

Bussole per ridimensionamento del colletto - Boccola in acciaio per die di ridimensionamento collo .328

[Ricarica](#) > [Reloading dies](#) > [Bussole per colletti](#)

Bushing per collo in acciaio inossidabile temprato di L.E. Wilson. Wilson produce i suoi bushings in incrementi di .001". La dimensione contrassegnata su di essi si riferisce al centro del bushing, che è fresato con un cono di .003". Poiché il collo della cartuccia raggiunge solo il centro, è possibile ottenere una dimensione leggermente più stretta girando il bushing, con le marcature rivolte verso la cartuccia (marcature rivolte verso il basso). Questo è principalmente un passaggio d'emergenza da adottare se il rame si è indurito, tornando indietro di più, e non terrà più il proiettile; oppure per una regolazione fine della dimensione per fornire meno "compressione" aggiuntiva rispetto all'uso del bushing più piccolo nella normale modalità. Realizzato con specifiche simili ai bushing per collo Redding. Non è intercambiabile con i dies Forster o RCBS. Suggerimento Brownells Gun Tech™: Ci sono due modi per selezionare i bushing per collo in acciaio di cui hai bisogno: (1) Misura il diametro esterno del collo della tua cartuccia caricata e sottrai .002" a .003". Questo consente circa .001" di rame per tornare indietro per una corretta tensione del collo. (2) Puoi anche misurare lo spessore della parete del collo della tua cartuccia, moltiplicarlo per due, aggiungere il diametro del tuo proiettile e sottrarre .002" a .003".



Caratteristiche

- Nome: [Boccola in acciaio per die di ridimensionamento collo .328](#)
- Produttore: [L.E. WILSON](#)
- N. prodotto: 749002431
- N. fab.: B-328
- Diametro (in pollici): .328
- Peso della spedizione: 0.032kg
- Altezza di spedizione: 1mm
- Larghezza di spedizione: 57mm
- Lunghezza di spedizione: 89mm
- UPC: 815145025180

Dettagli dell'elemento

Made in Usa

Indice

- [Pagina iniziale](#)
- [NECK SIZING BUSHINGS L.E. WILSON STEEL NECK SIZER DIE BUSHING .328 Guida alle Istruzioni di Sicurezza](#)
- [Chi siamo](#)

NECK SIZING BUSHINGS L.E. WILSON STEEL NECK SIZER DIE BUSHING .328 Guida alle Istruzioni di Sicurezza

Introduzione

Grazie per aver scelto il Bushing per Collo in Acciaio L.E. Wilson Steel Neck Sizer Die .328. Questa guida fornisce istruzioni di sicurezza essenziali e informazioni sull'uso per garantire un utilizzo sicuro ed efficace di questo prodotto. Si prega di leggere attentamente questa guida prima dell'uso.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurati che il prodotto venga utilizzato solo per lo scopo previsto.
- Maneggia sempre il bushing con cura per evitare infortuni.
- Tieni il prodotto fuori dalla portata di bambini e individui vulnerabili.
- Ispeziona regolarmente il prodotto per eventuali segni di usura o danneggiamento.
- Se noti difetti o problemi, interrompi immediatamente l'uso e cerca assistenza.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Prima di utilizzare il bushing, assicurati che il tuo spazio di lavoro sia pulito e privo di ostacoli.
- Indossa sempre un'adeguata attrezzatura di protezione personale (PPE), come occhiali di sicurezza, per proteggere gli occhi da eventuali detriti.
- Utilizza il bushing solo con i dies L.E. Wilson compatibili. Non tentare di usarlo con dies Forster o RCBS.
- Quando misuri il diametro del collo della tua cartuccia, assicurati di farlo con precisione per evitare dimensionamenti errati.
- Se non sei sicuro della dimensione corretta da utilizzare, fai riferimento alle linee guida di misurazione fornite nella descrizione del prodotto.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Misurazione del Diametro del Collo:

- Misura il diametro esterno del collo della tua cartuccia caricata.
- Sottrai .002" a .003" da questa misura per determinare la dimensione appropriata del bushing per collo.

2. Metodo Alternativo di Misurazione:

- Misura lo spessore della parete del collo della tua cartuccia.
- Moltiplica lo spessore della parete del collo per due.
- Aggiungi il diametro del tuo proiettile a questa misura.
- Sottrai .002" a .003" per trovare la dimensione corretta del bushing per collo.

3. Installazione del Bushing per Collo:

- Assicurati che il die sia pulito e privo di detriti.
- Inserisci il bushing per collo nel die, assicurandoti che sia posizionato correttamente.
- Serrare eventuali meccanismi di bloccaggio per fissare il bushing in posizione.

4. Utilizzo del Bushing per Collo:

- Se il rame si è indurito e torna indietro più del previsto, puoi girare il bushing con le marcature rivolte verso il basso.
- Questo è un passo d'emergenza e dovrebbe essere utilizzato solo quando necessario.

5. Ispezione PostUso:

- Dopo l'uso, ispeziona il bushing per collo per eventuali segni di usura o danneggiamento.
- Pulisci il bushing per rimuovere eventuali residui dal processo di dimensionamento.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltisci il bushing per collo in conformità con le normative locali.
- Non smaltire il prodotto nei rifiuti domestici regolari se è danneggiato o rotto.
- Considera le opzioni di riciclaggio se disponibili nella tua area.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per eventuali domande o preoccupazioni riguardanti la sicurezza e l'uso del Bushing per Collo in Acciaio L.E. Wilson Steel Neck Sizer Die .328, ti preghiamo di fare riferimento al sito web del produttore o contattare il loro servizio clienti.

Conclusione

Seguendo le istruzioni di sicurezza delineate in questa guida, puoi garantire un'esperienza sicura ed efficace con il tuo Bushing per Collo in Acciaio L.E. Wilson Steel Neck Sizer Die .328. Ricorda di dare sempre priorità alla sicurezza e di cercare assistenza se necessario. Grazie per la tua attenzione a queste importanti linee guida.

Chi siamo

Brownells Italia

Brownells Italia - Il negozio online del più grande rivenditore di componenti e accessori per armi da tiro, difesa e caccia

Sede Legale e Operativa

Brownells Italia Srl

Via Dante Alighieri 163

25068 Sarezzo Bs

P.Iva e C.F. IT02801420981

“PERCEPITI AIUTI DI STATO/DE MINIMIS, GIA’ PUBBLICATI SUL REGISTRO NAZIONALE DEGLI AIUTI DI STATO, AI SENSI DELL’ART.52 L.234/2012”

www.brownells.it