

Bagues de calibrage du collet - Bague de recalibrage de collet en acier .289

[Rechargement](#) > [Outils de Rechargement](#) > [Bushings Collet](#)

Bushing de col en acier inoxydable trempé de L.E. Wilson. Wilson fabrique ses bushings par incrément de .001". La taille indiquée sur eux fait référence au milieu du bushing, qui est reamé avec un cône de .003". Comme le col de la douille n'atteint que le milieu, un ajustement légèrement plus serré peut être obtenu en retournant le bushing, avec les marquages orientés vers la douille (marquages vers le bas). C'est principalement une étape d'urgence à prendre si le laiton a durci, revenant plus, et ne tiendra plus la balle ; ou pour affiner le dimensionnement afin de fournir moins de "compression" supplémentaire qu'en utilisant le bushing suivant le plus petit de manière normale. Fabriqué selon des spécifications similaires à celles des bushings de col Redding. Ne s'interchangera pas avec les dies Forster ou RCBS. Conseil Brownells Gun Tech™ : Il y a deux façons de sélectionner les bushings de col en acier dont vous avez besoin : (1) Mesurez le diamètre extérieur du col de votre cartouche chargée et soustrayez .002" à .003". Cela permet environ .001" de laiton de revenir pour une tension de col correcte. (2) Vous pouvez également mesurer l'épaisseur de la paroi du col de votre douille, multiplier par deux, ajouter le diamètre de votre balle et soustraire .002" à .003".



Caractéristiques

- Nom: [Bague de recalibrage de collet en acier .289](#)
- Fabricant: [L.E. WILSON](#)
- Référence: 749002401
- N° fabr.: B-289
- Diamètre: .289
- Poids du colis: 0.032kg
- Hauteur d'expédition: 1mm
- Largeur d'expédition: 57mm
- Longueur d'expédition: 89mm
- UPC: 815145024794

Détails de l'article

Fabriqué au USA

Table des matières

- Page d'accueil
- INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ POUR LES BUSHINGS DE COL EN ACIER L.E. WILSON STEEL NECK SIZER DIE BUSHING .289
- À propos de nous

INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ POUR LES BUSHINGS DE COL EN ACIER L.E. WILSON STEEL NECK SIZER DIE BUSHING .289

Introduction

Merci d'avoir acheté le bushing de col en acier L.E. Wilson Steel Neck Sizer Die Bushing .289. Ce guide fournit des instructions de sécurité essentielles pour garantir une utilisation sûre et efficace du produit. Veuillez lire ce document attentivement pour comprendre comment utiliser correctement et en toute sécurité le bushing de col.

Directives de Sécurité Générales

- Assurez-vous que le bushing de col est utilisé uniquement à des fins prévues—dimensionner le col des cartouches de fusil.
- Inspectez toujours le bushing pour tout signe de dommage ou d'usure avant de l'utiliser. Ne pas utiliser un bushing endommagé.
- Gardez tous les composants et outils hors de portée des enfants et des animaux de compagnie pour éviter les accidents.
- Suivez toutes les directives et recommandations du fabricant pour l'utilisation et l'entretien.
- Conservez le bushing de col dans un endroit sec et frais pour éviter la corrosion et les dommages.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Utilisez des équipements de protection individuelle appropriés (EPI), tels que des lunettes de sécurité, lors de la manipulation d'équipements de recharge.
- Soyez prudent lors de la manipulation des étuis en laiton, car ils peuvent avoir des bords tranchants.
- Évitez d'utiliser une force excessive lors du redimensionnement des étuis, car cela peut entraîner une défaillance de l'équipement ou des blessures.
- Si le laiton a durci et qu'il est difficile à redimensionner, envisagez d'utiliser le bushing en position inversée comme mesure d'urgence.
- Mesurez toujours le diamètre du col de votre cartouche chargée avant de sélectionner la taille de bushing appropriée pour garantir une tension correcte du col.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Sélection de la Taille de Bushing Correcte

- Mesurez le diamètre extérieur du col de votre cartouche chargée.
- Soustrayez .002" à .003" de la mesure pour sélectionner la taille de bushing appropriée.
- Alternativement, mesurez l'épaisseur de la paroi du col de votre étui, multipliez par deux, ajoutez le diamètre de votre balle et soustrayez .002" à .003".

2. Installation du Bushing de Col

- Assurez-vous que votre die de recharge est propre et exempt de débris.
- Insérez le bushing de col dans le die conformément aux instructions du fabricant.
- Assurez-vous que le bushing est bien en place et sécurisé.

3. Utilisation du Bushing de Col

- Placez l'étui en laiton dans le porte-étui de votre presse de recharge.

- Soulevez le ram pour mettre l'étui en contact avec le bushing de col.
- Appliquez une pression constante et uniforme pour redimensionner le col de l'étui.
- Après le redimensionnement, abaissez le ram et retirez l'étui du porteétui.

4. Inspection PostUtilisation

- Après le redimensionnement, inspectez le col de l'étui pour tout signe de dommage ou d'irrégularité.
- Nettoyez le bushing après utilisation pour éviter l'accumulation de résidus et garantir sa longévité.

Instructions d'Élimination

- Éliminez tout bushing endommagé ou usé conformément aux réglementations locales.
- Recyclez les étuis en laiton selon vos directives de recyclage locales.
- Ne jetez pas les produits dans les déchets ménagers ordinaires s'ils contiennent des matériaux dangereux.

Informations de Contact pour un Support Supplémentaire

Pour toute question ou préoccupation concernant l'utilisation du bushing de col en acier L.E. Wilson Steel Neck Sizer Die Bushing .289, veuillez consulter le site Web du fabricant ou les ressources d'assistance à la clientèle.

En suivant ces instructions de sécurité, vous pouvez garantir une expérience de rechargement sûre et efficace. Merci de choisir les produits L.E. Wilson.

À propos de nous

Brownells France

Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier

www.brownells.fr