

Mandrins de tournage en acier inoxydable pour gros calibres - Mandrin de tournage de collets gros calibre, inox, 50 CALIBER (.508")

[Rechargement](#) > [Préparation de Douilles](#) > [Fraises de Collet](#) > [Mandrins pour Fraise de Collet & Expandeur](#)

Les mandrins de tournage et d'expansion en acier inoxydable de Sinclair pour les cartouches de 17 à 50 calibres sont usinés à partir d'acier inoxydable de haute qualité sur des centres de tournage de précision. Les mandrins de tournage sont dimensionnés à 0,002 pouce sous le diamètre de la balle et les mandrins d'expansion sont à 0,001 pouce sous le diamètre de la balle. La forme et la surface de tous les mandrins résultent de nombreuses années d'expérimentation par de nombreux experts en rechargement. Nos mandrins de tournage en carbure sont rectifiés avec précision à partir de blocs de carbure solide, ce qui permet d'obtenir des tolérances encore plus serrées. Tous les mandrins en carbure sont rectifiés à 0,002 pouce sous le diamètre de la balle. Les ajustements sur notre outil de tournage NT-4000 seront plus cohérents avec les mandrins en carbure en raison des tolérances plus serrées des mandrins. Les mandrins de gros calibre (35 à 50 calibres) ne s'adaptent qu'au corps d'expansion pour gros calibres et à l'outil de tournage NT-5000.



Caractéristiques

- Nom: [Mandrin de tournage de collets gros calibre, inox, 50 CALIBER \(.508"\)](#)
- Fabricant: [SINCLAIR INTERNATIONAL](#)
- Référence: 749002101
- N° fabr.:
- Calibre: 50 Caliber
- Diamètre: 0.508
- Poids du colis: 0.068kg
- Hauteur d'expédition: 1mm
- Largeur d'expédition: 83mm
- Longueur d'expédition: 146mm

Détails de l'article

Fabriqué au USA

Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Guide de sécurité pour les mandrins de tournage en acier inoxydable de grand calibre de Sinclair International](#)
- [À propos de nous](#)

Guide de sécurité pour les mandrins de tournage en acier inoxydable de grand calibre de Sinclair International

Introduction

Merci d'avoir choisi les mandrins de tournage en acier inoxydable de grand calibre de Sinclair International. Ces outils de précision sont conçus pour les utilisateurs de cartouches de 17 à 50 calibres. Ce guide fournit des instructions de sécurité essentielles pour garantir une utilisation sûre et efficace du produit, conformément au Règlement Général sur la Sécurité des Produits (GPSR) de l'UE.

Directives de sécurité générales

- Assurez-vous que le produit est utilisé uniquement à des fins prévues.
- Portez toujours un équipement de sécurité approprié, y compris des lunettes de sécurité et des gants, lors de la manipulation et de l'utilisation des mandrins de tournage.
- Gardez les mandrins et tous les outils associés hors de portée des enfants et des personnes vulnérables.
- Inspectez régulièrement les mandrins pour détecter des signes d'usure ou de dommages avant chaque utilisation.
- Signalez toute condition ou incident dangereux aux autorités compétentes.
- Restez informé des rappels de produits ou des alertes de sécurité via la plateforme Safety Gate de l'UE.

Précautions de sécurité spécifiques à l'utilisation

- Confirmez toujours que la taille du mandrin est appropriée pour votre calibre spécifique avant utilisation.
- Ne dépassez pas les tolérances recommandées lors de l'ajustement de l'outil de tournage.
- Assurez-vous que le mandrin de tournage est solidement monté dans l'outil de tournage pour éviter les accidents pendant l'opération.
- Évitez d'utiliser les mandrins dans des conditions humides ou mouillées pour réduire le risque de glissement ou de dangers électriques.
- Ne tentez pas de modifier ou d'altérer les mandrins de quelque manière que ce soit, car cela peut compromettre la sécurité et les performances.
- Si vous ressentez des vibrations ou des bruits inhabituels pendant l'utilisation, arrêtez immédiatement d'utiliser le mandrin et inspectez-le pour détecter d'éventuels problèmes.

Instructions pour l'installation et l'utilisation

1. Préparation :

- Rassemblez tous les outils et équipements de sécurité nécessaires avant de commencer.
- Assurez-vous d'avoir un espace de travail propre et organisé, exempt de distractions.

2. Installation :

- Sélectionnez le mandrin de tournage en acier inoxydable Sinclair approprié pour votre calibre.
- Insérez le mandrin dans le support de mandrin de l'outil de tournage NT4000 ou NT5000.
- Serrez le mandrin de manière sécurisée, en vous assurant qu'il est correctement aligné.

3. Utilisation :

- Ajustez les paramètres de l'outil de tournage selon les spécifications de votre calibre.
- Commencez le processus de tournage lentement pour assurer un bon alignement et éviter

- d'endommager le matériel.
- Surveillez l'opération de près et effectuez des ajustements si nécessaire pour maintenir la précision.
- Après utilisation, nettoyez le mandrin avec un chiffon doux pour enlever les débris ou les résidus.

Instructions de disposition

- Disposez de tout mandrin endommagé ou usé conformément aux réglementations locales.
- Ne jetez pas les mandrins dans les déchets ménagers ordinaires ; envisagez plutôt des options de recyclage pour les matériaux métalliques.
- Assurez-vous que tous les emballages sont éliminés de manière responsable.

Informations de contact pour un soutien supplémentaire

Pour toute question ou préoccupation concernant les mandrins de tournage en acier inoxydable de grand calibre de Sinclair International, veuillez consulter le site Web du fabricant ou contacter votre distributeur local pour obtenir de l'aide.

Merci de votre attention à ces instructions de sécurité. En suivant ces directives, vous pouvez garantir une expérience sûre et efficace avec vos mandrins de tournage Sinclair International.

À propos de nous

Brownells France

Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier

www.brownells.fr