido, il che consente tolleranze ancora più strette. Tutti i mandrini in carburo sono fresati a .002 pollici sotto il diametro del proiettile. Le regolazioni sul nostro strumento di tornitura NT-4000 saranno più consistenti con i mandrini in carburo grazie alle tolleranze più strette dei mandrini. I mandrini di grande calibro (35 a 50 calibro) si adattano solo al corpo di espansione per grande calibro e allo strumento di tornitura NT-5000.



## **Caratteristiche**

- Nome: [Mandrino per tornitura del collo, calibro grande, acciaio inox \(SS\), 408 CALIBER \(.406"\)](#)
- Produttore: [SINCLAIR INTERNATIONAL](#)
- N. prodotto: 749002092
- N. fab.: NTA40
- Calibro: 408 Caliber
- Diametro (in pollici): 0.406
- Peso della spedizione: 0.068kg
- Altezza di spedizione: 1mm
- Larghezza di spedizione: 83mm
- Lunghezza di spedizione: 146mm

## **Dettagli dell'elemento**

Made in Usa

# **Indice**

- [Pagina iniziale](#)
- [Istruzioni di Sicurezza per i Mandrini di Tornitura di Grande Calibro in Acciaio Inossidabile](#)
- [Chi siamo](#)

# Istruzioni di Sicurezza per i Mandrini di Tornitura di Grande Calibro in Acciaio Inossidabile

## Introduzione

Grazie per aver scelto i Mandrini di Tornitura di Grande Calibro in Acciaio Inossidabile di Sinclair International. Questi prodotti sono progettati per la tornitura e l'espansione di precisione dei colli di cartucce che vanno dal calibro 17 al calibro 50. Per garantire la tua sicurezza e le prestazioni ottimali del prodotto, ti preghiamo di leggere e seguire attentamente queste istruzioni di sicurezza.

## Linee Guida Generali di Sicurezza

- Utilizza sempre il prodotto in conformità con le istruzioni del produttore.
- Ispeziona i mandrini per eventuali segni di danni o usura prima dell'uso. Non utilizzare prodotti danneggiati.
- Tieni i mandrini fuori dalla portata di bambini e persone vulnerabili per prevenire infortuni accidentali.
- Utilizza i mandrini solo per lo scopo previsto come descritto nelle specifiche del prodotto.
- Fai attenzione all'ambiente circostante per prevenire incidenti mentre utilizzi i mandrini.
- Assicurati che l'area di lavoro sia pulita e priva di ingombri per evitare rischi di inciampo.

## Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Indossa un'adeguata attrezzatura di protezione personale (PPE) come occhiali di sicurezza e guanti durante l'uso dei mandrini.
- Evita il contatto diretto con i bordi taglienti dei mandrini per prevenire tagli e infortuni.
- Non superare le specifiche raccomandate per i mandrini, inclusi dimensioni del calibro e limiti di utilizzo.
- Assicurati sempre che i mandrini siano fissati correttamente nello strumento di tornitura per prevenire scivolamenti durante l'operazione.
- Usa cautela quando maneggi e installi i mandrini, poiché potrebbero avere bordi affilati.
- Non tentare di modificare o alterare i mandrini in alcun modo, poiché ciò potrebbe compromettere la loro sicurezza ed efficacia.

## Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

### 1. Installazione

- Assicurati che il tuo strumento di tornitura NT4000 o NT5000 sia compatibile con i mandrini.
- Inserisci il mandrino nel supporto dello strumento, assicurandoti che sia ben fissato.
- Serrate il supporto secondo le specifiche del produttore per prevenire movimenti durante l'uso.

### 2. Uso

- Prima di iniziare, controlla nuovamente che il mandrino sia installato correttamente e sia sicuro.
- Regola le impostazioni del tuo strumento di tornitura secondo necessità, assicurandoti che siano entro i limiti raccomandati per il mandrino.
- Accendi lo strumento e inizia il processo di tornitura o espansione del collo, mantenendo una mano ferma e la concentrazione.
- Dopo l'uso, spegni lo strumento e rimuovi con attenzione il mandrino dal supporto.

## Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltisci eventuali mandrini danneggiati o usurati in conformità con le normative locali per i rifiuti metallici.

- Non smaltire i mandrini nei normali rifiuti domestici. Invece, considera di riciclarli se possibile.
- Assicurati che eventuali materiali di imballaggio siano smaltiti in modo responsabile, seguendo le linee guida locali per il riciclaggio.

## Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per qualsiasi domanda o preoccupazione riguardante l'uso dei tuoi Mandrini di Tornitura di Grande Calibro in Acciaio Inossidabile, ti preghiamo di consultare il sito web del produttore o contattare il loro supporto clienti per assistenza.

## Conclusione

Seguendo queste istruzioni di sicurezza, puoi garantire un'esperienza sicura ed efficace durante l'uso dei Mandrini di Tornitura di Grande Calibro in Acciaio Inossidabile. Dai sempre priorità alla sicurezza e consulta le linee guida ogni volta che sia necessario. Grazie per la tua attenzione a queste importanti misure di sicurezza.

# **Chi siamo**

## **Brownells Italia**

**Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia**

**Sede Legale e   Operativa**

Brownells Italia Srl ;

Via Dante Alighieri 163

25068  Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

"PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA' PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL'ART.52 L.234/2012"

[www.brownells.it](http://www.brownells.it)