

# **Bagues de calibrage du collet - Bague de recalibrage du collet en acier .250**

[Rechargement](#) > [Outils de Rechargement](#) > [Bushings Collet](#)

Bushing de col en acier inoxydable trempé de L.E. Wilson. Wilson fabrique ses bushings par incrément de .001". La taille indiquée sur eux fait référence au milieu du bushing, qui est reamé avec un cône de .003". Comme le col de la douille n'atteint que le milieu, un ajustement légèrement plus serré peut être obtenu en retournant le bushing, avec les marquages orientés vers la douille (marquages vers le bas). C'est principalement une étape d'urgence à prendre si le laiton a durci, revenant plus, et ne tiendra plus la balle ; ou pour affiner le dimensionnement afin de fournir moins de "compression" supplémentaire qu'en utilisant le bushing suivant le plus petit de manière normale. Fabriqué selon des spécifications similaires à celles des bushings de col Redding. Ne s'interchangera pas avec les dies Forster ou RCBS. Conseil Brownells Gun Tech™ : Il y a deux façons de sélectionner les bushings de col en acier dont vous avez besoin : (1) Mesurez le diamètre extérieur du col de votre cartouche chargée et soustrayez .002" à .003". Cela permet environ .001" de laiton de revenir pour une tension de col correcte. (2) Vous pouvez également mesurer l'épaisseur de la paroi du col de votre douille, multiplier par deux, ajouter le diamètre de votre balle et soustraire .002" à .003".



## **Caractéristiques**

- Nom: [Bague de recalibrage du collet en acier .250](#)
- Fabricant: [L.E. WILSON](#)
- Référence: 749002423
- N° fabr.: B-250
- Diamètre: .250
- Poids du colis: 0.032kg
- Hauteur d'expédition: 1mm
- Largeur d'expédition: 57mm
- Longueur d'expédition: 89mm
- UPC: 815145024404

## **Détails de l'article**

Fabriqué au USA

# Table des matières

- Page d'accueil
- INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ POUR LES BUSHINGS DE COL EN ACIER L.E. WILSON STEEL NECK SIZER DIE .250
- À propos de nous

# INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ POUR LES BUSHINGS DE COL EN ACIER L.E. WILSON STEEL NECK SIZER DIE .250

## Introduction

Merci d'avoir choisi les BUSHINGS DE COL EN ACIER L.E. WILSON STEEL NECK SIZER DIE .250. Ce guide fournit des instructions essentielles de sécurité pour garantir une utilisation sûre de ce produit. Il est crucial de suivre ces directives pour éviter les accidents et atteindre des performances optimales.

## Directives Générales de Sécurité

- Assurez-vous d'utiliser le produit en suivant toutes les instructions.
- Soyez conscient des dangers potentiels associés à l'utilisation de ce produit.
- Supervisez toujours l'utilisation par des personnes inexpérimentées, en particulier les enfants.
- Vérifiez régulièrement les mises à jour ou les rappels sur la plateforme EU Safety Gate.
- Signalez tout produit dangereux ou accident aux autorités compétentes.

## Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Portez toujours des lunettes de sécurité et un équipement de protection approprié lors de l'utilisation du bushing de col.
- Assurez-vous que le bushing est compatible avec votre die et vos cartouches spécifiques.
- Ne pas utiliser le bushing s'il présente des signes de dommages ou d'usure excessive.
- Gardez la zone de travail propre et sans distractions pour éviter les accidents.
- Utilisez le bushing uniquement comme prévu ; ne le modifiez ni ne l'altérez de quelque manière que ce soit.
- Rangez le bushing dans un endroit sûr, hors de portée des enfants et des animaux domestiques.

## Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

### 1. Sélection du Bon Taille de Bushing :

- Mesurez le diamètre extérieur du col de votre cartouche chargée.
- Soustrayez .002" à .003" de cette mesure pour déterminer la taille de bushing correcte.
- Alternativement, mesurez l'épaisseur de la paroi du col de votre douille, multipliez par deux, ajoutez le diamètre de votre balle et soustrayez .002" à .003".

### 2. Installation du Bushing :

- Assurez-vous que le die est propre et exempt de débris.
- Insérez le bushing dans le die, en vous assurant qu'il est bien en place.
- Confirmez que les marquages sur le bushing sont correctement orientés pour l'utilisation.

### 3. Utilisation du Bushing :

- Placez la cartouche dans le die et appliquez une pression uniforme pour redimensionner le col.
- Si le laiton a durci, vous pouvez retourner le bushing avec les marquages orientés vers le bas pour un ajustement plus serré.
- Surveillez attentivement le processus pour éviter le surdimensionnement.

### 4. Entretien Après Utilisation :

- Nettoyez le bushing après chaque utilisation pour maintenir son intégrité.
- Inspectez le bushing pour tout signe d'usure ou de dommage avant de le ranger.

## **Instructions d'Élimination**

- Éliminez le produit de manière responsable selon les réglementations locales.
- Ne pas jeter le bushing dans les déchets ménagers ordinaires.
- Envisagez des options de recyclage si disponibles.

## **Informations de Contact pour un Support Supplémentaire**

Pour toute question concernant la sécurité ou la performance du produit, veuillez vous référer à votre distributeur local ou au contact du fabricant. Assurezvous toujours d'avoir les informations nécessaires à portée de main si vous avez besoin d'assistance.

En suivant ces instructions de sécurité, vous pouvez garantir une expérience sûre et efficace avec les BUSHINGS DE COL EN ACIER L.E. WILSON STEEL NECK SIZER DIE .250. Merci de prêter attention à la sécurité.

# À propos de nous

## Brownells France

**Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier**

[www.brownells.fr](http://www.brownells.fr)