

Bagues de calibrage du collet - Bague de recalibrage de collet en acier .312

[Rechargement](#) > [Outils de Rechargement](#) > [Bushings Collet](#)

Bushing de col en acier inoxydable trempé de L.E. Wilson. Wilson fabrique ses bushings par incréments de .001". La taille indiquée sur eux fait référence au milieu du bushing, qui est reamé avec un cône de .003". Comme le col de la douille n'atteint que le milieu, un ajustement légèrement plus serré peut être obtenu en retournant le bushing, avec les marquages orientés vers la douille (marquages vers le bas). C'est principalement une étape d'urgence à prendre si le laiton a durci, revenant plus, et ne tiendra plus la balle ; ou pour affiner le dimensionnement afin de fournir moins de "compression" supplémentaire qu'en utilisant le bushing suivant le plus petit de manière normale. Fabriqué selon des spécifications similaires à celles des bushings de col Redding. Ne s'interchangera pas avec les dies Forster ou RCBS. Conseil Brownells Gun Tech™ : Il y a deux façons de sélectionner les bushings de col en acier dont vous avez besoin : (1) Mesurez le diamètre extérieur du col de votre cartouche chargée et soustrayez .002" à .003". Cela permet environ .001" de laiton de revenir pour une tension de col correcte. (2) Vous pouvez également mesurer l'épaisseur de la paroi du col de votre douille, multiplier par deux, ajouter le diamètre de votre balle et soustraire .002" à .003".



Caractéristiques

- Nom: [Bague de recalibrage de collet en acier .312](#)
- Fabricant: [L.E. WILSON](#)
- Référence: 749002406
- N° fabr.: B-312
- Diamètre: .312
- Poids du colis: 0.032kg
- Hauteur d'expédition: 1mm
- Largeur d'expédition: 57mm
- Longueur d'expédition: 89mm
- UPC: 815145025029

Détails de l'article

Fabriqué au USA

Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [GUIDE DE SÉCURITÉ DES BUSHINGS DE COL DE TAILLE NECK SIZING L.E. WILSON STEEL NECK SIZER DIE BUSHING .312](#)
- [À propos de nous](#)

GUIDE DE SÉCURITÉ DES BUSHINGS DE COL DE TAILLE NECK SIZING L.E. WILSON STEEL NECK SIZER DIE BUSHING .312

Introduction

Merci d'avoir choisi les BUSHINGS DE COL DE TAILLE NECK SIZING L.E. WILSON STEEL NECK SIZER DIE BUSHING .312. Ce guide fournit des instructions et des lignes directrices essentielles pour garantir une utilisation sûre et efficace du produit. Veuillez lire ce document attentivement avant d'utiliser le produit.

Lignes Directrices Générales de Sécurité

- Assurez-vous que le produit est utilisé conformément aux instructions du fabricant pour éviter les accidents.
- Inspectez toujours le bushing de col pour tout signe de dommage ou d'usure avant utilisation.
- Gardez le produit hors de portée des enfants et des personnes vulnérables pour éviter un usage inapproprié ou des accidents.
- Utilisez des équipements de protection individuelle appropriés (EPI), tels que des lunettes de sécurité et des gants, lors de la manipulation et de l'utilisation.
- Suivez les réglementations locales et les directives pour une utilisation sûre de l'équipement de rechargement.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Ne dépassez pas les limites de taille maximales indiquées par le fabricant.
- Assurez-vous que le bushing est correctement installé dans le die avant utilisation pour éviter tout délogement accidentel.
- Lorsque vous retournez le bushing pour un dimensionnement plus serré, faites-le prudemment pour éviter d'endommager l'étui en laiton ou le bushing lui-même.
- Mesurez toujours le diamètre du col avant de sélectionner la taille de bushing appropriée pour garantir un ajustement et un fonctionnement corrects.
- Si vous remarquez une résistance ou une difficulté inhabituelle pendant le dimensionnement, arrêtez immédiatement et inspectez pour détecter d'éventuels problèmes.

Instructions d'Installation et d'Utilisation

1. Sélection de la Taille de Bushing Appropriée :

- Mesurez le diamètre extérieur du col de votre cartouche chargée.
- Soustrayez .002" à .003" du diamètre mesuré pour déterminer la taille de bushing appropriée.
- Alternativement, mesurez l'épaisseur de la paroi du col de votre étui, multipliez par deux, ajoutez le diamètre de votre balle et soustrayez .002" à .003".

2. Installation du Bushing :

- Dévissez le die et retirez le bushing existant, si applicable.
- Insérez le bushing de col sélectionné dans le die, en vous assurant qu'il est correctement installé.
- Fixez le die à nouveau sur la presse de rechargement.

3. Utilisation du Bushing :

- Insérez l'étui en laiton dans le die.

- Actionnez la presse de rechargement pour dimensionner le col de l'étui.
- Si nécessaire, retournez le bushing avec les marquages orientés vers le bas pour un dimensionnement plus serré.

4. Inspection PostUtilisation :

- Après utilisation, inspectez le bushing pour tout signe d'usure ou de dommage.
- Nettoyez le bushing pour enlever toute saleté ou résidu.

Instructions de Mise au Rebut

- Éliminez tout bushing endommagé ou usé conformément aux réglementations locales de gestion des déchets.
- Ne pas incinérer ou exposer le produit à une chaleur extrême, car cela pourrait libérer des substances nocives.
- Pour les produits inutilisés qui ne sont plus nécessaires, envisagez de les donner à des stands de tir locaux ou à des clubs de rechargement.

Informations de Contact pour un Support Supplémentaire

Pour toute question de sécurité ou assistance supplémentaire concernant les BUSHINGS DE COL DE TAILLE NECK SIZING L.E. WILSON STEEL NECK SIZER DIE BUSHING .312, veuillez vous référer aux informations de contact du fabricant fournies avec l'emballage du produit.

En suivant ces lignes directrices et instructions de sécurité, vous pouvez garantir une expérience de rechargement sûre et efficace. Merci de votre attention à la sécurité et d'avoir choisi les produits L.E. Wilson.

À propos de nous

Brownells France

Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier

www.brownells.fr