

Bagues de calibrage du collet - Bague de recalibrage de collet en acier .252

[Rechargement](#) > [Outils de Rechargement](#) > [Bushings Collet](#)

Bushing de col en acier inoxydable trempé de L.E. Wilson. Wilson fabrique ses bushings par incrément de .001". La taille indiquée sur eux fait référence au milieu du bushing, qui est reamé avec un cône de .003". Comme le col de la douille n'atteint que le milieu, un ajustement légèrement plus serré peut être obtenu en retournant le bushing, avec les marquages orientés vers la douille (marquages vers le bas). C'est principalement une étape d'urgence à prendre si le laiton a durci, revenant plus, et ne tiendra plus la balle ; ou pour affiner le dimensionnement afin de fournir moins de "compression" supplémentaire qu'en utilisant le bushing suivant le plus petit de manière normale. Fabriqué selon des spécifications similaires à celles des bushings de col Redding. Ne s'interchangera pas avec les dies Forster ou RCBS. Conseil Brownells Gun Tech™ : Il y a deux façons de sélectionner les bushings de col en acier dont vous avez besoin : (1) Mesurez le diamètre extérieur du col de votre cartouche chargée et soustrayez .002" à .003". Cela permet environ .001" de laiton de revenir pour une tension de col correcte. (2) Vous pouvez également mesurer l'épaisseur de la paroi du col de votre douille, multiplier par deux, ajouter le diamètre de votre balle et soustraire .002" à .003".



Caractéristiques

- Nom: [Bague de recalibrage de collet en acier .252](#)
- Fabricant: [L.E. WILSON](#)
- Référence: 749002348
- N° fabr.: B-252
- Diamètre: .252
- Poids du colis: 0.032kg
- Hauteur d'expédition: 1mm
- Largeur d'expédition: 57mm
- Longueur d'expédition: 89mm
- UPC: 815145024428

Détails de l'article

Fabriqué au USA

Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [BUSHINGS DE COL L.E. WILSON STEEL NECK SIZER DIE BUSHING .252 Instructions de sécurité](#)
- [À propos de nous](#)

BUSHINGS DE COL L.E. WILSON STEEL NECK SIZER DIE BUSHING .252 Instructions de sécurité

Introduction

Merci d'avoir choisi les BUSHINGS DE COL L.E. WILSON STEEL NECK SIZER DIE BUSHING .252. Ce guide fournit des instructions de sécurité essentielles pour garantir une utilisation sûre et efficace de ce produit. Veuillez lire ce document attentivement avant d'utiliser le bushing pour comprendre les risques potentiels et comment les atténuer.

Directives de sécurité générales

- Assurezvous que le produit est utilisé uniquement pour son objectif prévu de redimensionnement des cols de laiton dans les applications de rechargement.
- Manipulez toujours le bushing avec soin pour éviter les blessures causées par des bords tranchants.
- Gardez le produit hors de portée des enfants et des personnes vulnérables.
- Inspectez régulièrement le bushing pour tout signe de dommage ou d'usure avant utilisation.
- Si vous remarquez des défauts, ne pas utiliser le bushing et contactez un professionnel qualifié pour obtenir des conseils.

Précautions de sécurité spécifiques à l'utilisation

- Portez toujours un équipement de sécurité approprié, y compris une protection oculaire, lors de l'utilisation du bushing.
- Ne dépassez pas les spécifications de taille recommandées pour éviter d'endommager le laiton ou le bushing.
- Lorsque vous retournez le bushing pour un redimensionnement plus serré, assurezvous qu'il est bien positionné pour éviter de glisser pendant l'utilisation.
- Évitez d'utiliser une force excessive lors du redimensionnement pour prévenir les blessures personnelles et les dommages à l'équipement.
- Soyez prudent avec les copeaux de laiton et les débris qui peuvent s'accumuler pendant le processus de redimensionnement ; nettoyez régulièrement votre espace de travail.

Instructions pour l'installation et l'utilisation

1. Préparation :

- Mesurez le diamètre extérieur du col de votre cartouche chargée.
- Soustrayez .002" à .003" de cette mesure pour déterminer la taille de bushing appropriée.
- Alternativement, mesurez l'épaisseur de la paroi du col de votre douille, multipliez par deux, ajoutez le diamètre de votre balle et soustrayez .002" à .003".

2. Installation :

- Assurezvous que le die de redimensionnement est propre et exempt de débris.
- Insérez le BUSHING DE COL dans le die de redimensionnement, en vous assurant qu'il est correctement positionné.
- Si vous utilisez le bushing à l'envers pour un redimensionnement plus serré, confirmez que les marquages sont orientés vers le bas, vers la douille.

3. Utilisation :

- Placez la douille en laiton dans le die de redimensionnement.

- Appliquez lentement et régulièrement une pression pour redimensionner le col du laiton.
- Surveillez le processus de près pour vous assurer que le bushing fonctionne correctement et que la douille est redimensionnée uniformément.

4. Après utilisation :

- Une fois le redimensionnement terminé, retirez soigneusement la douille en laiton du die.
- Inspectez le col redimensionné pour vérifier la tension et l'ajustement appropriés.
- Nettoyez le bushing après chaque utilisation pour maintenir son intégrité et ses performances.

Instructions de disposition

- Disposez de tout bushing endommagé ou usé conformément aux réglementations locales.
- Ne jetez pas le bushing dans les déchets ménagers ordinaires s'il est contaminé par des matériaux nécessitant une manipulation spéciale.
- Vérifiez toujours auprès des autorités locales pour connaître les méthodes de disposition appropriées pour les produits métalliques.

Informations de contact pour un soutien supplémentaire

Pour toute question concernant les BUSHINGS DE COL L.E. WILSON STEEL NECK SIZER DIE BUSHING .252, veuillez vous adresser aux canaux de support appropriés disponibles dans votre région. Assurez-vous d'avoir les détails du produit à portée de main pour une réponse plus efficace.

En suivant ces instructions de sécurité, vous pouvez garantir une expérience de recharge sûre et efficace. Merci de prêter attention à ces directives.

À propos de nous

Brownells France

Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier

www.brownells.fr