

# Bussole per ridimensionamento del colletto - Boccola in acciaio per ridimensionamento colletto .312

[Ricarica](#) > [Reloading dies](#) > [Bussole per colletti](#)

Bushing per collo in acciaio inossidabile temprato di L.E. Wilson. Wilson produce i suoi bushings in incrementi di .001". La dimensione contrassegnata su di essi si riferisce al centro del bushing, che è fresato con un cono di .003". Poiché il collo della cartuccia raggiunge solo il centro, è possibile ottenere una dimensione leggermente più stretta girando il bushing, con le marcature rivolte verso la cartuccia (marcature rivolte verso il basso). Questo è principalmente un passaggio d'emergenza da adottare se il rame si è indurito, tornando indietro di più, e non terrà più il proiettile; oppure per una regolazione fine della dimensione per fornire meno "compressione" aggiuntiva rispetto all'uso del bushing più piccolo nella normale modalità. Realizzato con specifiche simili ai bushing per collo Redding. Non è intercambiabile con i dies Forster o RCBS. Suggerimento Brownells Gun Tech™: Ci sono due modi per selezionare i bushing per collo in acciaio di cui hai bisogno: (1) Misura il diametro esterno del collo della tua cartuccia caricata e sottrai .002" a .003". Questo consente circa .001" di rame per tornare indietro per una corretta tensione del collo. (2) Puoi anche misurare lo spessore della parete del collo della tua cartuccia, moltiplicarlo per due, aggiungere il diametro del tuo proiettile e sottrarre .002" a .003".



## Caratteristiche

- Nome: [Boccola in acciaio per ridimensionamento colletto .312](#)
- Produttore: [L.E. WILSON](#)
- N. prodotto: 749002406
- N. fab.: B-312
- Diametro (in pollici): .312
- Peso della spedizione: 0.032kg
- Altezza di spedizione: 1mm
- Larghezza di spedizione: 57mm
- Lunghezza di spedizione: 89mm
- UPC: 815145025029

## Dettagli dell'elemento

Made in Usa

# Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [NECK SIZING BUSHINGS L.E. WILSON STEEL NECK SIZER DIE BUSHING .312 Guida alle Istruzioni di Sicurezza](#)
- [Chi siamo](#)

# NECK SIZING BUSHINGS L.E. WILSON STEEL NECK SIZER DIE BUSHING .312 Guida alle Istruzioni di Sicurezza

## Introduzione

Grazie per aver scelto il NECK SIZING BUSHINGS L.E. WILSON STEEL NECK SIZER DIE BUSHING .312. Questa guida fornisce istruzioni e linee guida essenziali per garantire un uso sicuro ed efficace del prodotto. Si prega di leggere attentamente questo documento prima di utilizzare il prodotto.

## Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurarsi che il prodotto venga utilizzato in conformità con le istruzioni del produttore per prevenire incidenti.
- Controllare sempre il bushing per eventuali segni di danni o usura prima dell'uso.
- Tenere il prodotto fuori dalla portata di bambini e individui vulnerabili per prevenire usi impropri o incidenti.
- Utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale (DPI), come occhiali di sicurezza e guanti, durante la manipolazione e l'uso.
- Seguire le normative e le linee guida locali per l'uso sicuro delle attrezzature di ricarica.

## Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Non superare i limiti massimi di dimensionamento indicati dal produttore.
- Assicurarsi che il bushing sia correttamente posizionato nel die prima dell'uso per prevenire dislocazioni accidentali.
- Quando si gira il bushing per un dimensionamento più stretto, farlo con cautela per evitare di danneggiare il caso in ottone o il bushing stesso.
- Misurare sempre il diametro del collo prima di selezionare la dimensione del bushing appropriata per garantire una corretta vestibilità e funzionalità.
- Se si notano resistenze o difficoltà insolite durante il dimensionamento, fermarsi immediatamente e ispezionare eventuali problemi potenziali.

## Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

### 1. Selezione della Dimensione del Bushing:

- Misurare il diametro esterno del collo della cartuccia caricata.
- Sottrarre .002" a .003" dal diametro misurato per determinare la dimensione del bushing appropriata.
- In alternativa, misurare lo spessore della parete del collo della cartuccia, moltiplicarlo per due, aggiungere il diametro del proiettile e sottrarre .002" a .003".

### 2. Installazione del Bushing:

- Svitare il die e rimuovere il bushing esistente, se applicabile.
- Inserire il bushing per collo selezionato nel die, assicurandosi che sia correttamente posizionato.
- Fissare il die nuovamente alla pressa di ricarica.

### 3. Utilizzo del Bushing:

- Inserire il caso in ottone nel die.

- Azionare la pressa di ricarica per dimensionare il collo del caso.
- Se necessario, girare il bushing con le marcature rivolte verso il basso per un dimensionamento più stretto.

#### **4. Ispezione PostUso:**

- Dopo l'uso, ispezionare il bushing per eventuali segni di usura o danni.
- Pulire il bushing per rimuovere eventuali detriti o residui.

## **Istruzioni per lo Smaltimento**

- Smaltire eventuali bushing danneggiati o usurati in conformità con le normative locali sullo smaltimento dei rifiuti.
- Non incenerire o esporre il prodotto a calore estremo, poiché ciò potrebbe rilasciare sostanze nocive.
- Per prodotti inutilizzati che non sono più necessari, considerare di donarli a poligoni di tiro locali o club di ricarica.

## **Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto**

Per domande sulla sicurezza o ulteriore assistenza riguardo al NECK SIZING BUSHINGS L.E. WILSON STEEL NECK SIZER DIE BUSHING .312, si prega di fare riferimento alle informazioni di contatto del produttore fornite con l'imballaggio del prodotto.

Seguendo queste linee guida e istruzioni di sicurezza, è possibile garantire un'esperienza di ricarica sicura ed efficiente. Grazie per la vostra attenzione alla sicurezza e per aver scelto i prodotti L.E. Wilson.

# Chi siamo

## Brownells Italia

**Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia**

**Sede Legale e Operativa**

Brownells Italia Srl

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

[www.brownells.it](http://www.brownells.it)